

เอกสารแนบที่ 19 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการ
ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-5233

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(12)-3/2554-นอน.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	17 06 03	ฉนวนกันความร้อน	2	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
2	14 06 03	หินเนอร์ใช้แล้ว	50	051	3-106-29/47จข	อนุญาต	
3	13 01 10	น้ำมันไฮดรอลิคใช้แล้ว	5	042	3-106-29/47จข	อนุญาต	
4	16 02 15	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
5	15 02 02	เศษผ้า-ถุงมือปนเปื้อน	10	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
6	08 01 11	สีเสื่อมสภาพ	20	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
10	19 08 13	กากตะกอน (Waste Water Sludge)	50	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 10 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 9 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 20 เมษายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-5233

ของ บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(12)-3/2554-นอน.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
20812/2565	20/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 01 เศษเหล็กจากการตัด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-74/48ซบ ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
21619/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 09 05 เรซินกรองน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 071	ไม่อนุญาต	04
21619/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 บรรจุก๊าซที่เป็นกรดฯ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-69/51ซบ ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
21619/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 บรรจุก๊าซที่เป็นพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-69/51ซบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
21619/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลท โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-69/51ซบ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
21619/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 09 99 เมมเบรนใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นอนป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	
21619/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 01 เศษเหล็กม้วน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/54ปท ปริมาณ 2150 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่อนุญาต	04
21619/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 05 เศษยาง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/45พข ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
21619/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 17 Shot Blast โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
21619/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 12 04 เศษยาง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
21034/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
21034/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 12 11 วัสดุปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
21034/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 11 01 98 สารเคมี cr โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นอนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
21057/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ถังเหล็กปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-6/46ซบ ปริมาณ 110 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
21057/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ปีนเปลาปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-6/46ซบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
21057/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 06 02 04 น้ำเสียจากการทดสอบ(ต่าง) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นอนป. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
21057/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 06 01 01 น้ำเสียจากการทดสอบ (กรด) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นอนป. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
26604/2565	25/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 01 เศษเหล็กม้วน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/54ปท ปริมาณ 2150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- | | | | |
|-----|--|-----|---|
| 011 | คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 | กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 | บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 | เป็นวัตถุอันตรายทดแทน | 066 | เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 | ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 | ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 | นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 | วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 | เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 | ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 | ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 | เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 | เป็นวัตถุอันตรายทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 | เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 | นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 | เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 | เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับคืนมาใหม่ | 076 | เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 | เข้ากระบวนการนำโลหะกลับคืนมาใหม่ | 077 | อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 | เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 | กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 | เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 | รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 | นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ | 082 | ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 | บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 | หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 | ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 | บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | | |

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในทำขอ/สัญญา/กค.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

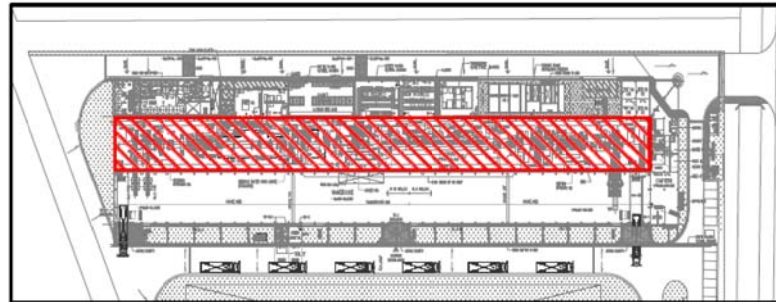
- หมายเหตุ
1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
 2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 20 บันทึกการตรวจสอบเส้นทาง
การขนส่งและการกำจัดที่ปลายทาง

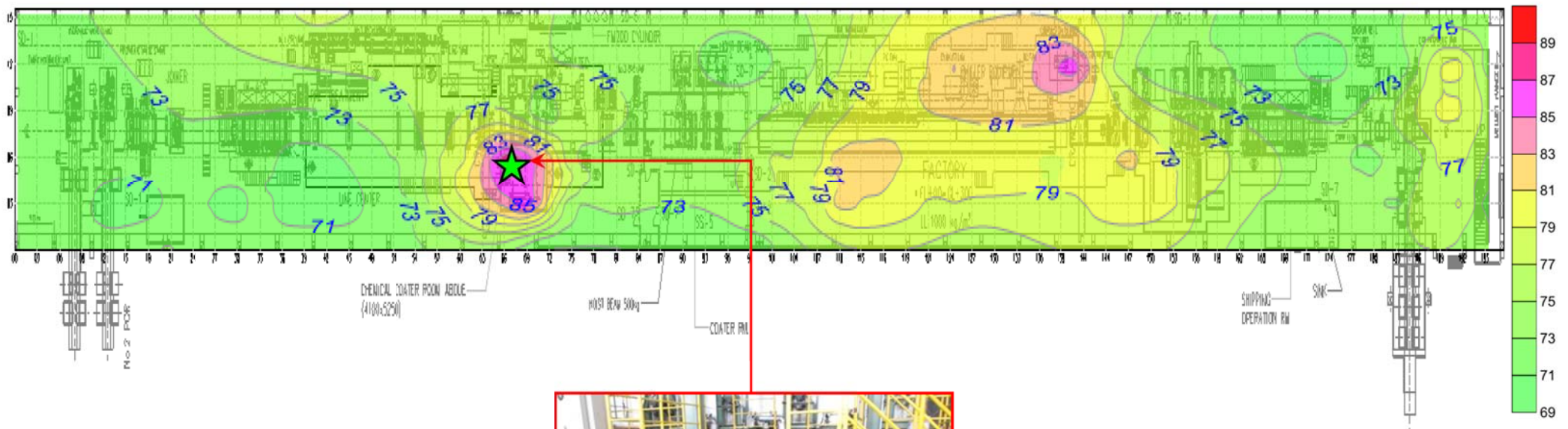
(โรงเรียน ๖)

วันที่	สถานี เริ่ม	สถานที่ เริ่ม	เริ่ม	สิ้นสุด	ความเร็วสูงสุด	สถานะ
8/11/2022		ต.ดอนหัวฬ่อ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	8:01:18	8:08:35	0	รถจอด
8/11/2022		ต.ดอนหัวฬ่อ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	8:08:35	8:11:47	13	รถวิ่ง
8/11/2022	บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด(โรงงาน 2)	ต.ดอนหัวฬ่อ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	8:11:47	8:25:36	0	รถจอด
8/11/2022	บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด(โรงงาน 2)	ต.ดอนหัวฬ่อ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	8:25:36	8:29:40	14	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.ดอนหัวฬ่อ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	8:29:40	8:36:26	0	จอดไม่ดับเครื่อง
8/11/2022		ต.ดอนหัวฬ่อ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	8:36:26	8:53:33	69	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี	8:53:33	8:54:16	0	จอดไม่ดับเครื่อง
8/11/2022		ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี	8:54:16	9:51:21	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.คลองตำหรุ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	8:59:19	8:59:30	80	รถวิ่ง
8/11/2022	ไทย โซบี โคเกอิ จำกัด	ต.คลองตำหรุ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	9:01:46	9:01:47	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.ท่าข้าม อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	9:04:57	9:05:25	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.ท่าข้าม อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	9:05:35	9:05:36	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	9:11:39	9:11:58	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	9:12:40	9:13:39	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	9:14:45	9:14:47	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	9:15:03	9:15:09	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.สองคลอง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	9:17:13	9:17:41	80	รถวิ่ง
8/11/2022	วัดแสงขาวเจริญราษฎร์	ต.สองคลอง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	9:18:50	9:19:28	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.สองคลอง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	9:20:40	9:21:33	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.คลองตำหน อ.บางบ่อ จ.สมุทรปราการ	9:23:18	9:23:46	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.คลองตำหน อ.บางบ่อ จ.สมุทรปราการ	9:28:44	9:28:50	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.คลองตำหน อ.บางบ่อ จ.สมุทรปราการ	9:28:52	9:29:39	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.บางปู อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	9:31:06	9:31:37	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.บางปู อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	9:31:51	9:31:54	80	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	9:40:19	9:40:24	80	รถวิ่ง
8/11/2022	บมจ.อัคริปปราการ	ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	9:51:21	10:14:02	0	รถจอด
8/11/2022	บมจ.อัคริปปราการ	ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	10:14:02	10:16:02	0	รถวิ่ง
8/11/2022	บมจ.อัคริปปราการ	ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	10:16:02	10:22:09	0	จอดไม่ดับเครื่อง
8/11/2022	บมจ.อัคริปปราการ	ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	10:22:09	10:26:55	6	รถวิ่ง
8/11/2022		ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	10:26:55	10:33:53	0	รถจอด
8/11/2022		ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	10:33:53	10:38:42	7	รถวิ่ง
8/11/2022	บมจ.อัคริปปราการ	ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	10:38:42	10:47:43	0	จอดไม่ดับเครื่อง
8/11/2022	บมจ.อัคริปปราการ	ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	10:47:43	6:13:52	0	รถจอด

เอกสารแนบที่ 21 เส้นแสดงระดับเสียง
(Noise Contour Map)



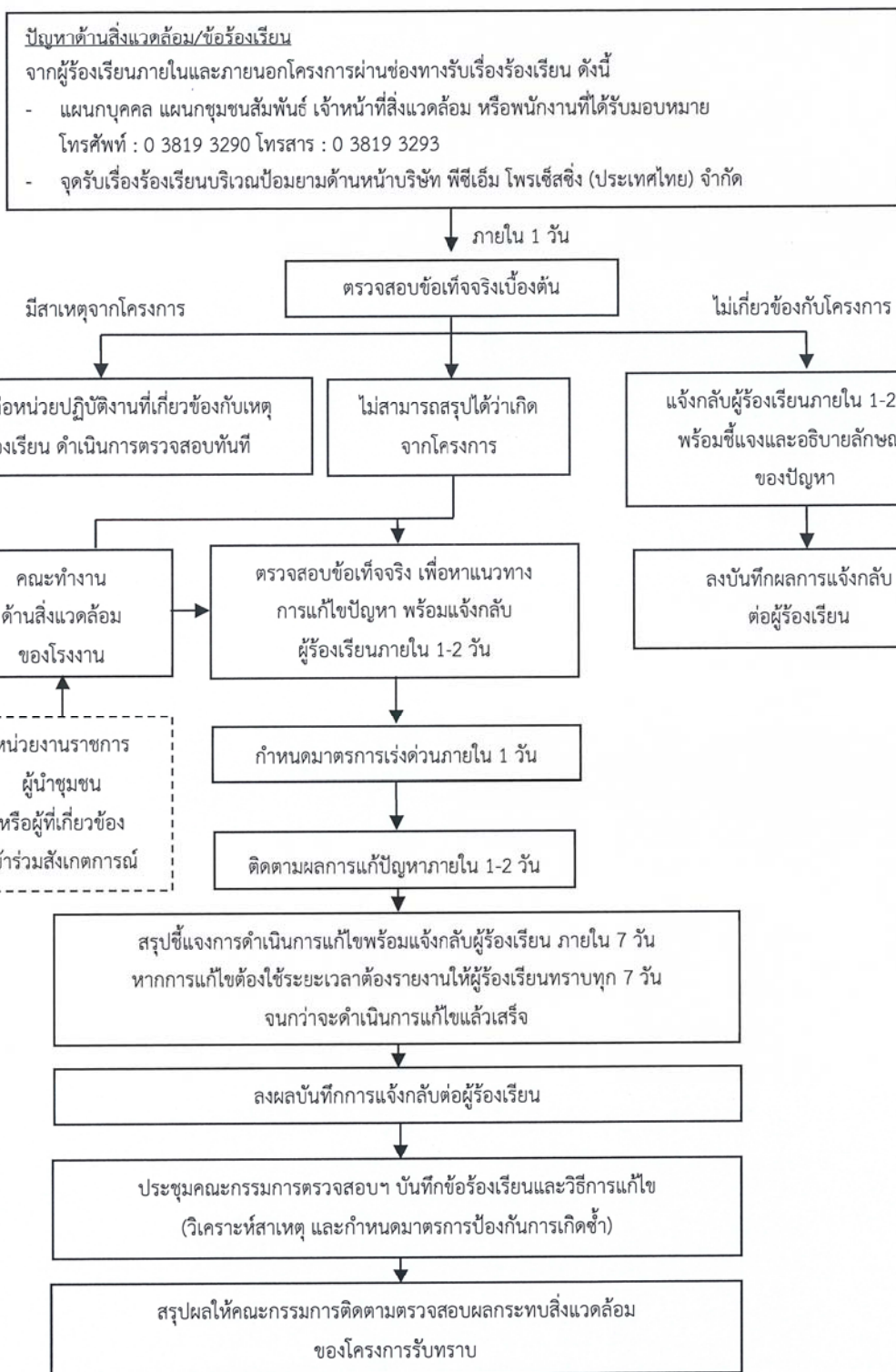
KEY PLAN



★ ระดับเสียงสูงสุด = 89.1 dB(A)

รูปแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณกระบวนการผลิต วันที่ 9 กันยายน 2559

เอกสารแนบที่ 22 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
และช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน



ที่มา : บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด, 2564

รูปที่ 3 ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน





ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการโรงงานแสดงข้อมูลเบื้องต้นโดยการติดตั้ง QR Code ที่หน้าโรงงาน

ตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมได้มีการขับเคลื่อนเศรษฐกิจของประเทศ ภายใต้นโยบายส่งเสริมและกำกับดูแลโรงงานอุตสาหกรรมทั่วประเทศ ให้มีการประกอบกิจการโรงงานที่มีความปลอดภัย รักษาสิ่งแวดล้อม อีกทั้งสนับสนุนให้มีการเปิดเผยข้อมูลการประกอบกิจการโรงงานที่ได้รับอนุญาตที่เป็นข้อมูลสาธารณะให้ประชาชนทราบ เพื่อให้ภาคอุตสาหกรรมอยู่ร่วมกับภาคสังคมและชุมชนได้อย่างยั่งยืน นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามนโยบายดังกล่าวข้างต้น กระทรวงอุตสาหกรรมจึงขอความร่วมมือผู้ประกอบการโรงงานแสดงข้อมูลเบื้องต้นโดยการติดตั้ง QR Code ที่หน้าโรงงาน เพื่อให้ประชาชนสามารถเข้าถึงข้อมูลการประกอบกิจการโรงงานที่เป็นข้อมูลสาธารณะ รวมทั้งสามารถแจ้งข้อคิดเห็นหรือข้อร้องเรียนผ่านการสแกน QR Code ได้ ทั้งนี้ ในการติดตั้ง QR Code ผู้ประกอบการโรงงานสามารถดำเนินการตามคู่มือที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดในประกาศนี้

สำหรับการแสดงข้อมูลของโรงงานอุตสาหกรรมข้างต้นนั้น เมื่อประชาชนได้สแกน QR Code แล้วอย่างน้อยจะมีการแสดงข้อมูลรายละเอียดของโรงงาน ประกอบด้วย เลขทะเบียนโรงงาน ๑๔ หลัก ชื่อโรงงาน ที่ตั้งโรงงาน วันที่ได้รับอนุญาต ประเภทการประกอบกิจการ กำลังแรงม้าของเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต จำนวนคนงาน ชื่อเจ้าของโรงงาน และหน่วยงานกำกับดูแลโรงงาน เป็นต้น สำหรับกรณีที่ประชาชนต้องการแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับโรงงาน หรือแจ้งข้อร้องเรียน จะต้องมีการระบุข้อมูลของผู้แจ้งและระบุตำแหน่งที่สแกน QR Code เท่านั้น จึงจะดำเนินการได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔



ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม



คู่มือการติดตั้ง QR code
สำหรับผู้ประกอบการโรงงาน



คู่มือการใช้งาน QR code
สำหรับประชาชน

QR Code รายละเอียดโรงงาน

ชื่อโรงงาน : บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



เลขทะเบียนโรงงาน 14 หลัก

82110200325544

QR Code รายละเอียดโรงงาน

ชื่อโรงงาน : บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



เลขทะเบียนโรงงาน 14 หลัก

72110200325421

เอกสารแนบที่ 23 แผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR)

PPT PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

EIA ACTIVITY TARGET PLAN 2022

EMR

ATE : 15 Jan 2022

ATE : 15 Jan 20

Description			Section	MT																														
Item	Target name	PIC.	Details	A master schedule 2022												2022 Targets			Expectation results		Actual schedule 2022												Result	
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Detail Unit	Previous results	Target value	Calculation formula	Annual results	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	โครงการมวลชนสัมพันธ์	GA	มอบของขวัญและทุนการศึกษา วันเด็ก โรงเรียนในเขตชุมชนใกล้เคียงโรงงาน							*						Trip	ร่วมกับ Amata	1 School	-															
		MET&PPT	ลงพื้นที่สอบถามความคิดเห็น ทดคุย ชี้แจง กับชุมชนรอบโรงงาน											*		Trip	1 Job	1 Trip																
2	โครงการพัฒนาสิ่งแวดล้อม	GA	ดูแล ปรับปรุงพื้นที่สีเขียวในโรงงาน	←												Project	-	Not Damage			←													
		GA & MT	CSR โครงการปลูกป่าเพิ่มพื้นที่สีเขียวรอบนอกโรงงาน ครั้งที่ 1							◇						Trip	ร่วมกับ Amata	1 Trip																* ดำเนินการแล้ว 09 มิ.ย. 65
		GA & MT	CSR โครงการปลูกป่าเพิ่มพื้นที่สีเขียวรอบนอกโรงงาน ครั้งที่ 2											◇		Trip	ร่วมกับ Amata	1 Trip																
3	ติดตามมาตรการการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 1	MT	ขออนุมัติการก่อสร้างต่อเติมอาคารเพื่อติดตั้งเครื่องลด Nox	←												Trip	-	1 Trip																* กนอ. 02/2 ที่ 0425/2565 27พ.ค.2565
		MT	ดำเนินการก่อสร้างต่อเติมอาคารเพื่อทำฐานรองรับเครื่องลด Nox													Trip	-	1 Trip																
		MT	ติดตั้งอุปกรณ์ใส่ฉนวนของเครื่องจักร SCR (Piping work, Duct work, Electric work, Accessory)													Project	-	Complete																
		MT	ติดตั้งเครื่องจักร SCR เพื่อลดการปล่อยก๊าซ Nox													Project	-	Complete																
		MT	เดินเครื่อง SCR ทดสอบ ปรับแต่งระบบ																															
		GA	เพิ่มพื้นที่สีเขียวในโรงงาน													M²	-	1,071 M²																
4	โครงการตรวจสอบสภาพการทำงานของผู้รับกำจัดของเสียอันตราย	GA & MT	ตรวจสอบผู้รับบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย ที่บริษัทท้าวจำ											Trip	-	1 Trip																		

เอกสารแนบที่ 24 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการ
ความปลอดภัยในการทำงาน/นโยบายอาชีวอนามัย
และความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Coil Center (Phase 4)

700/411 M1, Amata City Chonburi Industrial Estate

Baangao, Pharnthong, Chonburi 20160

Tel : 038-454-381-5

Fax : 038-454-386



PC1 (Phase 6C)

700/614 M7, Amata City Chonburi Industrial Estate

Donhuaroh, Muangchonburi, Chonburi 20000

Tel : 038-193-290-2

Fax : 038-193-293



ประกาศบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ 005/21

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

.....

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบการ จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ กิจกรรมตามองค์ประกอบที่กำหนด นั้น

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการ เคลือบสีแผ่นเหล็ก มีลูกจ้างจำนวน 97 คน จึงจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เลขที่ 700/614 หมู่ 7 ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20000 โดยมีการปรับเปลี่ยนรายชื่อคณะกรรมการฯใหม่ทดแทนรายชื่อคณะกรรมการชุดเดิม เนื่องจากคณะกรรมการหมดวาระ อ้างอิงจากประกาศ คำสั่งบริษัท เลขที่ 002/19 และให้รายชื่อดังต่อไปนี้ดำรงตำแหน่งคณะกรรมการฯ ดังกล่าว ดังนี้

- | | |
|----|-------------------------------|
| 1. | ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร |
| 2. | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 6. | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 7. | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 8. | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 9. | เลขานุการ |

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Coil Center (Phase 4)

700/411 M1, Amata City Chonburi Industrial Estate

Baangao, Pharnthong, Chonburi 20160

Tel : 038-454-381-5

Fax : 038-454-386

PPT

PC1 (Phase 6C)

700/614 M7, Amata City Chonburi Industrial Estate

Donhuaroh, Muangchonburi, Chonburi 20000

Tel : 038-193-290-2

Fax : 038-193-293



2. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมาย
เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยใน
การทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยใน
การทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำนักรวบรวมการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้น
ในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือ
แผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร
นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในปฏิบัติหน้าที่ของ
คณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ คณะกรรมการดำเนินงานตั้งแต่วันที่ 1 เดือน กันยายน พ.ศ. 2564 ถึง วันที่ 31 สิงหาคม 2566

ลง ณ วันที่ 26 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2564



PCM PROCESSING (THAILAND) LTD. นายจ้าง/กรรมการผู้จัดการบริษัท

PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Coil Center (Phase 4)
700/411 M1, Amata City Chonburi
Baangao, Pharnthong, Chonburi 20160
Muangchonburi, Chonburi 20000
Tel : 038-454-381-5
Fax : 038-454-386

PPT



700/614 M7, Amata City Chonburi
Donhuaroh,

Tel : 038-193-290-2
Fax : 038-193-293



นโยบายสิ่งแวดล้อม 2022

บริษัทขอสัญญาว่า

1. บริษัทมุ่งมั่นในการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม ไม่ขัดต่อข้อบังคับผูกมัดของสิ่งแวดล้อม
2. บริษัทมุ่งมั่นปรับปรุงและพัฒนาการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องเพื่อให้มั่นใจได้ว่ามีประสิทธิภาพ และประสิทธิผล ด้วยการใช้กลยุทธ์ PLAN-DO-CHECK-ACTION
3. บริษัทมุ่งมั่นในการปฏิบัติตามข้อบังคับผูกมัดที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
4. มุ่งมั่นในการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม รวมไปถึงการ REUSE RECYCLE ให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กร สิ่งแวดล้อม และชุมชน
5. บริษัทมุ่งมั่นในการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมเชิงรุกด้วยการบริหารความเสี่ยงและโอกาส
6. บริษัทมุ่งมั่นในการพัฒนาการใช้นาตรฐาน ISO 14001 : 2015

2022 環境方針

会社は次の通りコミットメントを發表します。

1. 会社は環境に関する規制を超えないように環境の質を管理することに努めます。
2. 会社は、環境への取り組みが効率的かつ効果的に実施されることを確実にするため、「PLAN-DO-CHECK-ACTION」手法を用いて継続的な改善と開発に努めます。
3. 会社は環境に関する規制の厳守に努めます。
4. 会社は組織、環境及び地域住民に最大の貢献をするために、資源を効率よくかつ環境に対して優しく利用すること、並びにREUSE・RECYCLEを実施することに努めます。
5. 会社はリスク及び機会へのマネジメントによって環境の質への積極的な取り組みに努めます。
6. 会社はISO14001:2015規格の活用に努めます。

EMR

Manager

Administration Senior Manager

Director & Factory Manager

Managing Director

20 January 2022

เอกสารแนบที่ 25 แผนการดำเนินงานด้าน
ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Amata City Chonburi Industrial Estate 700/614 Moo 7

Donhuroh, Muangchonburi, Chonburi, 20000

Tel : 038-193290-2 Fax:038-193293

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 (PC1)

Occupational Health Safety and Environment Plan 2022 (PC1)

กิจกรรมการดำเนินการ/ Activities	ผู้รับผิดชอบ Resonsibility	กำหนดปฏิบัติ/ Action												หมายเหตุ Remark	
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov		Dec
1. บริหารงานความปลอดภัย (Safety Management)															
1.1 กำหนด/ทบทวนนโยบายความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Policy)	Safety Committee	P	----->												
1.2 แต่งตั้งทบทวนคณะกรรมการความปลอดภัย (Safety Committee)	Safety Officer	A													
1.3 ทบทวนแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับต่างๆ (Safety Officer)		P	----->												
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน (Safety Officer in Supervisor Level)	Safety Officer	A													
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร (Safety Officer in Managment Level)	Safety Officer	P	----->												
1.4 รายงาน จป.ว (Safety Monthly Report for Labour of Ministry)	Safety Officer	A													
1.5 ประชุมและรายงานการประชุมเดือนละ 1 ครั้ง (Monthly Meeting and Report)	Safety Committee	P	----->												
		A													
2. การค้นหาสาเหตุ (Finding Course)															
2.1 การตรวจความปลอดภัย (Safety Inspection)	Safety Committee														
- รับรองระบบไฟฟ้า (Electric Certificate)	MT , Safety /Outsource	P					----->								
		A													
- ตรวจสอบรับรอง MDB	MT , Safety /Outsource	P					----->								
		A													
- ตรวจสอบหม้อไอน้ำ (Boiler)	MT , Safety /Outsource	P					----->								
		A													
- ตรวจสอบอาคาร (Building Inspection) ประจำปี	MT , Safety /Outsource	P											----->		
		A													
- ความปลอดภัยระบบขนส่งแก๊ส NGV (Natural Gas)	MT , Safety /Outsource								----->						
- สถานีส่งแก๊ส NGV (Natural Gas Station)	Amata NGD	P			----->			----->		----->				----->	
		A													
- ทดสอบรอยรั่วท่อส่งแก๊ส NG (Testing Leak of NG Pipe)	MT	P			----->			----->		----->				----->	
		A													
- ตรวจสอบปั้นจั่น/เครน (Crane Inspection)	MT , Safety /Outsource			----->			----->		----->				----->		
		A													
- ตรวจสอบอุปกรณ์ปั้นจั่น/เครน (Equipment Crane Inspection-test load)	MT , Safety /Outsource	P					----->						----->		
		A													
- พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working Area)	Supervisor/ Safety Officer	P	----->												
		A													
- พื้นที่ภายนอกตัวอาคาร (Factory Area)	Safety Officer	P	----->												
		A													



PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Amata City Chonburi Industrial Estate 700/614 Moo 7

Donhuroh, Muangchonburi, Chonburi, 20000

Tel : 038-193290-2 Fax:038-193293

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 (PC1)

Occupational Health Safety and Environment Plan 2022 (PC1)

กิจกรรมการดำเนินการ/ Activities	ผู้รับผิดชอบ Resonsibility	กำหนดปฏิบัติ/ Action												หมายเหตุ Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	
2.2 การตรวจระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire Prevention System)														
- สัญญาณแจ้งเหตุอัตโนมัติ (Fire Auto Detector)	MT,Safety/ Outsource													
- เครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detector)	MT , Safety /Ouisource	P												
- เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector)	MT , Safety /Outsource	A												
- ถังดับเพลิง (Fire Extinguisher)	Safety Officer	P												
- ระบบ Fire Protection ตู้ สายฉีด ท่อ อุปกรณ์ (CO2)	MT , Safety /Ouisource	A												
- ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	MT , Safety Officer	P												
- ป้ายทางออกฉุกเฉิน (Exit)	MT , Safety Officer	A												
2.3 การตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Environmental Monitoring Inwork place)														
- เสียง (Noise)	Out Source	P												
- แสง (Light)	Out Source	A												
- ความร้อน (Temp)	Out Source	P												
- สารเคมีในอากาศ (อะซิโตน โทลูอิน ไซลีน ไซโคลเฮกซาโนน เอทิลเบนซีน โครเมียม) (Chemical In Arae)	Out Source	A												
- รังสี (X-ray)	QC / Out Source	P												
2.4 คู่มือความปลอดภัย, ขั้นตอนการปฏิบัติงานและมาตรฐานการทำงาน (Manaul,Work Instruction, Safety Standrad Operation Procedure	Committee/Safety Officer/Sup.	A												
2.5 การสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ (Accident Investigation and Analysis)	Supervisor/Safety Officer	P												
2.6 การจัดการสารเคมี (Chemical Management)														
- ติดตาม MSDS (Material Safety Data Sheet)	Owner , Safety Officer	A												
- ขึ้นทะเบียน MSDS/ ทบทวน MSDS /แจ้งจ่าย MSDS ณ จุดปฏิบัติงาน (Register MSDS/ MSDS on site)	Owner , Safety Officer	P												
- การตรวจพื้นที่การจัดเก็บสารเคมี (Chemical Storage Area Inspection)	Safety Officer	A												



PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Amata City Chonburi Industrial Estate 700/614 Moo 7

Donhuroh, Muangchonburi, Chonburi, 20000

Tel : 038-193290-2 Fax:038-193293

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 (PC1)

Occupational Health Safety and Environment Plan 2022 (PC1)

กิจกรรมการดำเนินการ/ Activities	ผู้รับผิดชอบ Resonsibility	กำหนดปฏิบัติ/ Action												หมายเหตุ Remark	
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov		Dec
3. การป้องกันและควบคุมอุบัติเหตุ (Accident Prevention and Control)															
3.1 การตรวจติดตามการแก้ไขปรับปรุงตามแบบตรวจความปลอดภัย (Fowllow up and Improve the Result of Safety Monthly Inspection)	Supervisor/Safety Officer	P A	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
3.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย (การเครื่องจักรและ PPE) (Personnel Protective Equipment and Safe Guard)		P A	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
3.3 การอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย (Safety Training Course)															
- ความรู้เบื้องต้นด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Basic Knowledge of Safety)	Safety Officer	P A	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
- ความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับพนักงานใหม่ (Safety Knowledge for New Worker)	Safety Officer	P A	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
- ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา (Safety for Sub-contractor)	"	P A	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
- การจัดการสารเคมีในหน่วยงานเชิงปฏิบัติ (Chemical Management Practrice)	Owner	P A							-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
- วิธีปฏิบัติที่ถูกต้องกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (Chemical Spillage Response)	"	P A									-----	-----	-----	-----	-----
- การขับรถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (Forklift Driving)	Out Source	P A				-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
- การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น/ครนอย่างปลอดภัย (Crane Operation Commander)	Out Source	P A							-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
3.4 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย (Safety Activity)															
- Zero Accident	All	P A	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
- การจัดบอร์ดให้ความรู้และประชาสัมพันธ์ (Safety Board)	Safety Officer	P A	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
- กิจกรรม Pathod , กิจกรรม 5 ส.	Safety Committee	P A	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
- โครงการ Safety small group	Supervisor/Safety Officer	P A	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
4. การลดความสูญเสีย (Injury Control)															
/ 4.1 อบรมการปฐมพยาบาล (First Aid)	Out Source	P A							-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
4.2 การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Monitoring)	Safety Committee/Safety Officer														
- การตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน (Health Check Up for New Worker)	Safety /Outsource	P A	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
- การตรวจสุขภาพประจำปี (ตามปัจจัยเสี่ยง) (Annual Health Check Up)	"	P A		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Amata City Chonburi Industrial Estate 700/614 Moo 7

Donhuroh, Muangchonburi, Chonburi, 20000

Tel : 038-193290-2 Fax:038-193293

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 (PC1)

Occupational Health Safety and Environment Plan 2022 (PC1)

กิจกรรมการดำเนินการ/ Activities	ผู้รับผิดชอบ Resonsibility	กำหนดปฏิบัติ/ Action												หมายเหตุ Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	
- การสุ่มตรวจสอบปัสสาวะ เพื่อหาสารเสพติด (Random check urin for Protection Narcotic)	Safety Committee/Safety Officer	P A												
4.3 แผนการดำเนินงานตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire Prevention and Response)	Safety Committee/Safety Officer													
- ทบทวนแผนผังเส้นทางหนีไฟ (Fire Exit Layout)	"	P A												
- ทบทวนแผนผังอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire Protective Equipment Layout)	"	P A												
- ทบทวน Procedure เหตุฉุกเฉิน (Emergevcy and Response Procedure)	"	P A												
- อบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย และแนวทางการปฏิบัติกรณีหนีไฟ (Fire Figthing and Prevention)	Out Source	P A												
4.4 แผนการดำเนินงานการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล														
- ซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล (Chemical Spill Prevention and Response)	Safety Committee/Safety Officer	P A												
4.5 แผนการดำเนินการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน กรณีหม้อไอน้ำระเบิด														
- ซ้อมแผนฉุกเฉินหม้อไอน้ำรั่ว (Boiler Explosive Prevention and Response)	Safety Committee/Safety Officer	P A												
4.6 แผนการดำเนินงานการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน กรณีแก๊สรั่ว (ล่าสุดปี 2021)														
- ซ้อมแผนฉุกเฉินแก๊สรั่ว (Natural Gas Leak Prevention and Response)	Safety Committee/Safety Officer	P A												
1. การบริหารงานสิ่งแวดล้อม (Environment Management)														
1.1 ทบทวน/กำหนดนโยบายสิ่งแวดล้อม (Environment Policy)	Safety Committee/Safety Officer	P A												
1.2 พิจารณาทบทวน/กำหนดวัตถุประสงค์เป้าหมายและโปรแกรมทางสิ่งแวดล้อม (Environment Target)	Safety Committee/Safety Officer	P A												
1.3 ทบทวนการแต่งตั้งคณะกรรมการทำงานสิ่งแวดล้อม (Review SHE Committee)	Safety Committee/Safety Officer	P A												
1.4 ทบทวนการประเมิน Aspect	Safety Committee/Safety Officer	P A												
1.5 ทบทวนการจัดทำคู่มือสิ่งแวดล้อม (EM)	Safety Committee/Safety Officer	P A												
1.6 รวบรวมกฎหมายและประเมินความสอดคล้องให้เป็นปัจจุบัน (law and evaluating consistency to up date)	Safety Committee/Safety Officer	P A												
2. การเฝ้าระวัง/ควบคุมปัญหามลพิษด้านสิ่งแวดล้อม														
2.1 แผนงานการตรวจวัดมลพิษสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ (Plans measurements environmental pollutants in different aspects)	Safety	P A												
2.2 การติดตาม / ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Monitoring / environmental measurement)	Safety	P A												



PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Amata City Chonburi Industrial Estate 700/614 Moo 7

Donhuroh, Muangchonburi, Chonburi, 20000

Tel : 038-193290-2 Fax:038-193293

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 (PC1)

Occupational Health Safety and Environment Plan 2022 (PC1)

กิจกรรมการดำเนินการ/ Activities	ผู้รับผิดชอบ Resonsibility	กำหนดปฏิบัติ/ Action												หมายเหตุ Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	
# สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste)														
- ขึ้นเอกสารสก.1 (ตรวจสอบวัสดุวัสดุที่ต้องขอจัดเก็บเพิ่มทุก 90 วัน) (Approval of Storage Waste 90 date)	Safety	P												
		A												
- ขึ้นเอกสารสก.2 (ขึ้นขออนุญาตนำออกเมื่อหมดการอนุญาต/ขอเพิ่ม) (Yearly Approval of Waste)	Safety	P												
		A												
- รายงานประจำปี EIA. (EIA Report)	Safety	P												
		A												
- รายงาน สก.3 ประจำปี (ขึ้นก่อนวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป) (Yearly Disposal Waste Report)	Safety	P												
		A												
- เอกสารกอ.1 HAZAD ทุกรายการ/สัญญาการจัด ((Disposal Yearly Contrac)	Safety	P												
		A												
- เอกสาร รง.4 ของ DIW-D , DIW-T (ID Disposal Factory)	Safety	P												
		A												
- รายงานย้อนหลัง 50 วัน (Report for disposal waste)	Safety	P												
		A												
รายงานประจำปี กนอ. ((Yearly Disposal Waste Report to IEAT)	Safety	P												
		A												
# น้ำเสีย (Waste Water)														
แผนงานการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย + ผลการตรวจเช็คหน้างาน (Plan to monitor wastewater quality and results)	MU	P												
		A												
Stock Chemical	MU	P												
		A												
การตรวจคุณภาพน้ำเสีย (กนอ) (Wastewater quality Test (IEAT))	MU/Safety	P												
		A												
การตรวจคุณภาพน้ำเสียจาก Out Source เพื่อใช้ Compare กนอ. (Wastewater quality Test for Compare IEAT)	MU	P												
		A												
# อากาศเสีย(Air Pollution)														
แผนงานการตรวจสอบคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง	Safety	P												
		A												
การตรวจปล่องระบายอากาศ	Safety	P												
		A												

Safety & ISO Staff

GA Manager

GA Senior Manager

Director & Factory Manager

Managing Director

เอกสารแนบที่ 26 บันทึกการตรวจสอบระบบป้องกัน
และระงับอัคคีภัย

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่13..... เดือนSep..... ปี22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (10 ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	ขนาด (15 ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
1 DRY-OF-01	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2 DRY-OF-02	Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 DRY-OF-03	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4 DRY-OF-04	Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5 DRY-OF-05	Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6 DRY-OF-06	Conference Room 1 (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7 DRY-OF-07	Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8 DRY-OF-08	MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9 DRY-OF-09	Office	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10 DRY-OF-10	washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11 DRY-QC-01	Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12 DRY-MU-01	MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13 DRY-MU-02	Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14 DRY-MU-03	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15 DRY-MU-04	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16 DRY-MU-05	CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17 DRY-MU-06	CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18 DRY-MU-07	Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19 DRY-MU-08	Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20 DRY-MU-09	Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่13..... เดือนSep..... ปี22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (10 ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	ขนาด (15 ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
21 DRY-MU-10	MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22 DRY-MU-11	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23 DRY-MU-12	Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24 DRY-MU-13	WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25 DRY-MU-14	Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26 DRY-PL-01	Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27 DRY-PL-02	Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28 DRY-PL-03	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29 DRY-PL-04	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30 DRY-PL-05	Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31 DRY-PL-06	Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32 DRY-PL-07	Loading FG (Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33 DRY-MT-01	Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34 DRY-MT-02	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35 CO2-MT-01	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36 CO2-MT-02	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37 CO2-MT-03	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38 BF2-MT-01	MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่14..... เดือนOct..... ปี22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ.....	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ.....	ชื่อ.....
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ.....	ชื่อ.....

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง	ผงเคมี	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก	สายฉีด	แรงดันของ
ตำแหน่ง		น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ไม่แข็งตัว		สลัก	สลัก		ถังดับเพลิง
1	DRY-OF-01 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	DRY-OF-02 Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	DRY-OF-03 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	DRY-OF-04 Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	DRY-OF-05 Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	DRY-OF-06 Conference Room 1 (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	DRY-OF-07 Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	DRY-OF-08 MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	DRY-OF-09 Office	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	DRY-OF-10 washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	DRY-QC-01 Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	DRY-MU-01 MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	DRY-MU-02 Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	DRY-MU-03 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	DRY-MU-04 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	DRY-MU-05 CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	DRY-MU-06 CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	DRY-MU-07 Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	DRY-MU-08 Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	DRY-MU-09 Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่14..... เดือนOct..... ปี22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ.....	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ.....	ชื่อ.....
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ.....	ชื่อ.....

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง	ผงเคมี	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก	สายฉีด	แรงดันของ
ตำแหน่ง		น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ไม่แข็งตัว		สลัก	สลัก		ถังดับเพลิง
21	DRY-MU-10 MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	DRY-MU-11 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	DRY-MU-12 Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	DRY-MU-13 WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	DRY-MU-14 Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	DRY-PL-01 Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	DRY-PL-02 Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	DRY-PL-03 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	DRY-PL-04 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	DRY-PL-05 Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	DRY-PL-06 Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	DRY-PL-07 Loading FG (Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	DRY-MT-01 Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	DRY-MT-02 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	CO2-MT-01 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	CO2-MT-02 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	CO2-MT-03 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	BF2-MT-01 MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่16..... เดือนNov..... ปี22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง	ผงเคมี	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก	สายฉีด	แรงดันของ
ตำแหน่ง		น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ไม่แข็งตัว		สลัก	สลัก		ถังดับเพลิง
1 DRY-OF-01	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2 DRY-OF-02	Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 DRY-OF-03	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4 DRY-OF-04	Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5 DRY-OF-05	Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6 DRY-OF-06	Conference Room 1 (Front	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7 DRY-OF-07	Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8 DRY-OF-08	MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9 DRY-OF-09	Office	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10 DRY-OF-10	washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11 DRY-QC-01	Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12 DRY-MU-01	MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13 DRY-MU-02	Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14 DRY-MU-03	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15 DRY-MU-04	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16 DRY-MU-05	CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17 DRY-MU-06	CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18 DRY-MU-07	Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19 DRY-MU-08	Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20 DRY-MU-09	Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่16..... เดือนNov..... ปี22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ขนาด	จำนวน	จำนวนถังที่	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
	(10 ปอนด์)	(ถัง)	(15 ปอนด์)	(ถัง)	พบปัญหา		
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง	ผงเคมี	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก	สายฉีด	แรงดันของ
ตำแหน่ง		น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ไม่แข็งตัว		สลัก	สลัก		ถังดับเพลิง
21 DRY-MU-10	MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22 DRY-MU-11	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23 DRY-MU-12	Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24 DRY-MU-13	WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25 DRY-MU-14	Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26 DRY-PL-01	Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27 DRY-PL-02	Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28 DRY-PL-03	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29 DRY-PL-04	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30 DRY-PL-05	Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31 DRY-PL-06	Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32 DRY-PL-07	Loading FG (Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33 DRY-MT-01	Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34 DRY-MT-02	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35 CO2-MT-01	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36 CO2-MT-02	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37 CO2-MT-03	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38 BF2-MT-01	MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่13..... เดือนDec..... ปี22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (10 ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	ขนาด (15 ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
1	DRY-OF-01 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	DRY-OF-02 Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	DRY-OF-03 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	DRY-OF-04 Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	DRY-OF-05 Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	DRY-OF-06 Conference Room 1 (Front	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	DRY-OF-07 Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	DRY-OF-08 MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	DRY-OF-09 Office	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	DRY-OF-10 washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	DRY-QC-01 Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	⊗
12	DRY-MU-01 MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	DRY-MU-02 Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	DRY-MU-03 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	DRY-MU-04 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	DRY-MU-05 CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	DRY-MU-06 CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	DRY-MU-07 Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	DRY-MU-08 Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	DRY-MU-09 Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่13..... เดือนDec..... ปี22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด (10 ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	ขนาด (15 ปอนด์)	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ	ชื่อ

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง (ปอนด์)	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
21	DRY-MU-10 MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	DRY-MU-11 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	DRY-MU-12 Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	DRY-MU-13 WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	DRY-MU-14 Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	DRY-PL-01 Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	DRY-PL-02 Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	DRY-PL-03 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	DRY-PL-04 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	DRY-PL-05 Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	DRY-PL-06 Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	DRY-PL-07 Loading FG (Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	DRY-MT-01 Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	DRY-MT-02 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	CO2-MT-01 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	CO2-MT-02 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	CO2-MT-03 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	BF2-MT-01 MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue

วันที่ตรวจสอบ 30 / 11 / 2561

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Entrance Hall AEL-01	✓		✓		✓		✓		✓				
Kitchen AEL-02	✓		✓		✓		✓		✓				
Canteen AEL-03	✓		✓		✓		✓		✓				
Locker (M) AEL-04	✓		✓		✓		✓		✓				
Locker (F) AEL-05	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-1 (M) AEL-06	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-2 (F) AEL-07	✓		✓		✓		✓		✓				Saksu Sirichot
Corridor-1 AEL-08	✓		✓		✓		✓		✓				
First aid AEL-09	✓		✓		✓		✓		✓				
Stair case AEL-10	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-1 AEL-11	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-2 AEL-12	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-3 AEL-13	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-4 AEL-14	✓		✓		✓		✓		✓				
President Room AEL-15	✓		✓		✓		✓		✓				
Server Room AEL-16	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Area AEL-17	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Area AEL-18	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-2 (M) AEL-19	✓		✓		✓		✓		✓				

F-MT-042 REV: 00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue

วันที่ตรวจสอบ 30 / 11 / 2561

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	✓		✓		✓		✓		✓				
Corridor-2 AEL-21	✓		✓		✓		✓		✓				
Corridor-3 AEL-22	✓		✓		✓		✓		✓				
Reception Room-1 AEL-23	✓		✓		✓		✓		✓				
Reception Room-2 AEL-24	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-1 AEL-25	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-2 AEL-26	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-3 AEL-27	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-5 AEL-28	✓		✓		✓		✓		✓				Saksu Sirichot
MDB Room-1 AEL-29	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-2 AEL-30	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-2F AEL-31	✓		✓		✓		✓		✓				
Paint Storage-1 AEL-32	✓		✓		✓		✓		✓				
Paint Storage-2 AEL-33	✓		✓		✓		✓		✓				
Compressor Room AEL-34	✓		✓		✓		✓		✓				
Boiler Room AEL-35	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B1 AEL-36	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C2 AEL-37	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B4 AEL-38	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C6 AEL-39	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B8 AEL-40	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B8 AEL-41	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C10 AEL-42	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B12 AEL-43	✓		✓		✓		✓		✓				

F-MT-042 REV: 00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue



วันที่ตรวจสอบ 30 / 11 / 2019

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B17 AEL-45	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B17 AEL-46	✓		✓		✓		✓		✓				
AFactory Area C19 EL-47	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A3 AEL-48	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A6 AEL-49	✓		✓		✓		✓		✓				Sakson
Factory Area B12 AEL-50	✓		✓		✓		✓		✓				Sirichok
Factory Area A9 AEL-51	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A15 AEL-52	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A19 AEL-53	✓		✓		✓		✓		✓				
MDR Room-2F AEL-54	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Front AEL-55	✓		✓		✓		✓		✓				
Grider Roll AEL-56	✓		✓		✓		✓		✓				

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) 1 ชั่วโมง ในระยะเวลา 1 ชั่วโมงในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ

F-MT-042 REV. 00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue



วันที่ตรวจสอบ 30 / 11 / 2019

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Canteen Door AEE-02	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Maid Store AEE-03	✓		✓		✓		✓		✓				
Office 2FL. Door AEE-04	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Reseption Room AEE-05	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit Shuter Door AEE-06	✓		✓		✓		✓		✓				
PL Packing Door AEE-07	✓		✓		✓		✓		✓				Sakson
Grinder Roll Door AEE-08	✓		✓		✓		✓		✓				Sirichok
Center Shuter Door AEE-09	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C09 AEE-10	✓		✓		✓		✓		✓				
PL Packing Entry AEE-11	✓		✓		✓		✓		✓				
Entry Shuter Door AEE-12	✓		✓		✓		✓		✓				
MT Shop Door AEE-13	✓		✓		✓		✓		✓				
Boiler Room Door AEE-14	✓		✓		✓		✓		✓				
MDR Room Door AEE-15	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit ACC Door AEE-16	✓		✓		✓		✓		✓				
Side of Test Room Door AEE-17	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Conference Room2 AEE-18	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit Operation Room AEE-19	✓		✓		✓		✓		✓				

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) 1 ชั่วโมง ในระยะเวลา 1 ชั่วโมงในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

F-MT-042 REV. 00

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 10 / 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Entrance Hall AEL-01	/		/		/		/		/				Kongsak Alongkorn
Kitchen AEL-02	/		/		/		/		/				
Canteen AEL-03	/		/		/		/		/				
Locker (M) AEL-04	/		/		/		/		/				
Locker (F) AEL-05	/		/		/		/		/				
Toilet-1 (M) AEL-06	/		/		/		/		/				
Toilet-2 (F) AEL-07	/		/		/		/		/				
Corridor-1 AEL-08	/		/		/		/		/				
First aid AEL-09	/		/		/		/		/				
Stair case AEL-10	/		/		/		/		/				
Test Room-1 AEL-11	/		/		/		/		/				
Test Room-2 AEL-12	/		/		/		/		/				
Test Room-3 AEL-13	/		/		/		/		/				
Test Room-4 AEL-14	/		/		/		/		/				
President Room AEL-15	/		/		/		/		/				
Server Room AEL-16	/		/		/		/		/				
Office Area AEL-17	/		/		/		/		/				
Office Area AEL-18	/		/		/		/		/				
Toilet-2 (M) AEL-19	/		/		/		/		/				

F-MT-042 REV: 00

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 10 / 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	/		/		/		/		/				Kongsak Alongkorn
Corridor-2 AEL-21	/		/		/		/		/				
Corridor-3 AEL-22	/		/		/		/		/				
Reception Room-1 AEL-23	/		/		/		/		/				
Reception Room-2 AEL-24	/		/		/		/		/				
Conference Room-1 AEL-25	/		/		/		/		/				
Conference Room-2 AEL-26	/		/		/		/		/				
Conference Room-3 AEL-27	/		/		/		/		/				
Test Room-5 AEL-28	/		/		/		/		/				
MDB Room-1 AEL-29	/		/		/		/		/				
MDB Room-2 AEL-30	/		/		/		/		/				
MDB Room-2F AEL-31	/		/		/		/		/				
Paint Storage-1 AEL-32	/		/		/		/		/				
Paint Storage-2 AEL-33	/		/		/		/		/				
Compressor Room AEL-34	/		/		/		/		/				
Boiler Room AEL-35	/		/		/		/		/				
Factory Area B1 AEL-36	/		/		/		/		/				
Factory Area C2 AEL-37	/		/		/		/		/				
Factory Area B4 AEL-38	/		/		/		/		/				
Factory Area C6 AEL-39	/		/		/		/		/				
Factory Area B8 AEL-40	/		/		/		/		/				
Factory Area B8 AEL-41	/		/		/		/		/				
Factory Area C10 AEL-42	/		/		/		/		/				
Factory Area B12 AEL-43	/		/		/		/		/				

F-MT-042 REV: 00

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25/10/2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	/		/		/		/		/				Komsak Alongkorn
Factory Area B17 AEL-45	/		/		/		/		/				
Factory Area B17 AEL-46	/		/		/		/		/				
AFactory Area C19 EL-47	/		/		/		/		/				
Factory Area A3 AEL-48	/		/		/		/		/				
Factory Area A6 AEL-49	/		/		/		/		/				
Factory Area B12 AEL-50	/		/		/		/		/				
Factory Area A9 AEL-51	/		/		/		/		/				
Factory Area A15 AEL-52	/		/		/		/		/				
Factory Area A19 AEL-53	/		/		/		/		/				
MDb Room-2F AEL-54	/		/		/		/		/				
Conference Front AEL-55	/		/		/		/		/				
Grider Roll AEL-56	/		/		/		/		/				

* ตรวจสอบทุกเดือน สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

** ตรวจสอบทุก 3 เดือน Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) 15 H ในระยะเวลา 1 ชั่วโมงในการคิดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ

F-MT-042 REV: 00

☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25/10/2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	/		/		/		/		/				Komsak Alongkorn
Office Canteen Door AEE-02	/		/		/		/		/				
Office Maid Store AEE-03	/		/		/		/		/				
Office 2FL. Door AEE-04	/		/		/		/		/				
Office Reseption Room AEE-05	/		/		/		/		/				
Exit Shuter Door AEE-06	/		/		/		/		/				
PL Packing Door AEE-07	/		/		/		/		/				
Grinder Roll Door AEE-08	/		/		/		/		/				
Center Shuter Door AEE-09	/		/		/		/		/				
Factory Area C09 AEE-10	/		/		/		/		/				
PL Packing Entry AEE-11	/		/		/		/		/				
Entry Shuter Door AEE-12	/		/		/		/		/				
MT Shop Door AEE-13	/		/		/		/		/				
Boiler Room Door AEE-14	/		/		/		/		/				
MDB Room Door AEE-15	/		/		/		/		/				
Exit ACC Door AEE-16	/		/		/		/		/				
Side of Test Room Door AEE-17	/		/		/		/		/				
Office Conference Room2 AEE-18	/		/		/		/		/				
Exit Operation Room AEE-19	/		/		/		/		/				

* ตรวจสอบทุกเดือน สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

** ตรวจสอบทุก 3 เดือน Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) 15 H ในระยะเวลา 1 ชั่วโมงในการคิดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

F-MT-042 REV: 00

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue

วันที่ตรวจสอบ ๒๒ / ๙ / ๒๐๒๒

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Emtrance Hall AEL-01	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	Imatchai Komsoke
Kitchen AEL-02	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Canteen AEL-03	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Locker (M) AEL-04	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Locker (F) AEL-05	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Toilet-1 (M) AEL-06	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Toilet-2 (F) AEL-07	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Corridoer-1 AEL-08	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
First aid AEL-09	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Stair case AEL-10	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Test Room-1 AEL-11	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Test Room-2 AEL-12	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Test Room-3 AEL-13	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Test Room-4 AEL-14	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
President Room AEL-15	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Server Room AEL-16	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Office Area AEL-17	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Office Area AEL-18	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Toilet-2 (M) AEL-19	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	

F-MT-042 RFV: 00

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue

วันที่ตรวจสอบ ๒๒ / ๙ / ๒๐๒๒

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	Imatchai Komsoke
Corridor-2 AEL-21	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Corridor-3 AEL-22	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Reception Room-1 AEL-23	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Reception Room-2 AEL-24	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Conference Room-1 AEL-25	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Conference Room-2 AEL-26	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Conference Room-3 AEL-27	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Test Room-5 AEL-28	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
MDB Room-1 AEL-29	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
MDB Room-2 AEL-30	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
MDB Room-2F AEL-31	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Paint Storage-1 AEL-32	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Paint Storage-2 AEL-33	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Compressor Room AEL-34	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Boiler Room AEL-35	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Factory Area B1 AEL-36	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Factory Area C2 AEL-37	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Factory Area B4 AEL-38	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Factory Area C6 AEL-39	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Factory Area B8 AEL-40	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Factory Area B8 AEL-41	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Factory Area C10 AEL-42	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Factory Area B12 AEL-43	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	

F-MT-042 RFV: 00

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 09 / 9 / 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	
Factory Area B17 AEL-45	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	
Factory Area B17 AEL-46	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	
AFactory Area C19 EL-47	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	
Factory Area A3 AEL-48	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	
Factory Area A6 AEL-49	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	Imatch Komrak
Factory Area B12 AEL-50	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	
Factory Area A9 AEL-51	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	
Factory Area A15 AEL-52	✓		✓		✓		✓		✓		X	✓	
Factory Area A19 AEL-53	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	
MDB Room-2F AEL-54	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	
Conference Front AEL-55	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hr.	
Grider Roll AEL-56	✓		✓		✓		✓		✓		X	-	

* ตรวจสอบทุกเดือน สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) 15 H ในระยะเวลา 1 ชั่วโมงในการคิดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ

1. Factory Area A15 AEL-52 2. Grider Roll AEL-56 Off AC Power ไฟไม่ติด.
 * Factory Area A15 AEL-52 เปลี่ยน battery ใหม่ 1 pc. เสริมใหม่.

F-MT-042 REV. 00

☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 09 / 9 / 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	?
Office Canteen Door AEE-02	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Office Maid Store AEE-03	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Office 2FL. Door AEE-04	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	X	-	
Office Reseption Room AEE-05	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	X	-	
Exit Shuter Door AEE-06	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
PL Packing Door AEE-07	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Grinder Roll Door AEE-08	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	1 month
Center Shuter Door AEE-09	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	1 month
Factory Area C09 AEE-10	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
PL Packing Entry AEE-11	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Entry Shuter Door AEE-12	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
MT Shop Door AEE-13	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Boiler Room Door AEE-14	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
MDB Room Door AEE-15	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Exit ACC Door AEE-16	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Side of Test Room Door AEE-17	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Office Conference Room2 AEE-18	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	
Exit Operation Room AEE-19	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	1 Hr.	

* ตรวจสอบทุกเดือน สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) 15 H ในระยะเวลา 1 ชั่วโมงในการคิดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ 1. Office 2FL. Door AEE-04 2. Office Reception Room AEE-05 Off AC Power ไฟไม่ติด.

F-MT-042 REV. 00

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 08 / 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกฉ่ำหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกฉ่ำหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Entrance Hall AEL-01	✓		✓		✓		✓		✓				Saksan, Alongkorn
Kitchen AEL-02	✓		✓		✓		✓		✓				
Canteen AEL-03	✓		✓		✓		✓		✓				
Locker (M) AEL-04	✓		✓		✓		✓		✓				
Locker (F) AEL-05	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-1 (M) AEL-06	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-2 (F) AEL-07	✓		✓		✓		✓		✓				
Corridor-1 AEL-08	✓		✓		✓		✓		✓				
First aid AEL-09	✓		✓		✓		✓		✓				
Stair case AEL-10	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-1 AEL-11	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-2 AEL-12	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-3 AEL-13	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-4 AEL-14	✓		✓		✓		✓		✓				
President Room AEL-15	✓		✓		✓		✓		✓				
Server Room AEL-16	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Area AEL-17	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Area AEL-18	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-2 (M) AEL-19	✓		✓		✓		✓		✓				

F-MT-042 REV: 00

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 08 / 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกฉ่ำหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกฉ่ำหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	✓		✓		✓		✓		✓				Saksan, Alongkorn
Corridor-2 AEL-21	✓		✓		✓		✓		✓				
Corridor-3 AEL-22	✓		✓		✓		✓		✓				
Reception Room-1 AEL-23	✓		✓		✓		✓		✓				
Reception Room-2 AEL-24	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-1 AEL-25	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-2 AEL-26	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-3 AEL-27	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-5 AEL-28	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-1 AEL-29	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-2 AEL-30	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-2F AEL-31	✓		✓		✓		✓		✓				
Paint Storage-1 AEL-32	✓		✓		✓		✓		✓				
Paint Storage-2 AEL-33	✓		✓		✓		✓		✓				
Compressor Room AEL-34	✓		✓		✓		✓		✓				
Boiler Room AEL-35	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B1 AEL-36	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C2 AEL-37	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B4 AEL-38	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C6 AEL-39	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B8 AEL-40	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B8 AEL-41	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C10 AEL-42	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B12 AEL-43	✓		✓		✓		✓		✓				

F-MT-042 REV: 00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 08 / 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	✓		✓		✓		✓		✓				}
Factory Area B17 AEL-45	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B17 AEL-46	✓		✓		✓		✓		✓				
AFactory Area C19 EL-47	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A3 AEL-48	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A6 AEL-49	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B12 AEL-50	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A9 AEL-51	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A15 AEL-52	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A19 AEL-53	✓		✓		✓		✓		✓				
MDR Room-2F AEL-54	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Front AEL-55	✓		✓		✓		✓		✓				
Grider Roll AEL-56	✓		✓		✓		✓		✓				

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

** ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ใ้ H ในช่วงเวลา ระยะเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ

F-MT-042 REV. 00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 08 / 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	✓		✓		✓		✓		✓				}
Office Canteen Door AEE-02	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Maid Store AEE-03	✓		✓		✓		✓		✓				
Office 2FL. Door AEE-04	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Reception Room AEE-05	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit Shuter Door AEE-06	✓		✓		✓		✓		✓				
PL Packing Door AEE-07	✓		✓		✓		✓		✓				
Grinder Roll Door AEE-08	✓		✓		✓		✓		✓				
Center Shuter Door AEE-09	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C09 AEE-10	✓		✓		✓		✓		✓				
PL Packing Entry AEE-11	✓		✓		✓		✓		✓				
Entry Shuter Door AEE-12	✓		✓		✓		✓		✓				
MT Shop Door AEE-13	✓		✓		✓		✓		✓				
Boiler Room Door AEE-14	✓		✓		✓		✓		✓				
MDR Room Door AEE-15	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit ACC Door AEE-16	✓		✓		✓		✓		✓				
Side of Test Room Door AEE-17	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Conference Room2 AEE-18	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit Operation Room AEE-19	✓		✓			✓		✓	✓				

* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

** ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ใ้ H ในช่วงเวลา ระยะเวลาในการติดนานเกิน 1 ชั่วโมง)

F-MT-042 REV. 00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval

Check

Issue

วันที่ตรวจสอบ 95, 04, 9099

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Entrance Hall AEL-01	✓		✓		✓		✓		✓				
Kitchen AEL-02	✓		✓		✓		✓		✓				
Canteen AEL-03	✓		✓		✓		✓		✓				
Locker (M) AEL-04	✓		✓		✓		✓		✓				
Locker (F) AEL-05	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-1 (M) AEL-06	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-2 (F) AEL-07	✓		✓		✓		✓		✓				
Corridor-1 AEL-08	✓		✓		✓		✓		✓				Siwichok
First aid AEL-09	✓		✓		✓		✓		✓				Saksan
Stair case AEL-10	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-1 AEL-11	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-2 AEL-12	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-3 AEL-13	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-4 AEL-14	✓		✓		✓		✓		✓				
President Room AEL-15	✓		✓		✓		✓		✓				
Server Room AEL-16	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Area AEL-17	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Area AEL-18	✓		✓		✓		✓		✓				
Toilet-2 (M) AEL-19	✓		✓		✓		✓		✓				

F-MT-042 REV: 00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval

Check

Issue

วันที่ตรวจสอบ 95, 04, 9099

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	✓		✓		✓		✓		✓				
Corridor-2 AEL-21	✓		✓		✓		✓		✓				
Corridor-3 AEL-22	✓		✓		✓		✓		✓				
Reception Room-1 AEL-23	✓		✓		✓		✓		✓				
Reception Room-2 AEL-24	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-1 AEL-25	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-2 AEL-26	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Room-3 AEL-27	✓		✓		✓		✓		✓				
Test Room-5 AEL-28	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-1 AEL-29	✓		✓		✓		✓		✓				Siwichok Saksan
MDB Room-2 AEL-30	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-2F AEL-31	✓		✓		✓		✓		✓				
Paint Storage-1 AEL-32	✓		✓		✓		✓		✓				
Paint Storage-2 AEL-33	✓		✓		✓		✓		✓				
Compressor Room AEL-34	✓		✓		✓		✓		✓				
Boiler Room AEL-35	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B1 AEL-36	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C2 AEL-37	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B4 AEL-38	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C6 AEL-39	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B8 AEL-40	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B8 AEL-41	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area C10 AEL-42	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B12 AEL-43	✓		✓		✓		✓		✓				

F-MT-042 REV: 00

☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 95 / 04 / 2562

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกฉ่ำหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกฉ่ำหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B17 AEL-45	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area B17 AEL-46	✓		✓		✓		✓		✓				
AFactory Area C19 EL-47	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A3 AEL-48	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A6 AEL-49	✓		✓		✓		✓		✓				Sirichok
Factory Area B12 AEL-50	✓		✓		✓		✓		✓				Saksan
Factory Area A9 AEL-51	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A15 AEL-52	✓		✓		✓		✓		✓				
Factory Area A19 AEL-53	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room-2F AEL-54	✓		✓		✓		✓		✓				
Conference Front AEL-55	✓		✓		✓		✓		✓				
Grider Roll AEL-56	✓		✓		✓		✓		✓				

* ตรวจสอบทุกเดือน สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ไล่ H ในช่วงเวลา ระยะเวลาในการคืนนานเกิน 1 ชั่วโมง)

หมายเหตุ

F-MT-042 REV. 00

☐ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light
☒ แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 95 / 04 / 2562

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Canteen Door AEE-02	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Maid Store AEE-03	✓		✓		✓		✓		✓				
Office 2FL. Door AEE-04	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Reseption Room AEE-05	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit Shuter Door AEE-06	✓		✓		✓		✓		✓				
PL Packing Door AEE-07	✓		✓		✓		✓		✓				
Grinder Roll Door AEE-08	✓		✓		✓		✓		✓				
Center Shuter Door AEE-09	✓		✓		✓		✓		✓				Sirichok
Factory Area C09 AEE-10	✓		✓		✓		✓		✓				Saksan
PL Packing Entry AEE-11	✓		✓		✓		✓		✓				
Entry Shuter Door AEE-12	✓		✓		✓		✓		✓				
MT Shop Door AEE-13	✓		✓		✓		✓		✓				
Boiler Room Door AEE-14	✓		✓		✓		✓		✓				
MDB Room Door AEE-15	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit ACC Door AEE-16	✓		✓		✓		✓		✓				
Side of Test Room Door AEE-17	✓		✓		✓		✓		✓				
Office Conference Room2 AEE-18	✓		✓		✓		✓		✓				
Exit Operation Room AEE-19	✓		✓		✓		✓		✓				

* ตรวจสอบทุกเดือน สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

**ตรวจสอบทุก 3 เดือน Discharge Test Off AC Power (Off AC Power (ไฟติด) ไล่ H ในช่วงเวลา ระยะเวลาในการคืนนานเกิน 1 ชั่วโมง)

F-MT-042 REV. 00



RCS Safetytech Services Co.,Ltd.
97/59 Moo1 T.Nongkham A.Sriracha
Chonburi, 20230
Telephone : 038 110 130
Facsimile : 038 110 131
www.rcs-safetytech.com

INSPECTION, TEST AND PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR
FIRE DETECTION SYSTEM - FIRE ALARM

Customer : PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Report Date : 15 November 2022

Inspection Date : 5 November 2022

Inspector By :

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
5.



Issued By

Plant Witness by





RCS Safetytech Services Co.,Ltd.
97/59 Moo1 T.Nongkham A.Sriracha
Chonburi, 20230
Telephone : 038 110 130
Facsimile : 038 110 131
www.rcs-safetytech.com

FIRE ALARM SYSTEM

Client : PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Inspection Date : 5 November 2022

Inspector :

Witness :

General

Location of fire alarm control panel	<u>GUARD HOUSE</u>
Control panel manufacture	<u>NOHMI 20L</u>
Location of annunciator panel	<u>-</u>

Location of Zone

1. ZONE 1 - OFFICE BUILDING 1st FLOOR
2. ZONE 2 - OFFICE BUILDING 2nd FLOOR
3. ZONE 3 - PRODUCTION (LEFT SIDE)
4. ZONE 4 - PRODUCTION (LEFT SIDE)
5. ZONE 5 - PRODUCTION (RIGHT SIDE)

6. ZONE 6 - PRODUCTION (RIGHT SIDE)
7. ZONE 7 - UTILITY AREA
8. ZONE 8 - PRODUCTION (RIGHT SIDE)
9. ZONE 9 - MAIN GUARD HOUSE

Battery Back up	<u>24.64</u>	V.
DC. Charger	<u>26.25</u>	V.
AC. Power Supply	<u>234.3</u>	V.



Inspection



Function Test

Remark :

Comment :



RCS Safetytech Services Co.,Ltd.
 97/59 Moo1 T.Nongkham A.Sriracha
 Chonburi, 20230
 Telephone : 038 110 130
 Facsimile : 038 110 131
www.rcs-safetytech.com

FIRE ALARM SYSTEM

Client : PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.
 Inspection Date : 5 November 2022
 Inspector :
 Witness :

ITEM	LOCATION	TYPE	AMOUNT	INSPECTION	TEST RESULT	REMARK
ZONE 1 - OFFICE BUILDING 1st FLOOR						
	RECEPTION AREA	SD	1	S	S	
	CORRIDOOR	SD	3	S	S	
		M	1	S	S	
	TOILET ROOM - MALE	HD	1	S	S	
	TOILET ROOM - FEMALE	HD	1	S	S	
	LOCKER ROOM - MALE	HD	1	S	S	
	LOCKER ROOM - FEMALE	HD	1	S	S	
	FIRST AID ROOM	HD	1	S	S	
	CANTEEN	HD	6	S	S	
		M	1	S	S	
	TEST ROOM	HD	4	S	S	
(HD = 15) (BSD = 0) (SD = 4) (M = 2)						
ZONE 2 - OFFICE BUILDING 2nd FLOOR						
	CORRIDOOR	SD	3	S	S	
		M	1	S	S	
	TOILET ROOM - MALE	HD	1	S	S	
	TOILET ROOM - FEMALE	HD	1	S	S	
	MAIN OFFICE ROOM	HD	6	S	S	
		M	1	S	S	
	SERVER ROOM	SD	1	S	S	
	MD ROOM	HD	1	S	S	
	FILE ROOM	HD	1	S	S	
	PANTRY ROOM	HD	1	S	S	
	RECEPTION ROOM # 1	HD	1	S	S	
	RECEPTION ROOM # 2	HD	1	S	S	
	CONFERENCE ROOM # 3	HD	1	S	S	
	CONFERENCE ROOM # 1	HD	2	S	S	
	CONFERENCE ROOM # 2	HD	4	S	S	
(HD = 20) (BSD = 0) (SD = 4) (M = 2)						
ZONE 3 - PRODUCTION AREA						
	PRODUCTION LINE (LEFT SIDE)	BSD	2	S	S	
		M	2	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

M = Manual + Alarm bell + Lamp | HD = Heat Detector | SD = Smoke Detector | BSD = Beam Smoke Detector



RCS Safetytech Services Co.,Ltd.
 97/59 Moo1 T.Nongkham A.Sriracha
 Chonburi, 20230
 Telephone : 038 110 130
 Facsimile : 038 110 131
www.rcs-safetytech.com

FIRE ALARM SYSTEM

Client : PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Inspection Date : 5 November 2022

Inspector :

Witness :

ITEM	LOCATION	TYPE	AMOUNT	INSPECTION	TEST RESULT	REMARK
ZONE 3 - PRODUCTION AREA						
	GRINDING ROOM	SD	2	S	S	
(HD = 0) (BSD = 2) (SD = 2) (M = 2)						
ZONE 4 - PRODUCTION AREA						
	MAINTENANCE ROOM	HD	1	S	S	
	PRODUCTION LINE (LEFT SIDE)	BSD	2	S	S	
		M	3	S	S	
(HD = 1) (BSD = 2) (SD = 0) (M = 3)						
ZONE 5 - PRODUCTION AREA						
	DILIVING OPERATION ROOM	HD	2	S	S	
	PRODUCTION LINE (RIGHT SIDE)	BSD	2	S	S	
		M	2	S	S	
(HD = 2) (BSD = 2) (SD = 0) (M = 2)						
ZONE 6 - PRODUCTION AREA						
	CHEMICAL COATING ROOM	HD	2	S	S	
	ENTRY OPERATION ROOM	HD	1	S	S	
	PRODUCTION LINE (RIGHT SIDE)	BSD	2	S	S	
		M	3	S	S	
(HD = 3) (BSD = 2) (SD = 0) (M = 3)						
ZONE 7 - UTILITY AREA						
	MDB ROOM # 1 1st FLOOR	SD	2	S	S	
	MDB ROOM # 2 1st FLOOR	SD	2	S	S	
	MDB ROOM SUBSTATION 1st FLOOR	SD	1	S	S	
	COMPRESSOR ROOM 1st FLOOR	SD	1	S	S	
	BOILER ROOM 1st FLOOR	SD	1	S	S	
	MDB ROOM 2nd FLOOR	SD	4	S	S	
	OPERATION CONTROL ROOM 2nd FLOOR	HD	1	S	S	
(HD = 1) (BSD = 0) (SD = 11) (M = 0)						
ZONE 8 - PRODUCTION AREA						
	PAINTING STORAGE ROOM	HDexp	12	S	S	
	COATER ROOM 1st FLOOR	HDexp	4	S	S	
	COATER ROOM 2nd FLOOR	HDexp	8	S	S	
(HD = 23) (BSD = 0) (SD = 0) (M = 0)						
ZONE 9 - MAIN GUARD HOUSE						
	SECURITY GUARD HOUSE	HD	1	S	S	
(HD = 1) (BSD = 0) (SD = 0) (M = 0)						

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

M = Manual + Alarm bell + Lamp | HD = Heat Detector | SD = Smoke Detector | BSD = Beam Smoke Detector



RCS Safetytech Services Co.,Ltd.
97/59 Moo1 T.Nongkham A.Sriracha
Chonburi, 20230
Telephone : 038 110 130
Facsimile : 038 110 131
www.rcs-safetytech.com

FIRE ALARM SYSTEM

Client : PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Inspection Date : 5 November 2022

Inspector :

Witness :

Description	Normal Status	Result	Remark
Fire alarm control panel.	On function	S	
Lights and LEDs on fire alarm and annunciator panel.	Flash	S	
Battery is satisfactory.	No damage	S	
All Heat detectors.	Signaling	S	
All Smoke detectors.	Signaling	S	
Beam Smoke Detector.	Signaling	S	
Solenoid valves.	Functional	S	
All Bells, Lamp or Horns.	Functional	S	
Power supplies.	220 V.	S	

Problem or Failed from Inspection

- NONE

Recommendation

- NONE

Other

- The Utility area (ZONE 7) both floor should be consider to provided the Manual station and Alarm bell.

Overall of fire alarm system

The overall of Fire Alarm System are working in normal condition, The signal transferring between the Initiative device and Fire Alarm Control Panel (FCP) are normally (100%).

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

M = Manual + Alarm bell + Lamp I HD = Heat Detector I SD = Smoke Detector I BSD = Beam Smoke Detector

แบบรายงานผลการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้
<<Fire Alarm System Inspection Report>>

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
สำนักงานเลขที่ : 700/614 หมู่ที่ 7 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคันทัน อำเภอเมืองชลบุรี
จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20000
โทรศัพท์ 038-193 290-2 โทรสาร 038-193 293

ประเภทการตรวจสอบ

- ☐ ติดตั้งใหม่
- ☐ ปรับปรุงระบบเดิม
- ☐ ติดตั้งเพิ่มเติม
- ☒ ตรวจสอบประจำปี (ระบุ)พ.ศ. 2565....

วันที่ทำการตรวจสอบ : ...5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565... โดย...บริษัท อาร์ทีเอส เซฟตี้เทค เซอร์วิส จำกัด...
สำนักงานเลขที่ : 97/59 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-110 130 โทรสาร 038-110 131

วิศวกรผู้ตรวจสอบ : นาย [REDACTED] ตำแหน่ง : วิศวกรไฟฟ้า ระดับภาคีวิศวกร
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ [REDACTED] หมดยุอายุ : 1 พฤษภาคม 2570

[REDACTED] Safety Tech Services Co., Ltd.

ลงชื่อ .. [REDACTED] ... <<วิศวกรผู้รับรอง>>

เอกสารแนบที่ 27 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพ
ก่อนเข้าทำงานและผลการตรวจสอบสุขภาพปี 2563-2565

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ(ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	แจ้งรายละเอียดความ ผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ(ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
การตรวจสุขภาพทั่วไป	-	ทุกแผนก						
1.ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	-		74	74	69	5	-จัดให้มีแพทย์ให้คำแนะนำ	
2.ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	-		73	73	72	1	-ให้พบแพทย์เพื่อทำการตรวจซ้ำและ รักษา	
3.ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	-		37	37	37	0		
4.ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	เลือด		74	74	54	20	-ให้พบแพทย์เพื่อทำการตรวจซ้ำและ รักษา - ให้คำแนะนำในการปฏิบัติตน	
5.ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	ปัสสาวะ		74	74	69	5	-ให้คำแนะนำในการปฏิบัติตน	
6. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	เลือด		74	74	56	18	-ให้คำแนะนำในการปฏิบัติตน - มีกิจกรรมออกกำลังกายก่อนเข้างาน ช่วง จันทร์ พุธ ศุกร์	
7.ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	เลือด		37	37	19	18	-ให้คำแนะนำในการปฏิบัติตน - มีกิจกรรมออกกำลังกายก่อนเข้างาน ช่วง จันทร์ พุธ ศุกร์	
8. ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	เลือด		37	37	27	10	-ให้คำแนะนำในการปฏิบัติตน - มีกิจกรรมออกกำลังกายก่อนเข้างาน ช่วง จันทร์ พุธ ศุกร์	
9. ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	เลือด		74	74	65	9	-ให้คำแนะนำในการปฏิบัติตน	
10.ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	เลือด		74	74	60	14	-ให้คำแนะนำในการปฏิบัติตน	
11.ตรวจการทำงานของไต (BUN)	เลือด		74	74	74	0		

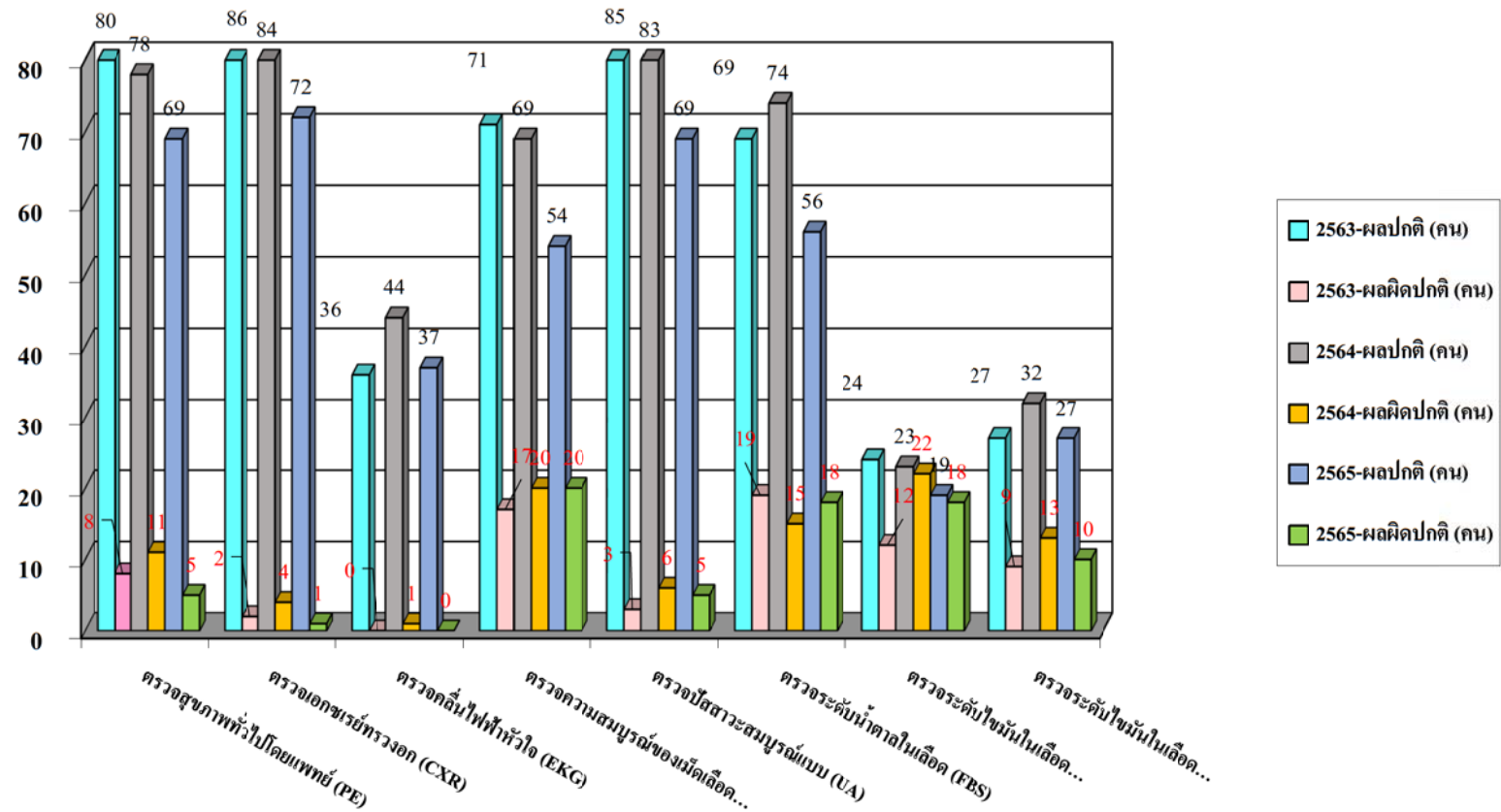
ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ(ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	แจ้งรายละเอียดความ ผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ(ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
12.ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	เลือด		74	74	74	0		
13.ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	เลือด		74	74	56	18	-ให้คำแนะนำในการปฏิบัติตน	
14.ความดันโลหิต (Blood Pressure)			74	74	71	3	-ให้คำแนะนำในการปฏิบัติตน	
ดัชนีมวลกาย (BMI)			74	74	34	40	-ให้คำแนะนำในการปฏิบัติตน	
การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน								
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)		ทุกแผนก	74	74	73	1		1 คนที่ผิดปกติ เป็นผู้พิการ
ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ (Acetone in urine)	ปัสสาวะ	พนักงาน ห้องเคลือบสี	7	7	7	0		
ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine)	ปัสสาวะ		7	7	7	0		
ตรวจสาร Cyclohexanol ในปัสสาวะ (Cyclohexanol in urine)	ปัสสาวะ		7	7	7	0		
ตรวจสารเอทิลเบนซีนในปัสสาวะ (Ethylbenzene in Urine)	ปัสสาวะ		7	7	7	0		
ตรวจหาสาร โทลูอินในปัสสาวะ (Toluene in urine)	ปัสสาวะ		7	7	7	0		
ตรวจหาสาร ไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)	ปัสสาวะ		7	7	7	0		

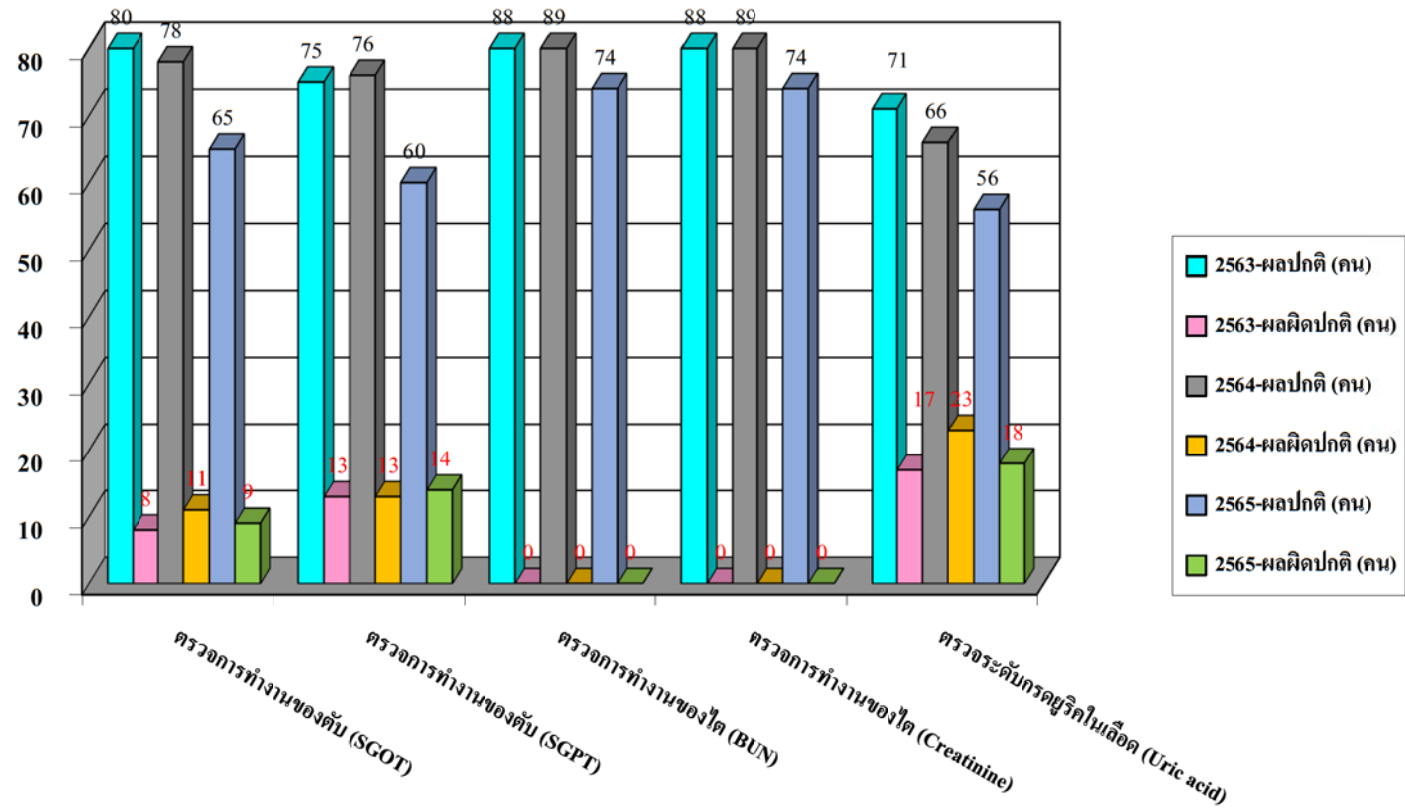
รายการตรวจ	2563-ผลปกติ (คน)	2563-ผลผิดปกติ (คน)	2564-ผลปกติ (คน)	2564-ผลผิดปกติ (คน)	2565-ผลปกติ (คน)	2565-ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	80	8	78	11	69	5
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	86	2	84	4	72	1
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	36	0	44	1	37	0
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	71	17	69	20	54	20
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	85	3	83	6	69	5
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	69	19	74	15	56	18
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	24	12	23	22	19	18
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	27	9	32	13	27	10
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	80	8	78	11	65	9
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	75	13	76	13	60	14
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	88	0	89	0	74	0
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	88	0	89	0	74	0
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	71	17	66	23	56	18
ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ (Acetone in urine)	9	0	7	0	7	0
ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine)	9	0	7	0	7	0
ตรวจสาร Cyclohexanol ในปัสสาวะ (Cyclohexanol in urine)	9	0	7	0	7	0
ตรวจสารเอทิลเบนซีนในปัสสาวะ (Ethylbenzene in Urine)	9	0	7	0	7	0
ตรวจหาสารโทลูอีนในปัสสาวะ (Toluene in urine)	9	0	7	0	7	0
ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)	9	0	7	0	7	0
ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)	75	7				
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	83	5	84	5	73	1
ความดันโลหิต (Blood Pressure)	79	9	69	20	71	3
ดัชนีมวลกาย (BMI)	34	54	41	48	34	40

โปรแกรมการตรวจ			ไม่พบเชื้อ (คน)	พบเชื้อ (คน)	ไม่พบเชื้อ (คน)	พบเชื้อ (คน)
รายการตรวจ	ไม่พบเชื้อ (คน)	พบเชื้อ (คน)				
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	84	4	86	3	-3	3
โปรแกรมการตรวจ			พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)	พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)
รายการตรวจ	พบภูมิ (คน)	ไม่พบภูมิ (คน)				
ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)	28	60	27	62	-54	54
โปรแกรมการตรวจ			ไม่สูบบุหรี่ (คน)	สูบบุหรี่ (คน)	ไม่สูบบุหรี่ (คน)	สูบบุหรี่ (คน)
รายการตรวจ	ไม่สูบบุหรี่ (คน)	สูบบุหรี่ (คน)				
สูบบุหรี่ (Smoking)	61	27	63	26	58	16
โปรแกรมการตรวจ			ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)	ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)
รายการตรวจ	ไม่ดื่ม (คน)	ดื่ม (คน)				
ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)	37	51	31	58	38	36

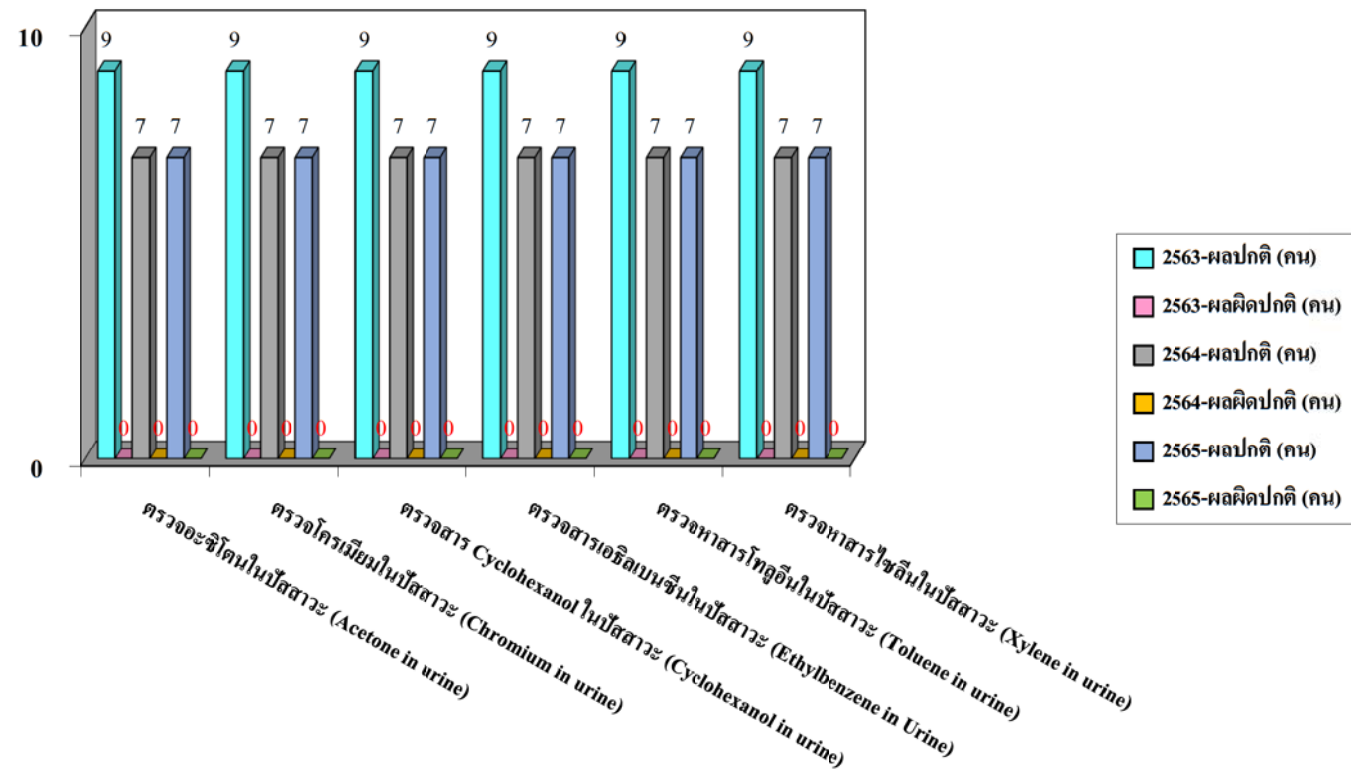
กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2563-2565



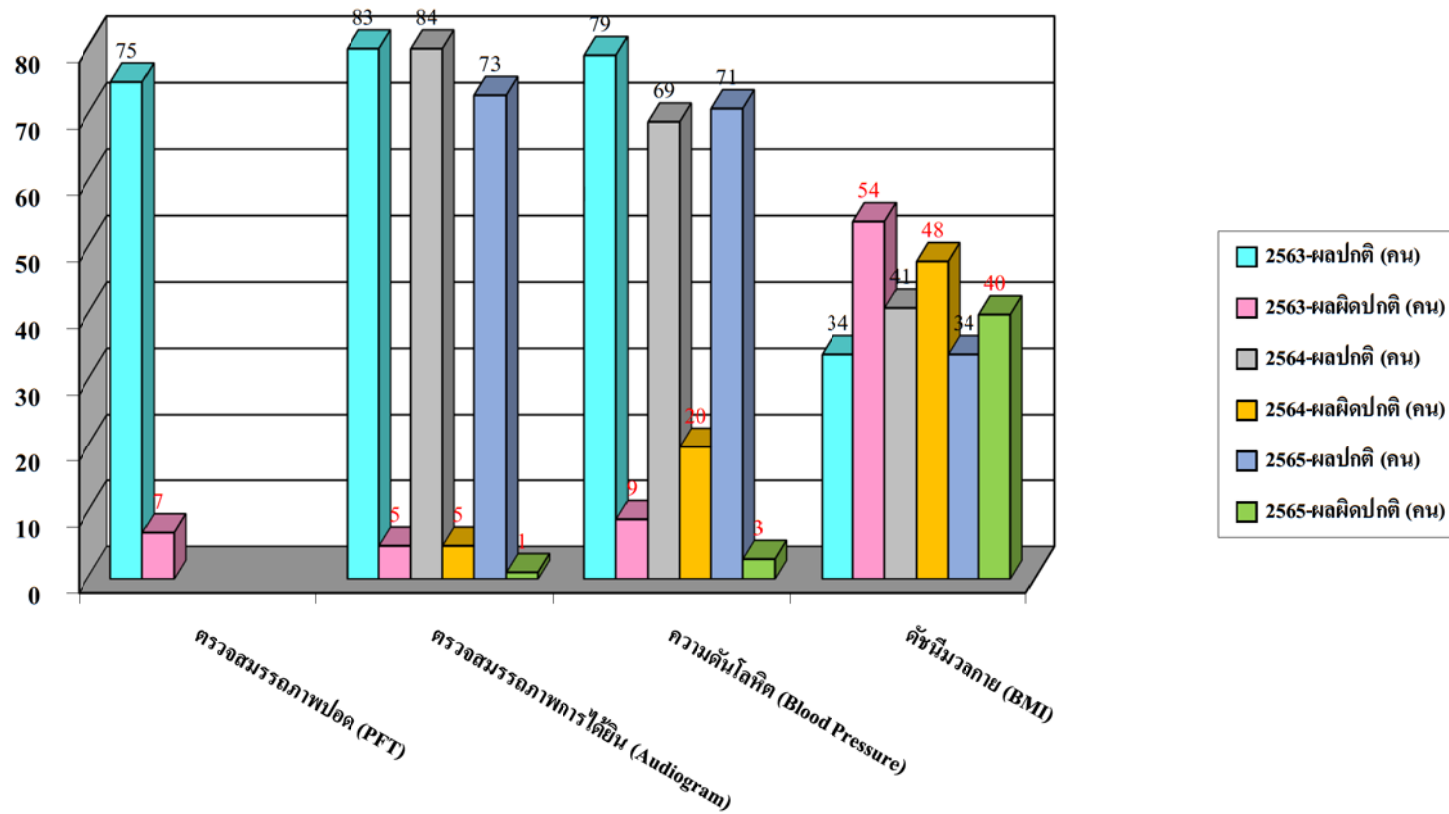
กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2563-2565



กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2563-2565



กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2563-2565



เอกสารแนบที่ 28 แผนฉุกเฉินและระงับอัคคีภัยและ
รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ประจำปี

ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 1 / 13

บันทึกการแก้ไข (Revision Control)				
ฉบับที่ Revision	วัน/เดือน/ปี Eff. Date	หน้าที่แก้ไข Page	รายละเอียดการแก้ไข Change Description	เลขที่ใบ DAR DAR no.
00	07 มี.ย. 16	-	ออกเอกสารใหม่	018/13
01	19 เม.ย. 17	12, 13	หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน	031/17
02	02 ส.ค. 17	17	6.15 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดรังสีรั่วไหล	048/17
03	28 ส.ค. 17	14	6.12 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดแก๊สรั่ว	068/17/PC1
04	11 ต.ค. 18	ทั้งหมด	ปรับปรุงใหม่ทั้งฉบับเพื่อความสอดคล้อง	027/18
05	19 ต.ค. 18	5,6	เปลี่ยนแปลงรายชื่อผู้เกี่ยวข้องแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	031/18
06		ทั้งหมด		
07	09 ต.ค.20	5, 13	เพิ่มแผนการอพยพหนีไฟกะกลางคืนและแผนสารเคมี หกรั่วไหลขณะขนย้ายในพื้นที่จัดเก็บขยะหลังโรงงาน	048/20/PC1

ผู้จัดทำ Prepared by	ผู้ตรวจสอบ Verified by	ผู้อนุมัติ Approved by
<div style="background-color: #cccccc; height: 80px; width: 100%;"></div>		
ตำแหน่งDocument Information..... วัน/เดือน/ปี.....29/09/20.....	ตำแหน่งGA Manager..... วัน/เดือน/ปี.....30/09/20.....	ตำแหน่ง ... QMR../EMR../SMR..... วัน/เดือน/ปี.....01/10/20.....

ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 2 / 13

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้มั่นใจว่า บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มีแผนการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- 1.2 เพื่อให้สามารถ ส่งมอบผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าได้ทันเวลาในสภาวะฉุกเฉิน

2. ขอบเขต

แผนการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ใช้สำหรับบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

3. เอกสารอ้างอิง

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

4. หน้าที่ความรับผิดชอบ

พนักงานมีหน้าที่ปฏิบัติตามแผนที่ได้จัดเตรียมไว้

5. คำจำกัดความ

อุปกรณ์ดับเพลิง หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ขณะดับเพลิงเพื่อช่วยให้สามารถดำเนินการได้ดีขึ้น เช่น ถังมือ ชุดผจญเพลิง
ผ้าปิดจมูก เป็นต้น

ถังดับเพลิง หมายถึง ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งและแบบคาร์บอนไดออกไซด์ถึงสี่แดง

ภาชนะบรรจุ เช่น ถวาย ขี้เลื่อย เป็นต้น

ตัวย่อในแผนปฏิบัติการ หมายถึงหน่วยงานดังต่อไปนี้

ตัวย่อ	ชื่อหน่วยงาน	ตัวย่อ	ชื่อหน่วยงาน
MU	Manufacturing	IT	Information Management
GA	General Affair	MT	Maintenance
PU	Purchase	QC	Quality control & Technical
SA	Sale	PL	Planing & Logistic
AC	Accounting	SF	Safety

เครื่องจักร/อุปกรณ์

อุปกรณ์ดับเพลิง ใช้ในกระบวนการดับเพลิง

ถังดับเพลิง ใช้ในการดับไฟ

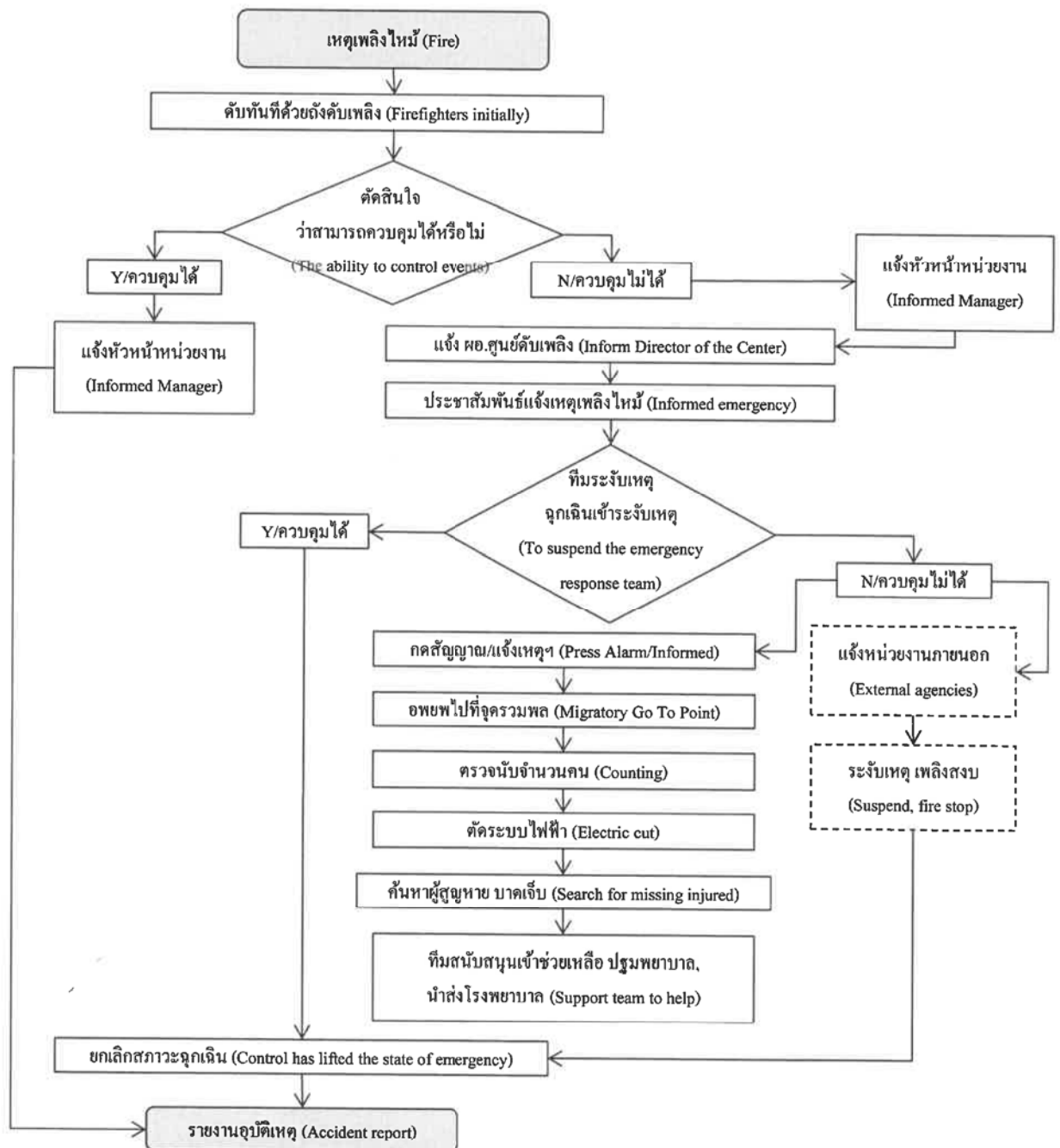
อุปกรณ์ไฟฟ้า ใช้ในการปรับ/เปลี่ยนให้ไฟฟ้าสามารถใช้งานได้ตามปกติ

ชิ้นส่วน/อะไหล่ของเครื่องจักร ใช้ในการปรับ/เปลี่ยนให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้ตามปกติ

ประเภทเอกสาร : วิธีการปฏิบัติงาน (Type) (Work Instruction)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.		
เรื่อง : แผนฉุกเฉิน (Subject) (Contingency Plan)					
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002		ฉบับที่ (Revision) : 07		วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 4 / 13

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (METHOD)

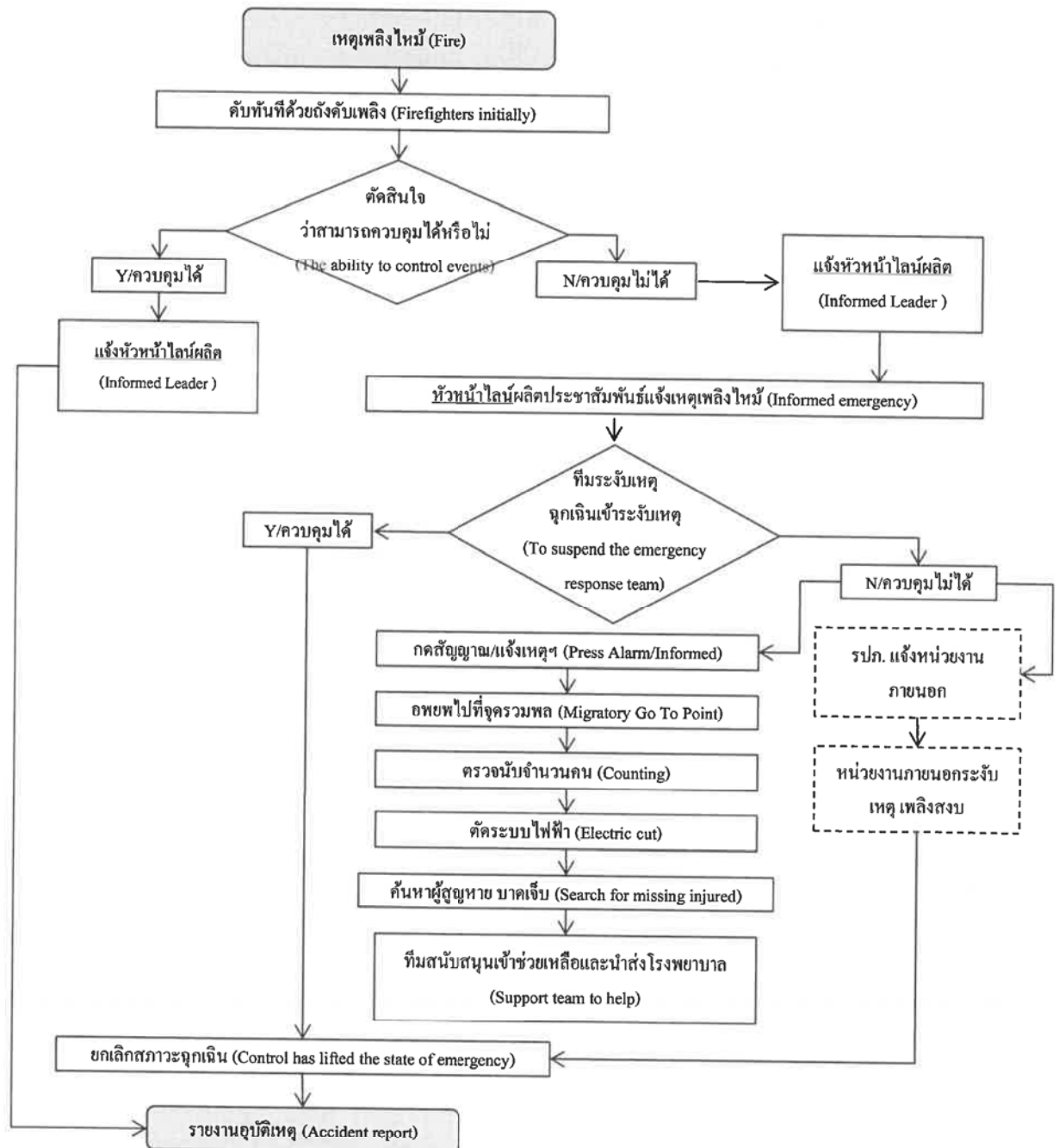
6.1 สถานะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 5 / 13

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (METHOD)

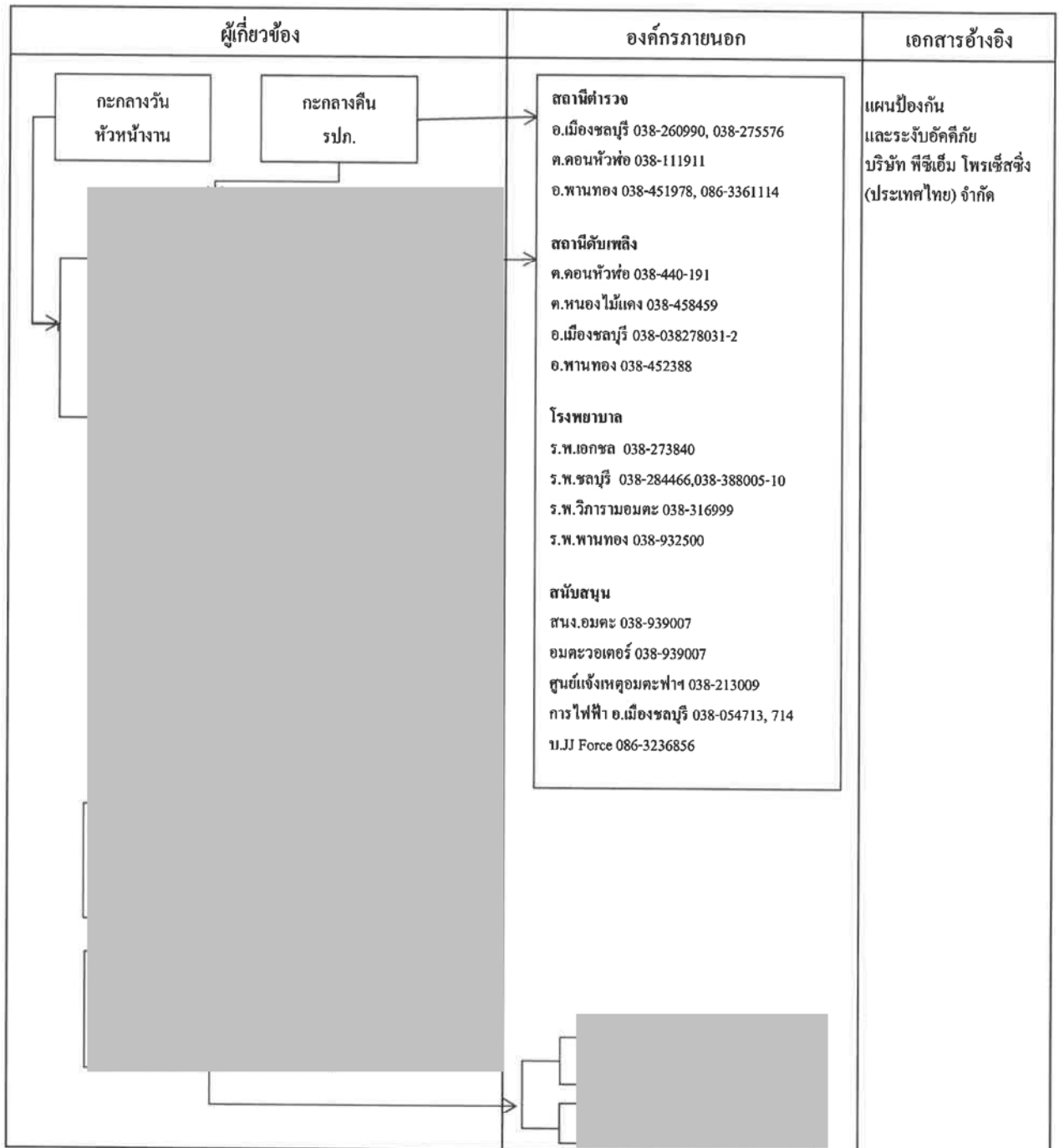
6.1 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยกะฉกกลงกั้นให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 6 / 13

6.1 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

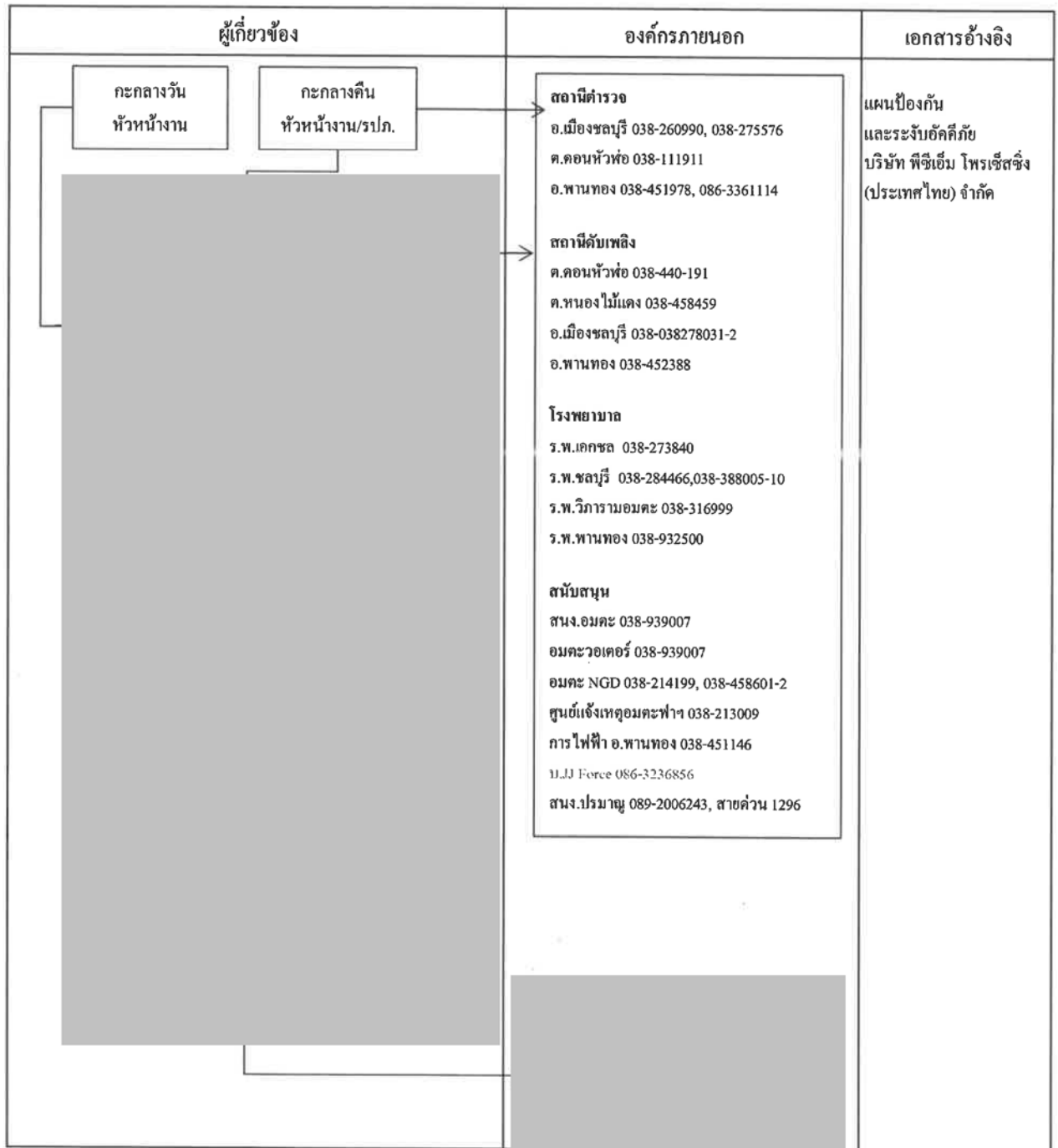
การประสานงาน การรายงานเหตุการณ์ - Coil Center



ประเภทเอกสาร : วิธีการปฏิบัติงาน (Type) (Work Instruction)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : แผนฉุกเฉิน (Subject) (Contingency Plan)				
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 7 / 13	

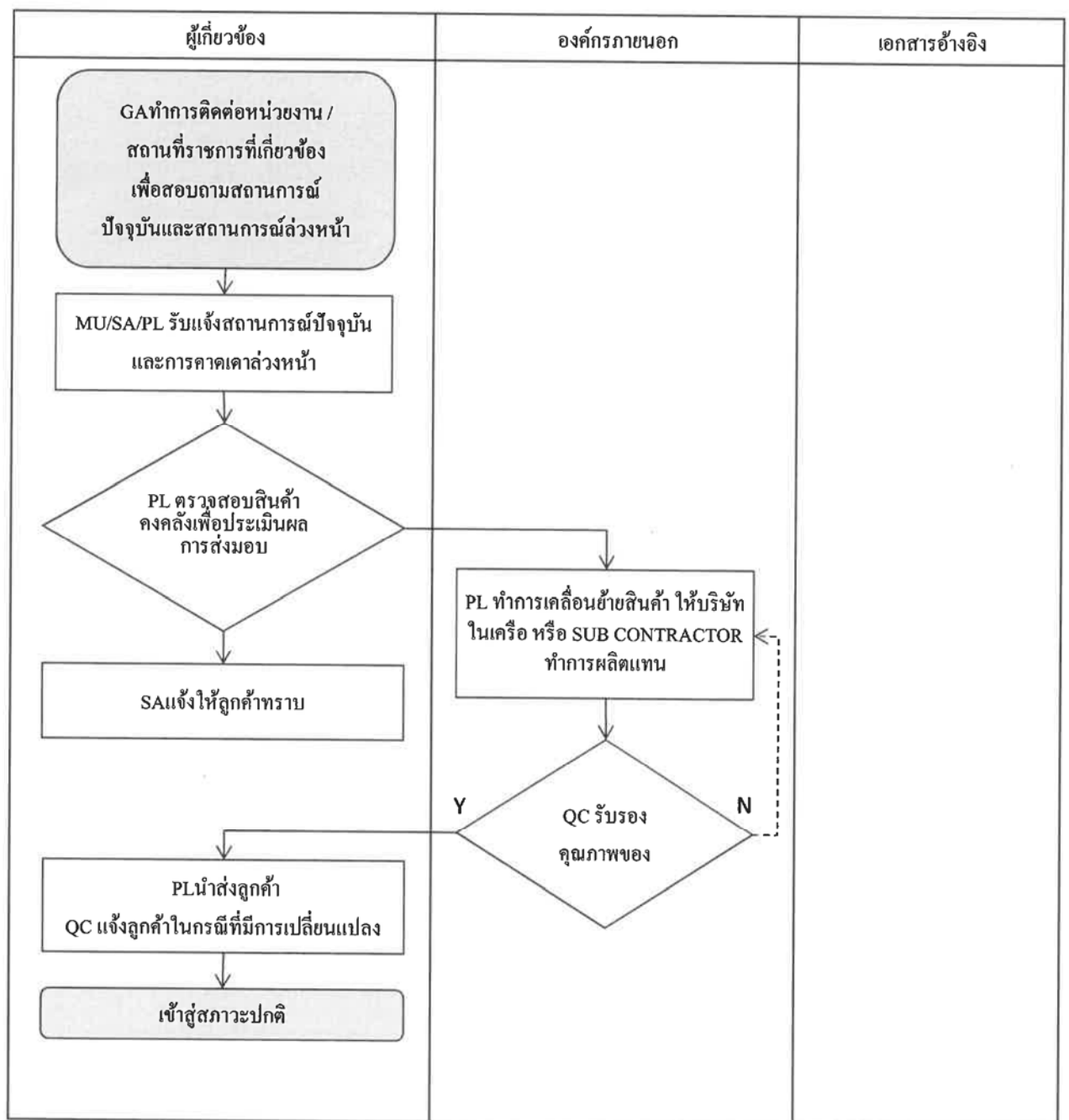
6.1 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

การประสานงาน การรายงานเหตุการณ์ - PC1



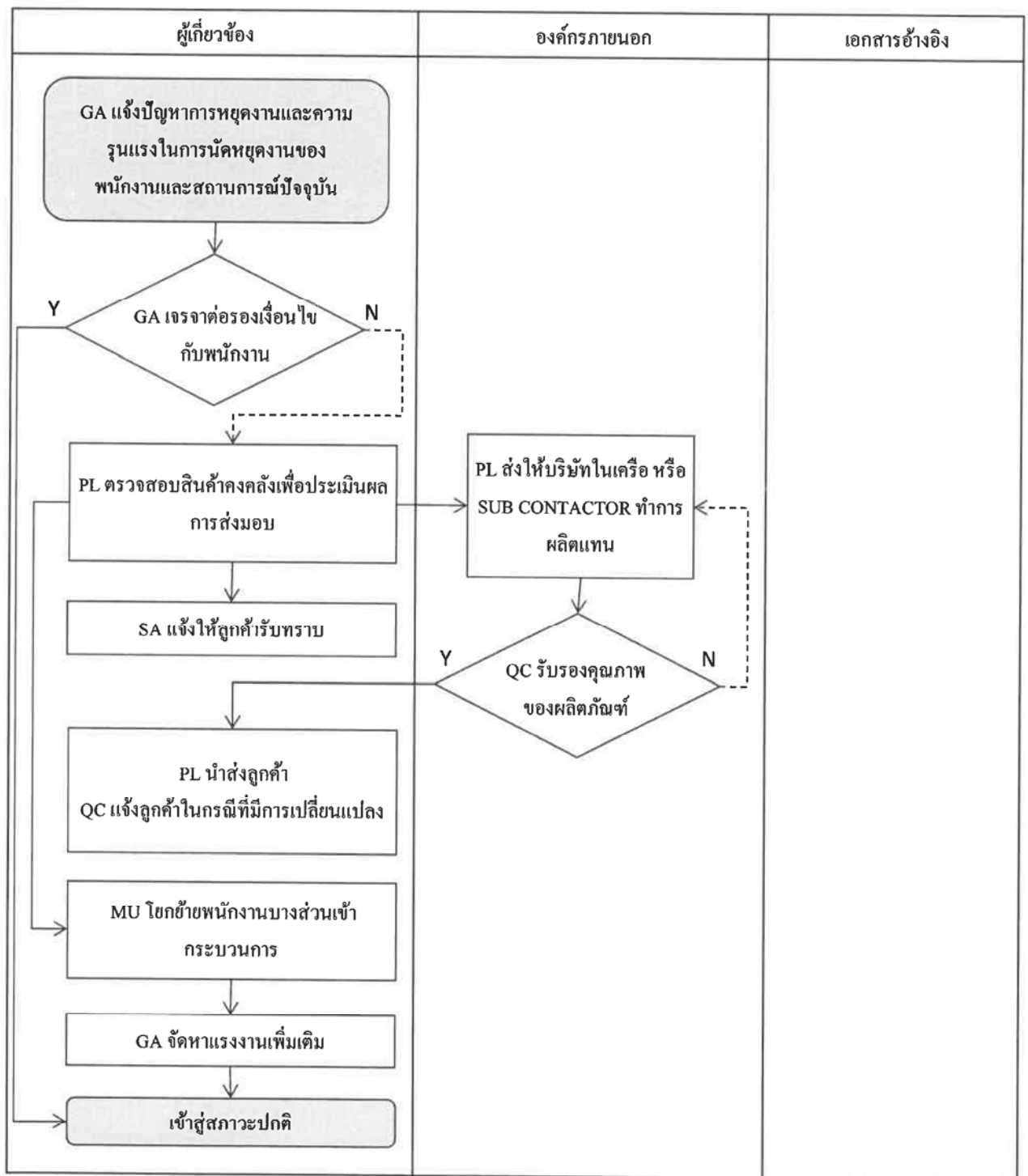
ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 8 / 13

6.2 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดจากภัยธรรมชาติ เช่น วิกฤตภัย และ แผ่นดินไหว (ผลกระทบที่เกิด 3 วัน)



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 9/ 13

6.3 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดจากการนัดหยุดงานของพนักงาน (เกินกว่า 1 วัน)

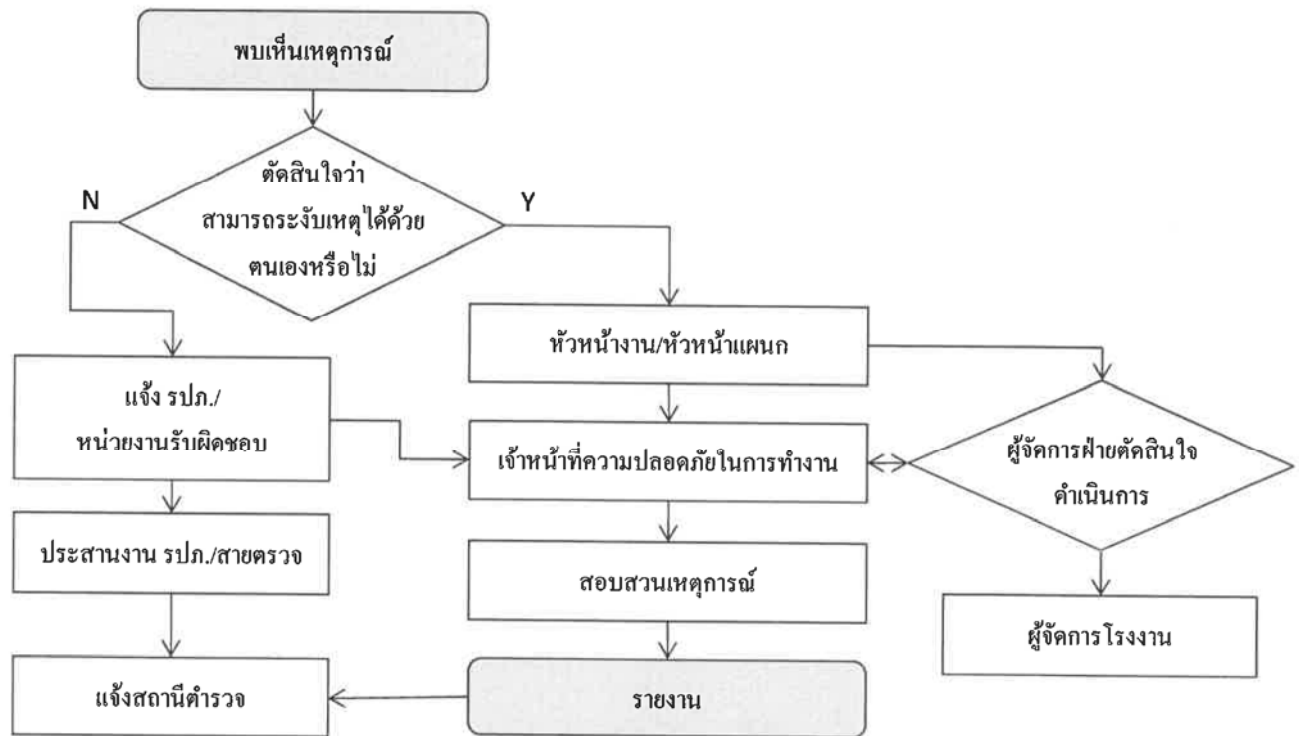


ประเภทเอกสาร : วิธีการปฏิบัติงาน (Type) (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : แผนฉุกเฉิน (Subject) (Contingency Plan)			
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 0	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 10 / 13

6.4 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุภัยพิบัติบริษัทสูญหาย

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

- Coil Center



หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

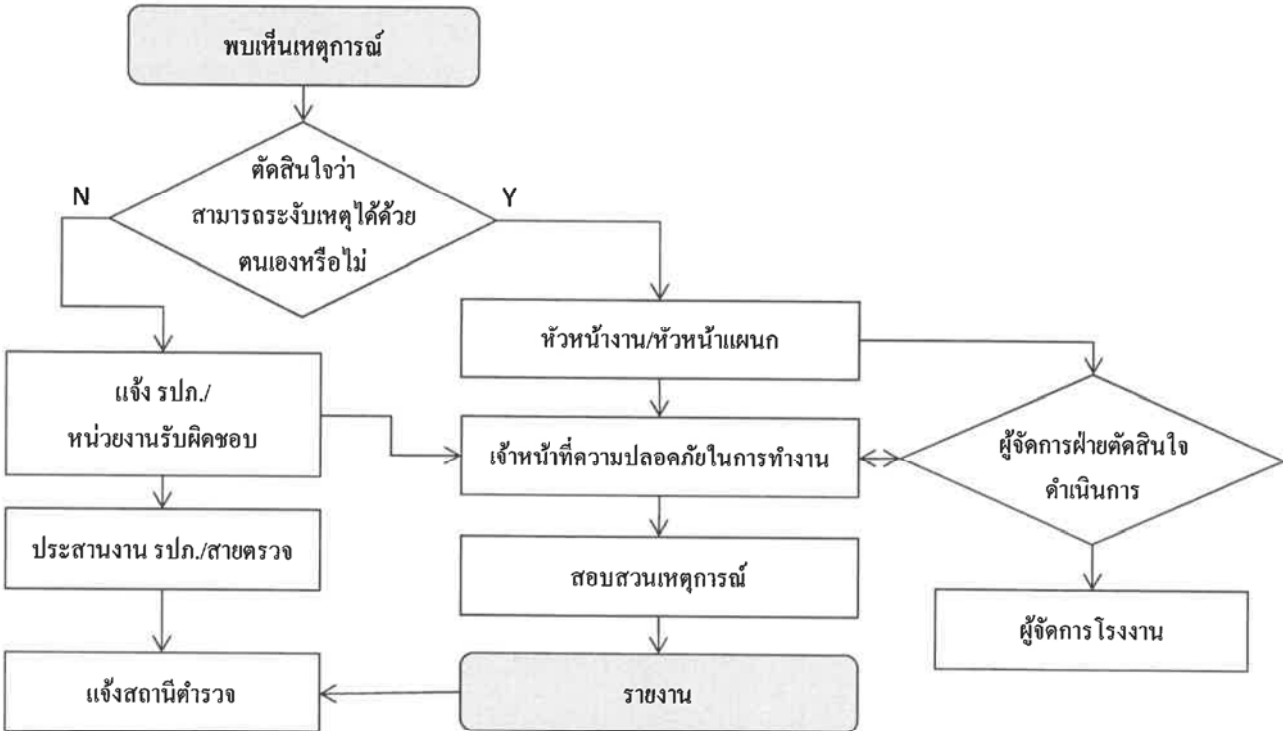
หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
สถานีตำรวจ สภอ.พานทอง	038-451978, 086-3361114
สถานีตำรวจ เมืองชลบุรี	038-260990, 038-275576
โรงพยาบาลพานทอง	038-932500

ชื่อ	ตำแหน่ง	หมายเลขโทรศัพท์

ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)			
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 0	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 11 / 13	

6.5 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุทรัพย์สินบริษัทสูญหาย

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - PC1



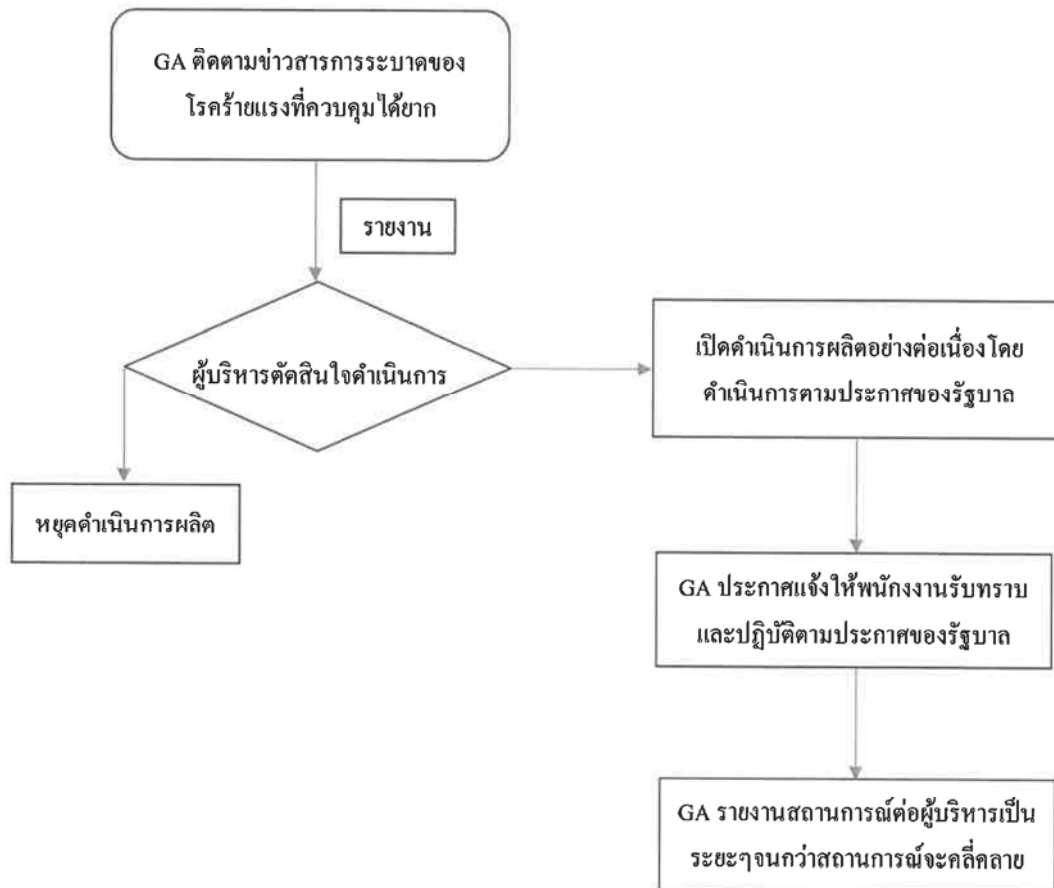
หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
สถานีตำรวจ สภ.พานทอง	038-451978, 086-3361114
สถานีตำรวจ เมืองชลบุรี	038-260990, 038-275576
โรงพยาบาลพานทอง	038-932500

ชื่อ	ตำแหน่ง	หมายเลขโทรศัพท์

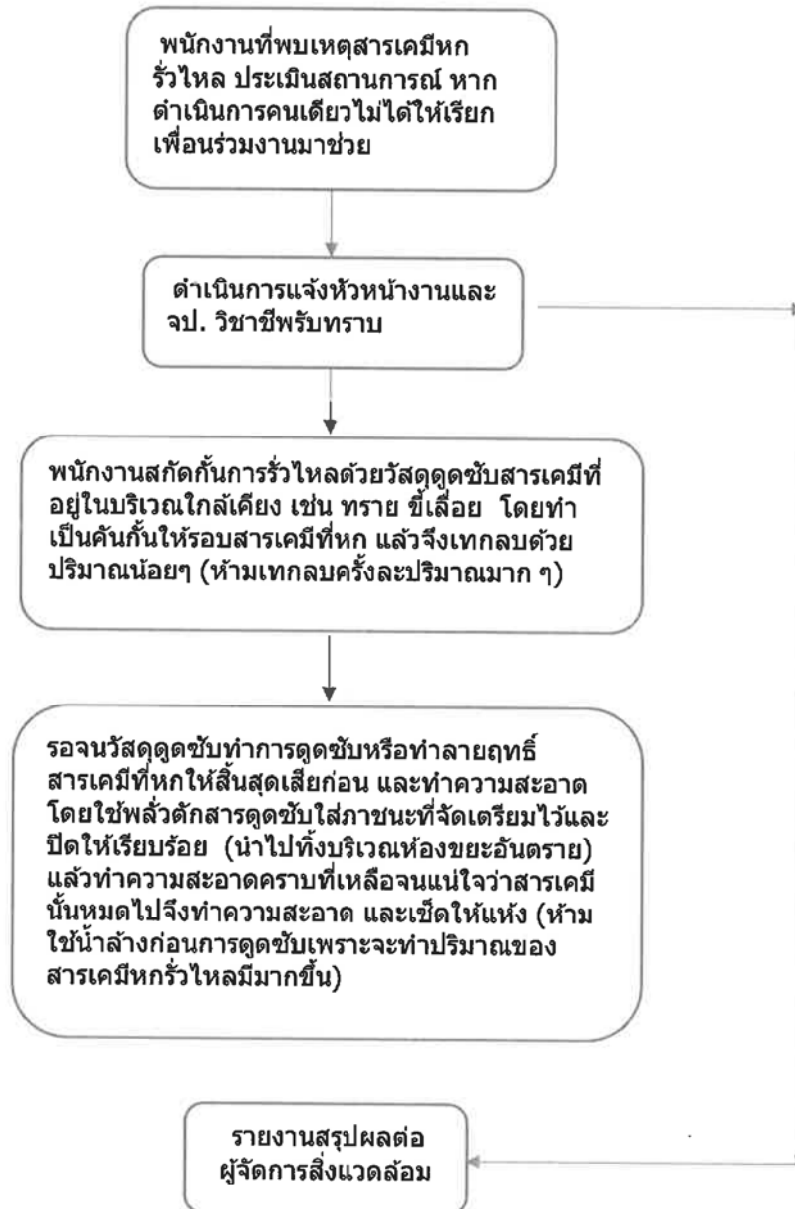
ประเภทเอกสาร : วิธีการปฏิบัติงาน (Type) (Work Instruction)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : แผนฉุกเฉิน (Subject) (Contingency Plan)				
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 12 / 13	

6.6 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดโรคระบาดร้ายแรงที่ควบคุมได้ยาก



ประเภทเอกสาร : วิธีการปฏิบัติงาน (Type) (Work Instruction)		<div>PPT</div>	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : แผนฉุกเฉิน (Subject) (Contingency Plan)			
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 13 / 13

6.7 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดสารเคมีหกรั่วไหลขณะขนย้ายในพื้นที่จัดเก็บขยะหลังโรงงาน
กรณีเป็นผู้รับกำจัดให้ใช้ "วัสดุดูดซับ" ที่อยู่ในรถขนส่งเข้าระดับเหตุทันที แต่หากไม่มีหรือมีไม่เพียงพอสามารถใช้ของผู้ก่อการณ์ได้
โดยปฏิบัติตามขั้นตอนด้านล่าง



แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

(ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัย

ในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ข้อ 36)

1.ข้อมูลสถานประกอบการ

1.5 ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด.....สาขา.....2.....

ที่อยู่ เลขที่.....700/614.....หมู่ที่.....7.....ซอย.....-.....ถนน.....-.....

แขวง/ตำบล.....คอนหัวฟ่อ.....เขต/อำเภอ.....เมืองชลบุรี.....จังหวัด.....ชลบุรี.....

รหัสไปรษณีย์..... 20000..... โทรศัพท์.....038-193290-2..... โทรสาร..... 038-193293.....

1.6 จำนวนลูกจ้าง/พนักงานรวม/ผู้เกี่ยวข้อง ทั้งสิ้น.....84.....คน

1.7 ที่ตั้งของสถานประกอบการ

☐

เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

☒

เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว

1.8 กรณีที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวม

☐

ลูกจ้างที่ทำงานภายในอาคารเดียวกันและในวันเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐

ลูกจ้างที่ทำงานภายในอาคารเดียวกันและในวันเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการฝึกดับเพลิงขั้นต้น

2.1 ชื่อหน่วยงานที่ฝึกอบรมที่ทางราชการรับรองหรือยอมรับ.....-.....เลขที่ใบอนุญาต.....- ...

รายชื่อวิทยากร : 1.....-.....

รายชื่อผู้ดูแลการฝึก..... -.....

2.3 วันที่ทำการฝึกอบรม.....-.....

สถานที่ฝึกอบรมและซ้อมภาคปฏิบัติ...บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด...

2.3 จำนวนพนักงานที่ผ่านการอบรมการฝึกซ้อมดับเพลิงในปีที่รายงาน หลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน.....-
.....คน ชาย..... -คน หญิง.... -..... คน

3. รายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

3.1 ชื่อหน่วยงานที่ฝึกอบรมที่ทางราชการรับรองหรือยอมรับ.....องค์การบริหารส่วนตำบลชั้นทรง.....เลขที่ใบอนุญาต.....0102-02-2565-0013

รายชื่อวิทยากร : 1..

รายชื่อผู้ดูแลการฝึก

3.2 วันที่ทำการฝึกซ้อมอพยพ.....07 พฤศจิกายน 2565.....

สถานที่ฝึกซ้อมอพยพ.....บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด...

3.3 จำนวนพนักงานที่ผ่านการอบรมการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟในปีที่รายงาน หลักสูตรการอพยพหนีไฟ

จำนวน.....84.....คน

4. ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟ

☐

ไม่ดี

☐

พอใช้

☒

ดี

☐

ดีมาก

ตำแหน่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....

ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ.....

...../...../.....

...../...../.....

ที่ ๑๙๒/๒๕๖๕



หน่วยงานฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและ
ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๑๐

หนังสือรับรอง

องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานให้เป็น
หน่วยงานฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น และหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามใบอนุญาตเลขที่
๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๙ ,๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๑๓ ขอรับรองว่า บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย)
จำกัด สาขา ๐๐๐๐๒ ตั้งอยู่เลขที่ ๗๐๐/๖๑๔ หมู่ที่ ๗ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรีตำบลดอนหัวฬ่อ
อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๐๐๐ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามกฎหมาย
กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการ
ทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๕ ตามแผนป้องกันและ
ระงับอัคคีภัย เมื่อวันที่ ๗ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๕ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงออกหนังสือรับรองไว้เป็นหลักฐาน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕

จำเอก

หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการหน่วยงานการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต..... องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง.....

หมายเลขใบอนุญาต..... ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๑๓..... หมดอายุ..... ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๘.....

อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่..... -..... ลงวันที่..... ๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๕.....

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบกิจการ..... บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด สาขา ๐๐๐๐๒.....

ประเภทกิจการ..... เคลือบสี แผ่นเหล็กม้วน.....

เลขที่..... ๗๐๐/๖๑๕..... หมู่ที่..... ๗..... ตำบล..... ดอนหัวฝ่อ..... อำเภอ..... เมืองชลบุรี..... จังหวัด..... ชลบุรี.....

โทรศัพท์..... -..... โทรสาร..... -.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม..... ๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๕.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง..... -..... คน ผู้หญิง..... -..... คน ผู้ชาย..... -..... คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ..... ๘๔..... คน ผู้ชาย..... ๔๙..... คน ผู้หญิง..... ๓๕..... คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ..... ๑.๓๘..... นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑

๖.๓

๗. ชื่อ

๗.๑

ลงชื่อ

(

ส่วน

ลงชื่อ

ลงชื่อ

ลงชื่อ



เลขทะเบียนวุฒิบัตร ๙๕/๒๕๖๕

องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๑๓

ขอรับรองว่า

บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด สาขา ๐๐๐๐๒

ที่อยู่ ๗๐๐/๖๑๔ หมู่ที่ ๗ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๐๐๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ มีผู้เข้ารับการฝึกอบรมฯ ๘๔ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการหน่วยงานการดับเพลิงขั้นต้นและ
ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง

เอกสารแนบที่ 29 รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุและ
สถิติอุบัติเหตุปี 2563-2565

Accident

Root cause	2022												Total 2022	Total 2021	Total 2020
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec			
Employees															
Accident to Stop working	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0
Accident to first aid action	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1(19)		-	1	1	2
Accident to damage asset	-	1 (2)	-	-	-	-	-	1 (23)	-	-	-	1(23)	3	2	1
Subcontractor															
Accident to Stop working	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0
Accident to first aid action	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	1	0
Accident to damage asset	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0
Supplier / Customer															
Accident to Stop working	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0
Accident to first aid action	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0
Accident to damage asset	-	-	-	-	-	1 (16) POSCO	1 (13) TSMZ	1(18) POSCO	1(5) NSLT	1(18)	1(8) SANKYU	-	6	0	0
Total	0	1	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	10	4	3
Root cause	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total 2022	Total 2021	Total 2020
Unsafe actions	0	1	0	0	0	1	1	2	1	1	0	1	8	4	1
Unsafe conditions	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	2	0	2
Total	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	10	4	3

Nearmiss




[illegible]

Accident / Unusual Event Investigation Report



☐ Injured Accident (No Sick Leave)
 ☐ Injured Accident (Sick Leave)
 ☒ Property Loss Accident
☐ Fire or Explosion
 ☐ Chemical or Gas-Leakage
 ☐ Near Accident Event

ATTN : <u>Mr.PoI</u>	For consideration of Accident/Unusual event investigation	Document No. _____
----------------------	---	--------------------

INFORMATION			
	Place	PPT (Machine Stage)	
	Occurred Date	13-Jul-22	Investigated Date 13-Jul-22
	Time	9.45	Time 14.00

IDENTIFICATION OF ACCIDENT, UNUSUAL EVENT	 INJURED / SICKNESS		 PROPERTY LOSS	 UNUSUAL EVENT
	Victim's Name	Position	List of Loss Property External Exhaust Hood	Unusual situation
	Work Experience (this company) _____ day(s)	Number of Leave Day (if any) _____ day(s)		
	Injured organ / part		Damaged Detail Lose Shape	Loss Expense (If accident occurs)
	Medical Expense		Loss Expense (Approx.) 10,000 Bath	
	Injured by (source/item)		Damaged by (source/item) Backhoe	Occurred by (source/item)

RISK	Damage Assessment (If there is no countermeasure)		Risk Opportunity	
	Risk Severity		Risk Opportunity	
	<input checked="" type="checkbox"/> Low (1)	<input type="checkbox"/> Medium (2)	<input type="checkbox"/> Difficult (1)	<input type="checkbox"/> Low/Rarely (2)
	<input type="checkbox"/> High (3)	<input type="checkbox"/> Very High (4)	<input checked="" type="checkbox"/> Medium/Moderately (3)	<input type="checkbox"/> High/Frequently (4)

DETAIL OF EVENT	Reported by _____	Detail Drawing or Sketch
	<p>Detail</p> <p>During the backhoe with hydraulic breaker truck was Hacking the existing floor which located inside the fence at the machine's stage area, the hydraulic breaker was stuck in the floor and can't move.</p> <p>Then, backhoe's driver was trying to pull the stuck of Hydraulic breaker from the floor. Eventually, the driver can get the Hydraulic breaker out the floor, but the cab of backhoe has hit the exhaust hood accidentally.</p> <p>There is 1 watchman in front of backhoe but no watchman at behind, so the accident has happen.</p>	 

PRIMARY CAUSE ANALYSIS	<p>A. Under Standard Performance/Operations</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 1. Work without duty <input checked="" type="checkbox"/> 2. Lack of Advising <input type="checkbox"/> 3. Lack of Control <input type="checkbox"/> 4. Used Inappropriate Speed <input type="checkbox"/> 5. Safety Equipment was modified to Unsuitable using. <input type="checkbox"/> 6. Took off the Safety Equipment <input type="checkbox"/> 7. Used Damaged Equipment/Tool <input type="checkbox"/> 8. Used Unsuitable Equipment/Tool <input type="checkbox"/> 9. Inappropriate Method of Transportation </div> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 10. Used inappropriate PPE / Damaged PPE / No used <input type="checkbox"/> 11. Inappropriate Placement <input type="checkbox"/> 12. Unsuitable Posture of Lifting <input type="checkbox"/> 13. Unsuitable Posture <input type="checkbox"/> 14. Worked with Running Machine/Tool <input type="checkbox"/> 15. Play, Poked while working <input type="checkbox"/> 16. Drunk (Alcohol, Drugs) <input type="checkbox"/> 17. Other _____ </div> </div>	<p>B. Under Standard Conditions</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 1. Lack of Protection <input type="checkbox"/> 2. Lack / Inappropriate PPE <input type="checkbox"/> 3. Damaged Machine/Equipment <input checked="" type="checkbox"/> 4. Narrow Working Space <input type="checkbox"/> 5. Lack of Warning System <input type="checkbox"/> 6. Danger of Fire / Explosion <input type="checkbox"/> 7. Lack of Tidiness <input type="checkbox"/> 8. Danger of Surrounding (Gas, Dust, Smoke, etc.) </div> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 9. Danger of Sound/Noise <input type="checkbox"/> 10. Danger of Radioactive <input type="checkbox"/> 11. Danger of Heat/Cold <input type="checkbox"/> 12. Danger of Light (Too Bright/Dark) <input type="checkbox"/> 13. Lack of Good Ventilation <input type="checkbox"/> 14. Other _____ </div> </div>
	<p>Detail of Primary Cause</p> <p>A. Under Standard Performance/Operations</p> <p>1 There is no Watch man behind the driver. (There is only 1 watch man at the front)</p> <p>2 There is no symbol indicating that it can cause harm or damage to existing exhaust hood.</p>	<p>B. Under Standard Conditions</p> <p>1 There is no Watch man behind the driver. (There is only 1 watch man at the front)</p> <p>2 There is no symbol indicating that it can cause harm or damage to existing exhaust hood.</p>

BASIS CAUSE ANALYSIS	<p>A. Personal Factors</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 1. Lack of Knowledge <input type="checkbox"/> 2. Lack of Skill <input type="checkbox"/> 3. Lack of Physical Ability <input type="checkbox"/> 3. Lack of Mental Ability </div> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 5. Physical Pressure <input type="checkbox"/> 6. Mental Pressure <input type="checkbox"/> 7. Lack of Motivation <input type="checkbox"/> 8. Other _____ </div> </div>	<p>B. Factors in Working</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 1. Lack of Leadership <input type="checkbox"/> 2. Inappropriate Design <input type="checkbox"/> 3. Inappropriate purchasing <input type="checkbox"/> 4. Lack of Maintenance <input type="checkbox"/> 5. Insufficient of Equipment/Tool </div> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> 6. No Working Standard <input type="checkbox"/> 7. Used Damaged Machine/Equipment <input type="checkbox"/> 8. Misuse <input type="checkbox"/> 9. Other _____ </div> </div>
	<p>Detail of Basis Cause</p> <p>A. Personal Factors</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>	<p>B. Factors in Working</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>

TYPE OF INJURY	<p>Type of Injury (If any injury occurred)</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 25%;"> <input type="checkbox"/> 1. Touched by Cold <input type="checkbox"/> 2. Touched by Heat <input type="checkbox"/> 3. Pinched <input type="checkbox"/> 4. Cut by Sharp <input type="checkbox"/> 5. Hit by Bouncing Material </div> <div style="width: 25%;"> <input type="checkbox"/> 6. Fallen Object <input type="checkbox"/> 7. Crushed by moving object <input type="checkbox"/> 8. Hit <input type="checkbox"/> 9. Man Falling <input type="checkbox"/> 10. Slipping </div> <div style="width: 25%;"> <input type="checkbox"/> 11. Lifting Material <input type="checkbox"/> 12. Alkaline, Base <input type="checkbox"/> 13. Toxic <input type="checkbox"/> 14. Electric </div> <div style="width: 25%;"> <input type="checkbox"/> 15. Radiation <input type="checkbox"/> 16. Sound/Noise <input type="checkbox"/> 17. Light <input type="checkbox"/> 18. Other _____ </div> </div>			
-----------------------	---	--	--	--

COUNTERMEASURE & PREVENTION	No.	Temporary Countermeasure	Taken action by	Company/Position	Finished Date(Plan)	Followed by
	1	Increase watch man behind the driver		TSMZ	13-Jul-22	Mr.Suriya N
	2	Emphasize with operators about risks before starting work.				
	No.	Permanent Countermeasure		Company/Position	Finished Date(Plan)	Followed by
	1	Increase watch man behind the driver every time when work at narrow space.		TSMZ	22-Jul-22	Mr.Suriya N
	2	Emphasize with operators about risks before starting work.				

INVESTIGATOR	Investigator's Name (Contractor)	<div style="background-color: #cccccc; width: 100%; height: 150px;"></div>	3. _____ (_____) Position _____ Date ____ / ____ / ____	4. _____ (_____) Position _____ Date ____ / ____ / ____
	In		3. _____ (_____) Position _____ Date ____ / ____ / ____	4. _____ (_____) Position _____ Date ____ / ____ / ____
COMMENTS	For	<div style="background-color: #cccccc; width: 100%; height: 150px;"></div>	Contractor Safety Officer's Comment _____ _____ Sign _____ Position _____ (_____) Date ____ / ____ / ____	
	Pr		TSMZ Safety Manager's Comment _____ _____ Sign _____ Position _____ (_____) Date ____ / ____ / ____	

Monitoring the effectiveness of corrective and preventive action.

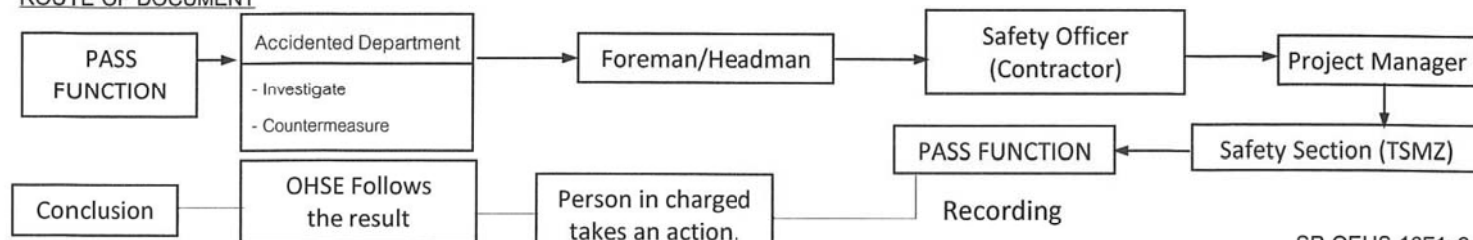
Any revision on concerning documents : ☐ No ☐ Yes

☐ Manual ☐ Regulations ☐ Working Instructions ☐ Risk Assessment

Monitoring Result by OHSE Center :

Result of Effective Monitoring : ☐ Effective ☐ No Effective ☐ Document No.

Approved by : Approved Date :

ROUTE OF DOCUMENT


PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

รายงานเหตุการณ์ (Incidence Report)

1 อธิบายเกี่ยวกับ อุบัติการณ์/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Description of the incident/near miss)



การกระทำที่ไม่ปลอดภัยอาจนำไปสู่อุบัติเหตุร้ายแรงได้
 เหตุการณ์ : ช่วงรอบพักกลางวันของพนักงานออฟฟิศ ประมาณ 12.20 น.
 ช่วงต้นเดือน สิงหาคม พนักงานแผนก GA กำลังจะไปใช้เตาแก๊ส
 เพื่อปรุงอาหาร แต่พบว่าปลายท่อาจมีไฟติดอยู่ ดังภาพ
 จึงได้แจ้ง จป. ให้ทราบถึงเหตุการณ์นี้ จป.ตรวจสอบหน้างานทันที
 ความเสี่ยง : หากมีจุดอื่นที่แก๊สรั่วอาจเกิดเพลิงไหม้ได้ , ระยะการติดตั้งและ
 เตาหุงต้มยังไม่ค่อยปลอดภัย , อยู่ใกล้ปลั๊กไฟที่อาจขัดข้องเกิดประกายไฟ

重大な事故につながる可能性がある危険な行動
 行動内容 : 8月上旬くらい昼休憩の12時20分に
 GA部門の従業員がガスコンロを使用しようとした時、
 ガスコンロに火が付いていたことを発見した。(左図を参照)
 その後安全担当者へ状況を連絡し、すぐに安全担当者に確認してもらった。
 リスク : 他にもガス漏れ箇所があると、火災の原因となる。
 電源プラグの近くにあつて、ガスタンクの設置場所は危ないリスクがある。

2 สาเหตุ (causes)



สาเหตุ

1. ผู้ที่ใช้งานใช้งานขาดความระมัดระวังในเรื่องความปลอดภัย
 หลังจากใช้งานเสร็จแล้วไม่ได้ตรวจสอบว่ามีตัวสว่านแก๊สครบทุกจุดหรือไม่
2. พื้นที่ใช้งานจำกัดทำให้ระยะห่างระหว่างถังแก๊สกับเตา ยังไม่ปลอดภัย

原因

1. 使用者の安全意識が低い。
 使用後、すべてのガス栓が閉まっているか確認しなかった。
2. 限られるスペースのため、ガスコンロとガスタンクとの距離は危険である。

3 ข้อเสนอแนะวิธีการจัดการแก้ไข (ขจัดความเสี่ยง, การเปลี่ยนแปลง, การซ่อมแซม, หรือการอบรมให้ปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการทำงาน)
Corrective action taken (Remove the hazard, replace, repair, or retrain in the proper procedures for the task)

การแก้ไข

1. ติดป้ายบ่งชี้เน้นย้ำให้พนักงาน อย่าลืมปิดวาล์วแก๊สให้ครบที่จุด
 หลังใช้งาน
2. จัดพื้นที่ใหม่โดยขยับถังแก๊สให้ห่างจากเตาหุงต้มในระยะที่ปลอดภัย
 ประมาณ 1.5-2 เมตร
3. ปิดเตารับไฟฟ้า เนื่องจากไม่ได้ใช้งานและอาจจะเกิดลัดวงจรเป็นประกาย
 ไฟและเป็นสาเหตุที่เกิดเพลิงไหม้ได้
4. ส่งเมลแจ้งเตือนไปยัง PPT-TH ทุกคน เน้นย้ำเรื่องหลังใช้เตาแก๊สเสร็จ
 แล้วต้องปิดวาล์วให้ครบทุกจุด
5. GA หมั่นตรวจสอบสถานที่ ว่ายังคงมีเหตุการณ์ลักษณะนี้เกิดขึ้นอีกหรือไม่
 แล้วต้องปิดวาล์วให้ครบทุกจุด ขณะนี้ ยังไม่พบความผิดปกติ

対策

1. 使用後は全箇所のガス栓を完全に閉めるとの表示を作成。
2. ガスタンクをガスコンロから離れた場所に設置場所を調整した。
 1.5-2 メートル確保。
3. 短絡による発火または火事を防ぐため、コンセントカバーを付ける
4. PPT-TH全員へガスコンロの使用後は必ずバルブを占めると
 メールで連絡した。
5. GA部は定期的に同じような状況がないかを確認し、
 全てのガスバルブを閉める。確認したところは異常なし。

ผู้รายงาน / Issue by :

หัวหน้างาน / Acknow

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

10/8/22

Aug 22

Date : 26/08/22

รายงานการสอบสวน อุบัติเหตุ

【เอกสารแบบ : ฅ / ໙໓໓】

วันเวลาที่เกิดเหตุ	วันอังคารที่ 23 สิงหาคม 2565 เวลาประมาณ 22:52 น.		สภาพอากาศ : แจ่มใส		
สถานที่เกิดเหตุ	พื้นที่ทำงาน FG-2				
แผนก	แผนกควบคุมการผลิตและจัดส่ง	ประเภทงาน	ปฏิบัติการ	ตำแหน่ง	Operator
ชื่อผู้ประสบเหตุ	[พื้นที่ว่างสำหรับแนบรูปถ่าย]				
วันเดือนปีเกิด					
ที่อยู่ปัจจุบัน					
ผู้อยู่ในเหตุการณ์	- (ตำแหน่ง: -)	ประเภทอุบัติเหตุ	ทรัพย์สินเสียหาย		
เวลาเข้าปฏิบัติงาน	กลางวันปรกติ • เข้ากะ (1 • 2 • 3) ในเวลายาน • ช่วงเวลา	ลักษณะงานที่ทำ	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> งานเดี่ยว • งานกลุ่ม งานปกติ • งานเฉพาะกิจ </div>		
อวัยวะ/ระดับที่ได้รับบาดเจ็บ	ไม่มี	จำนวนครั้งที่ไปโรงพยาบาล	0 ครั้ง		
ระยะเวลาหยุดงาน	[0 วัน]	ระยะเวลาเข้าพักรักษาใน	[0 วัน]		
ชื่องานที่ปฏิบัติ					

【สถานการณ์ก่อนเกิดเหตุ ⇨ สถานการณ์ขณะเกิดเหตุ ⇨ เหตุการณ์จบกระทั่งส่งถึงโรงพยาบาล】 (รวมถึง เหตุการณ์ที่สืบปฐฐาน) *เนื้อหาส่วนที่เป็น
การสืบปฐฐาน ในใบคำวินิจฉัยน้ำเงินและทำเป็นคำวินิจฉัย

วันที่ 23 สิงหาคม 2565

19 : 45 พนักงานเริ่มงานปกติ เข้าปฏิบัติงานหน้างานเครนฝั่ง EXIT

22 : 52 พนักงานแจ้งอุบัติเหตุผ่านช่องทางติดต่อขอพดลเค้นขึ้นไลน์ มีผู้รับผิดชอบจากการไปเครน จึงทำให้มีรอยรแตกเกิดขึ้นที่คอกอส

วันที่ 24 สิงหาคม 2565

05:49 คุณงนุช (PL) แจ้งพนักงานให้ไปตรวจสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

07:45 ประชุมแผนกช่างเข้า รายงานอุบัติเหตุเบื้องต้นให้พนักงานในแผนกบริหาร

07:52 สอบสวนอุบัติเหตุ พบว่าขณะพนักงานควบคุมเครน C4 เพื่อนำไปจ่ายคอกอส FG No. C04542E Size: 0.35x1217 Weight 4,319 kg. ลูกคำ SAT/RS ที่ออกจากไบลักระสิด เพื่อนำไปจัดเก็บที่พื้นที่จัดเก็บ FG-2 ขณะที่ทำการจ่ายงานช้อนคอกอสแล้วนั้น ได้ทำการอำแนบของคอกอสคอกอสขณะทำการอำแนบคอกอสคอกอสขึ้น วินได้ทำการตรวจเช็คแขนของคอกอสคอกอสอีกด้านหนึ่ง ว่าพร้อมของวัตถุหรือไม่ เนื่องจากเข้าใจว่าแขนคอกอสคอกอสด้านที่พนักงานขึ้นควบคุมเครนอยู่ได้พร้อมของวัตถุยกแล้ว แขนคอกอสคอกอสอีกด้านหนึ่งต้องพร้อมของวัตถุเช่นเดียวกัน จึงทำการกดปุ่ม UP ในขณะที่นั้นเองแขนของคอกอสคอกอสได้ไปเกี่ยวกับวัตถุที่ยก (เกี่ยวเพื่องเส็กน้อย) จึงทำให้แขนของคอกอสคอกอสถ่วงและกระทบเข้ากับวัตถุถึง 2 ด้าน จึงทำให้เป็นเหตุให้ทรัพย์สินเสียหาย

【ผังโครงสร้าง】 (ระบุความเกี่ยวข้องระหว่างผู้ควบคุมกับผู้ประสบเหตุให้ชัดเจน) << PC1 : แผนกควบคุมการผลิตและจัดส่ง >>

(ชื่อผู้ควบคุมงาน : อัญศดา เกื้อกุล)

```

graph TD
    Leader[Leader] --> Operator[Operator]
            
```

<<สำหรับ Office กรอก>> ความคิดเห็นของผู้จัดการแผนกหรือสำนักงานความปลอดภัย

- ไม่ปฏิบัติงานในเรื่องที่เป็นปัญหานี้ว่า ต้องปฏิบัติงานตามมาตรฐานการปฏิบัติงานต่อไปตามมาตรฐานการปฏิบัติงานมาตรฐานข้ออย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งเคร่งครัดว่ามีการปฏิบัติตามมาตรฐานการปฏิบัติงานหรือไม่? รวมถึงเสนอชี้แจงถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอาจส่งผลกระทบต่อชีวิต

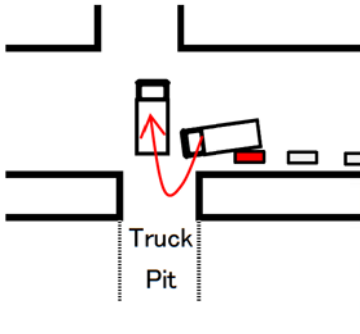


ฝ่ายที่เกิดเหตุ			ฝ่ายความปลอดภัย			ฝ่ายบริหาร	
ผู้เขียน รายงาน	ผจก.แผนก	ผจก.ญี่ปุ่น	เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัย	ผจก.แผนก	ผจก.ญี่ปุ่น	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานบริษัท

The diagram illustrates the three-step process for loading a container with pipes:

- Step 1:** Pipes are loaded onto a yellow frame.
- Step 2:** The yellow frame is moved to the right.
- Step 3:** The yellow frame is moved back to the left.

วันที่ 25/08/2022 แจ้งรายงานอุบัติเหตุหลังจากสอบสวนอุบัติเหตุให้พนักงานในแผนกบริหารมาใบปะต้นระบุประวัติและบันทึกการปฏิบัติงานมาบอกภัยในการใช้งานเครื่องอย่างเคร่งครัด (W-PL-007), สักทั้งสอนชี้แจงและดูแลการที่ฝึกศึกษา อาจส่งผลถึงขั้นเสียชีวิต

วันที่ 07/09/2022 มอบหมายพนักงานบริหารการปฏิบัติงาน W-PL- 007 (นายพรจรรย์ ใจน่าน) มาดูแล

รายงานอุบัติเหตุ / รายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ Accident Report / Near Miss report				Doc No.	Section	ผู้เขียนรายงาน / Reporter	ผู้จัดการแผนก / Section Manager	ผู้จัดการกลุ่ม / Group Manager	กรรมการผู้จัดการ / Managing Director
<div><input type="checkbox"/> อุบัติเหตุ / Accident <input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / Near Miss</div> <div><input type="checkbox"/> รายงานเบื้องต้น / First information <input checked="" type="checkbox"/> รายงานฉบับสมบูรณ์ / Final Report</div>					Amatanakorn	Ms.Doungdee	Ms.Doungdee	Mr.Murayama	
				Date :	6 July 2020	Date :	6 July 2020	Date :	6 July 2020
ขั้นตอนการรายงานและเอกสาร Report Step & Document				9.การวิเคราะห์สาเหตุ / Cause analysis .					
1. จัดทำรายงานเบื้องต้นภายใน 24 ชั่วโมงและส่งอีเมลถึงผู้ที่เกี่ยวข้อง Making first information report within 24 hours and send this report by e-mail to concern person. 2. ทำการวิเคราะห์สาเหตุและกำหนดมาตรการแก้ไขเบื้องต้นภายใน 3 วันหลังเกิดเหตุและส่งอีเมลถึงผู้ที่เกี่ยวข้อง Cause analysis and identify measures within 3 days after accident occurred and send a report to concern persons. 3. ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขตามเวลาที่กำหนดและส่งหลักฐานไปยังแผนกความปลอดภัย The person in charge do corrective action on time of finish date and send evidence to safety section. 4. กรณีดำเนินการไม่เสร็จตามเวลาที่กำหนดให้ผู้รับผิดชอบของกระบวนการแจ้งกำหนดการใหม่พร้อมเหตุผลแก่แผนก Safety In case can't do corrective action finish on time the person in charge has to inform new schedule and reasons to safety section 5. กรณีมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการทำงานผู้รับผิดชอบต้องจัดทำเอกสารในช่องขอเปลี่ยนแปลง (PM-MG-004.02) ด้วย In case change the working processes person in charge have to issue changing request form (PM-MG-004.02) too.				ปัจจัยในการวิเคราะห์ / Factors for Analysis : 4 M 1 E M - Man = คนงาน หรือพนักงาน หรือบุคลากร , M - Machine = เครื่องจักรหรืออุปกรณ์อำนวยความสะดวก, M - Material = วัสดุต้น/ อุปกรณ์อื่นๆ ที่ใช้ในกระบวนการ M - Method = วิธีการหรือกระบวนการทำงาน , E- Environment = อากาศ ความสว่าง สถานที่ บรรยากาศการทำงาน ปัญหา / problem ในขณะที่ยกของรถบรรทุกเข้าไปจอดเพื่อโหลดสินค้า ล้อด้านหลังของรถบรรทุกชนกับขอบทาง/When truck entered truck pit, truck hit safety stopper. 5 Why Analysis ปัจจัย / Factors M-Man ปัจจัย / Factors M-Method Why1: ทำไมล้อด้านหลังของรถบรรทุกชนกับขอบทาง Why truck rear wheel hit safety stopper? Ans. เพราะพนักงานขับรถคิดว่ารถบรรทุกจะไม่ชนขอบทาง/Driver thought truck did not hit safety stopper. Because driver closed left side. Why2: ทำไมพนักงานขับรถคิดว่ารถบรรทุกจะไม่ชนขอบทาง Why driver closed left side? Ans. เพราะพนักงานขับรถคิดว่ารถบรรทุกจะไม่ชนขอบทาง/Driver thought truck did not hit safety stopper. Because driver thought truck did not hit safety stopper. Why3: ทำไมพนักงานขับรถไม่เช็คด้านซ้ายของรถบรรทุก Why driver did not check left side? Ans. เพราะพนักงานขับรถไม่เช็คด้านซ้ายของรถบรรทุก/Driver did not check left side. Because driver check right side. Why4: ทำไมพนักงานขับรถไม่เช็คด้านขวาของรถบรรทุก Why driver check right side? Ans. เพราะพนักงานขับรถระวังรถคันอื่นที่อาจมาด้านหลัง/Driver was careful of another truck that it behind his truck. Because he careful another truck that it behind his truck. สาเหตุ / Causes 1. พนักงานขับรถคิดว่ารถบรรทุกจะไม่ชนขอบทาง/Driver thought truck did not hit safety stopper. 2. พนักงานขับรถไม่เช็คด้านซ้ายของรถบรรทุก/Driver did not check left side.					
1. ชื่อเหตุการณ์ Incident name				ในขณะที่ยกของรถบรรทุกเข้าไปจอดเพื่อโหลดสินค้า ล้อด้านหลังของรถบรรทุกชนกับขอบทาง When truck entered truck pit, truck rear wheel hit safety stopper.					
2.วันที่ / เวลา Date / Time				5 กันยายน 2565 5th September 2022					
3.สถานที่เกิดเหตุ Incident place				บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด PCM Processing (Thailand) Ltd. (PC1)					
4.ผู้เกี่ยวข้อง Concerned party				<div><input checked="" type="checkbox"/> NSLT <input checked="" type="checkbox"/> Subcontractor KY</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> ขนส่ง/Transport <input type="checkbox"/> คลังสินค้า / warehouse</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ /Other</div>					
5.ความเสียหาย Damage				<div><input checked="" type="checkbox"/> Injury (บาดเจ็บ) <input type="checkbox"/> Vehicle damage</div> <div><input type="checkbox"/> Stop working(หยุดงาน) <input type="checkbox"/> ยานพาหนะเสียหาย</div> <div><input type="checkbox"/> Property damage (ทรัพย์สินเสียหาย)</div> <div><input type="checkbox"/> Product damage (สินค้าเสียหาย)</div> <div>ไม่ชนขอบทาง</div> <div>Safety stopper</div>					
6.รายละเอียดปัญหา Problem Situation				วันที่ 5 กันยายน 2565 / 5th September 2022 09:40 รถบรรทุกมาถึง PC1 เพื่อโหลดสินค้าส่ง BPS Truck arrived at PC1 for loading product of BPS 10:15 ในขณะที่ยกของรถบรรทุกเข้าไปจอดเพื่อโหลดสินค้า ล้อด้านหลังของรถบรรทุกชนกับขอบทาง (อุบัติเหตุเกิดขึ้น) When truck entered truck pit for loading product, truck rear wheel hit safety stopper (Accident occur). พนักงานขับรถแจ้งเจ้าหน้าที่ NSLT และเจ้าหน้าที่ PC1 แจ้งเจ้าหน้าที่ PC1 เกี่ยวกับอุบัติเหตุ Driver informed NSLT staff and Staff inform PC1 staff about accident situation. 13:00 เจ้าหน้าที่ NSLT เข้าตรวจสอบความเสียหายที่ PC1. NSLT staff checked safety stopper condition at PC1.					
7.รูปภาพสถานการณ์ Picture of Situation				Driving situation of accident    Pic1 Safety stopper position Pic2 Safety stopper Figure1 Safety stopper position Figure2 Entering truck pit					
8.การแก้ปัญหาเบื้องต้น Temporary action				เราอธิบายสถานการณ์อุบัติเหตุให้พนักงานขับรถทุกคน และแนะนำให้ไม่จอดรถชิดซ้ายมากเกินไป We explained an accident situation to all drivers. And we instructed that do not closing left side. เราทำการซ่อมแซมขอบทางเรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 6 กันยายน 2565 ตามภาพ We repaired safety stopper on 6th September as pic.					
				11. การติดตามการแก้ไขป้องกันโดย Safety & ISO Group / Follow up corrective action by Safety & ISO Group รายละเอียด / Detail					
				วันที่ / Date					
				Manager					
				Group Manager					
				12. สรุปผลความเสียหาย / Result of Damage					

หมายเหตุ
 ไม่หมายเหตุ

รายงานการสอบสวน
 อุบัติเหตุ

(เอกสารแนบ : มี / ไม่มี)

(พนักงานบริษัทโดยตรง / บริษัทร่วมมือทางธุรกิจ) ชื่อบริษัทร่วมมือทางธุรกิจ : ชิงคิวไทย จำกัด

วันเวลาที่เกิดเหตุ	วัน 18 เดือน ตุลาคม ปี 2565 (13:00-14:00)					สภาพอากาศ : งานที่สูงมีลมพัด				
สถานที่เกิดเหตุ	PPT									
แผนก	Eng.	ประเภทงาน	ปฏิบัติการ	ตำแหน่ง	รองหัวหน้า					
ชื่อผู้ประสบเหตุ	-	อายุ	- ปี	อายุงาน	- ปี					
		เพศ	-	ประสบการณ์	- ปี					
วันเดือนปีเกิด	วันที่ เดือน ปี	วันเริ่มงาน	วันที่ เดือน ปี							
ที่อยู่ปัจจุบัน										
ผู้อยู่ในเหตุการณ์	อุทิศละ เติตสิริระ (ตำแหน่ง: รองผจก.แผนก)		ประเภทอุบัติเหตุ	ทรัพย์สินเสียหาย						
เวลาเข้าปฏิบัติงาน	กลางรับปกติ • เข้ากะ (1 • 2 • 3)		ลักษณะงานที่ทำ	งานเดี่ยว • งานกลุ่ม						
	ในเวลางาน • ล่วงเวลา			งานปกติ • งานเฉพาะกิจ						
อวัยวะ/ระดับที่ได้รับบาดเจ็บ	-		จำนวนครั้งที่ไปโรงพยาบาล	...- ครั้ง(รวมตรวจอาการครั้งแรก/ไม่รวมเข้าพักรักษาตัว)						
ระยะเวลาหยุดงาน	.../.../... - .../.../... (..... วัน)		ระยะเวลาเข้าพักรักษาในโรงพยาบาล	.../.../... - .../.../... (..... วัน)						
ชื่องานที่ปฏิบัติ	ติดตั้งเครื่องจักร									
<p>【สถานการณ์ก่อนเกิดเหตุ ⇨ สถานการณ์ขณะเกิดเหตุ ⇨ เหตุการณ์จนกระทั่งส่งถึงโรงพยาบาล】 (รวมถึง เหตุการณ์ที่สืบสืบฐาน)</p> <p>พนักงานบริษัทชิงคิวไทยทำการยกชิ้นงาน (Duct) เพื่อทำการติดตั้ง และในระหว่างที่ทำการยกชิ้นงานนั้นพบว่าจุดที่จะทำการติดตั้ง ชิ้นงานลงในตำแหน่งไม่ได้ เนื่องจากพื้นที่ติดตั้งแคบและมีอุปกรณ์ของทางโรงงานกีดขวางอยู่ ทีมงานจึงได้ทำการแจ้งคนให้เคลื่อนชิ้นงานเข้าใกล้จุดที่จะติดตั้งให้มากที่สุดเพื่อที่จะทำการยึดระยะที่จะติดตั้งชิ้นงานในระหว่างที่เคลื่อนชิ้นงานเข้ามาในจุดที่จะติดตั้งในระยะที่ใกล้เกิดมีลมพัดทำให้ชิ้นงานแกว่งไปเบียดกับอุปกรณ์ทำให้เป็นรอยบน พนักงานที่ทำการตั้งประครองเชือกที่จะบังคับทิศทางดึงเชือกไม่ทัน ในจังหวะที่เคลื่อนย้ายชิ้นงานเพราะพนักงานมีมือมองแต่ชิ้นงานไม่ได้ยินเสียงสัญญาณเตือน เนื่องจากพื้นที่ปฏิบัติงานมีเสียงดังจากโรงงาน }</p>										
<p>【ผังโครงสร้าง】 (ระบุความเกี่ยวข้องระหว่างผู้ควบคุมกับผู้ประสบเหตุให้ชัดเจน)</p> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">Project MGR</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">Supervisor</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">Sankvu-Thai Team</div> </div>			<p>«สำหรับ Office กรอก» ความคิดเห็นของผู้จัดการแผนกหรือสำนักงานความปลอดภัย</p>							

ฝ่ายที่เกิดเหตุ			ฝ่ายความปลอดภัย			ฝ่ายบริหาร	
ผู้เขียนรายงาน	ผจก.แผนก	ผจก.ทีม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ผจก.แผนก	ผจก.ทีม	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานบริษัท

【ภาพสถานที่เกิดเหตุ】 เขียนเป็นภาพ(เส้นสัญลักษณ์)แสดงการเคลื่อนไหวของอุปกรณ์เครื่องจักรและผู้ปฏิบัติงาน ฯลฯ พร้อมทั้งใส่ข้อมูลเกี่ยวกับน้ำหนักและขนาด ฯลฯ ลงไป

Weight ab. 750kg.

<p>< สาเหตุของอุบัติเหตุ ></p> <p><u>สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย</u> พื้นที่ทำงานแคบมีสิ่งกีดขวาง มีลมแรง</p> <p><u>สาเหตุที่เนื่องมาจากความควบคุมจัดการ</u> -</p> <p><u>การกระทำที่ไม่ปลอดภัย</u> เชือกบังคับทิศทางมีน้อยเกินไปต้องมีมากกว่า 1 เส้น</p>	<p><การแก้ไข> ครอบคลุมการป้องกันการเกิดซ้ำ/อุบัติเหตุที่</p> <p><u>มาตรการด้านเครื่องจักร</u> ทุกครั้งที่จะปฏิบัติงานติดตั้งถ้าพื้นที่ทำงานมีสิ่งกีดขวางให้จัดการนำออกก่อนทำการติดตั้ง ผู้ที่เกี่ยวข้องร่วมประชุมหาแนวทางแก้ไขเมื่อพบปัญหา</p> <p><u>มาตรการด้านการควบคุมจัดการ</u> =</p> <p><u>มาตรการด้านการสอนอบรม</u> ประชุมทบทวนเรื่องการทำงานเกี่ยวกับงานยกที่ถูกต้อง</p>
---	---

หยุดงาน

ไม่หยุดงาน

รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ

(เอกสารแบบ : ผ / ใบผ)

(พนักงานบริษัทโดยตรง / บริษัทร่วมมือทางธุรกิจ) ชื่อบริษัทร่วมมือทางธุรกิจ :

วันเวลาที่เกิดเหตุ	วันที่ 19 ตุลาคม 2565 เวลาประมาณ 09:30 น.					สภาพอากาศ : แจ่มใส
สถานที่เกิดเหตุ	พื้นที่พักค้าง PACK-2					
แผนก	PL	ประเภทงาน	ปฏิบัติการ	ตำแหน่ง	Operator	
ชื่อผู้ประสบเหตุ						
วันเดือนปีเกิด						
ที่อยู่ปัจจุบัน						
ผู้อยู่ในเหตุการณ์	ผู้ควบคุมงานและผู้ปฏิบัติงาน		ประเภทอุบัติเหตุ		อุปกรณ์	
เวลาเข้าปฏิบัติงาน	กลางวันปกติ • เวลา (1 • 2 • 3)		ลักษณะการทำงาน		งานเดี่ยว • งานกลุ่ม	
อัตรา/ระดับ	ในเวลางาน • สว่างเวลา		งานที่ทำ		งานปกติ • งานเฉพาะกิจ	
ระยะเวลาหยุดงาน	ผลถูกบาดบริเวณหัวเข่าด้านขวา (เป็น 5 เข็ม)		จำนวนครั้งที่ไปโรงพยาบาล		5 ครั้ง	
ระยะเวลาปฏิบัติงาน	[0 วัน]		ระยะเวลาเข้ารักษาใน		[0 วัน]	
ชื่องานที่ปฏิบัติ	แพ็คกิ่ง					
[สถานการณ์ก่อนเกิดเหตุ] ⇒ สถานการณ์ขณะเกิดเหตุ ⇒ เหตุการณ์จนกระทั่งส่งถึงโรงพยาบาล] (รวมถึง เหตุการณ์ที่สันนิษฐาน) *เนื้อหาส่วนที่เป็นการสันนิษฐาน ให้ใช้คำอธิบายสั้นๆและทำเป็นคำเอียง						
07:45 น. ประชุมเช้าที่แผนก						
09:30 น. ผู้ประสบเหตุ A ปฏิบัติงานบำรุงงานแพ็คกิ่งสำหรับงานแพ็ค Export						
09:40 น. ผู้ประสบเหตุนำแผ่นไม้ทาบทางด้านข้างคอกสัตว์ จากบึงของอ่างและไปเข้าที่ 2 ข้างด้านแผ่นไม้ทาบไว้ เพื่อไม่ให้แผ่นขยับในโรงหรงอเขาลงเพื่อป้องกันของกัน หัวเข่าด้านขวาไปสัมผัสโดนขอบแผ่นเหล็กที่ใส่ไว้รอบในคอกสัตว์ ทำให้มีรอยถูกบาดยาวประมาณ 1CM.						
09:42 น. ผู้ประสบเหตุ A แจ้งผู้ควบคุมงานBและผู้ปฏิบัติงานC ให้ทราบถึงขนาดแผลที่เกิดขึ้น จากนั้นผู้ปฏิบัติงาน C ได้นำอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไปทำความสะอาดแผล						
10:00 น. กลับมาปฏิบัติงานบำรุงงานแพ็คกิ่งต่อ โดยไม่ได้แจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพราะคิดว่าไม่เป็นไร						
13:15 น. ผู้ปฏิบัติงาน C แจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ผู้บังคับบัญชาทราบ จึงทำการตรวจสอบขนาดแผลและส่งตัวไปตรวจรักษาที่โรงพยาบาลวิภาวดี (มีบาดแผลถูกบาด เป็น 5 เข็มและฉีดยาที่บาดแผล)						
[สิ่งโครงสร้าง] (ระบุความเกี่ยวข้องระหว่างผู้ควบคุมและผู้ประสบเหตุให้ละเอียด)						
<<PC1 : แผนกควบคุมการผลิตและจัดส่ง>> (ชื่อผู้ควบคุมงาน : ฤทธิสุดา เกตุอด)						

<<อุบัติเหตุ>> ⇒ <<รายงานเหตุ>> ⇒ [รายงานเหตุ] ⇒ [รายงานผลการปฏิบัติงาน] ⇒ [รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ]
หลักการพิจารณา -> [วิธีคิดเท่าที่ทำได้] [โดยหลักการ ภายใน 24 ชม.] [โดยหลักการ ภายใน 3 วัน] [โดยหลักการ ภายใน 1 เดือน]

ฝ่ายที่เกิดเหตุ			ฝ่ายความปลอดภัย			ฝ่ายบริหาร	
ผู้เขียนรายงาน	ผจก.แผนก	ผจก.ผู้ปฏิบัติงาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ผจก.แผนก	ผจก.ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานบริษัท
[ภาพสเก็ตช์สถานที่เกิดเหตุ] เขียนเป็นภาพ(เส้นสัญลักษณ์)แสดงการเคลื่อนไหวของอุปกรณ์เครื่องจักรและผู้ปฏิบัติงาน ฯลฯ พร้อมทั้งใส่ข้อมูลเกี่ยวกับน้ำหนักและขนาด ฯลฯ ลงไป							
[สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ] - วันที่ 19 ต.ค. 65 ตรวจเช็คที่โรงพยาบาลวิภาวดี แผนกแผน 5 (ระดับฉุกเฉิน) หนักมาก (ออกบัตรฉุกเฉินจากแพทย์ในวันที่ 19 พ.ย. 65 และ 19 พ.ย. 65) - วันที่ 20 ต.ค. 65 ฝ่ายแพทย์โรงพยาบาลวิภาวดี - วันที่ 22 ต.ค. 65 ฝ่ายแพทย์โรงพยาบาลวิภาวดี - วันที่ 24 ต.ค. 65 ฝ่ายแพทย์โรงพยาบาลวิภาวดี - วันที่ 26 ต.ค. 65 ฝ่ายแพทย์โรงพยาบาลวิภาวดี - วันที่ 27 ต.ค. 65 ฝ่ายแพทย์ PPT - วันที่ 31 ต.ค. 65 แจ้งไปยังสำนักงานที่โรงพยาบาลวิภาวดี (แบบพิมพ์สีเขียว) - วันที่ 2 พ.ย. 65 ส่งใบรับรองการตรวจรักษา							
< สาเหตุของอุบัติเหตุ >				<การแก้ไข> ครอบคลุมการป้องกันการเกิดซ้ำ/อุบัติเหตุซ้ำซ้อน			
[สภาพการเข้าไม่ปลอดภัย] - ผู้ประสบเหตุไม่เข้าใจ 2 ข้างด้านแผ่นไม้ทาบ ในโรงหรงอเขาลงเพื่อป้องกัน หัวเข่าด้านขวาไปสัมผัสโดนขอบแผ่นเหล็กที่ใส่ไว้รอบในคอกสัตว์				มาตรการด้านเครื่องจักร -			
สาเหตุที่เนื่องมาจากความควบคุมจัดการ - ขาดการแจ้งเตือนในรายงานที่ใส่แผ่นไม้ทาบ - ไม่ได้กำหนดการปฏิบัติงานในเรื่องการใส่แผ่นไม้ทาบในมาตรการปฏิบัติงาน				มาตรการด้านการควบคุมจัดการ - กำหนดมาตรการการทำงานขณะทำการใส่แผ่นไม้ทาบ เมื่อแผ่นไม้ทาบทางด้านข้างคอกสัตว์แล้วนั้น ให้ทำการติดแถบสีที่ 1 (ห้ามเคลื่อนย้าย) แล้วจึงนำลง โดยไม่ให้หัวเข่าด้านแผ่นเหล็ก และทำการติดเทปด้านข้างของคอกสัตว์ในตำแหน่งที่ 2 และ 3 ต่อไป (กำหนดใน W-PL-002) - จัดทำมาตรการการทำงานในเรื่องการปฏิบัติงานเพื่อใส่แผ่นไม้ทาบ แล้วเสร็จ 8/11/2022 (อบรมพนักงานแล้วเสร็จในวันที่ 8/11/2022) - Patrol เพื่อเฝ้าติดตามผู้ปฏิบัติงาน ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยหรือไม่			
การกระทำที่ไม่ปลอดภัย - ขณะทำงานเพื่อใส่แผ่นไม้ทาบให้หัวเข่าด้านแผ่นไม้ทาบไว้ไม่ให้แผ่นเลื่อนไหล ก่อนทำการติดเทป - เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นไม่แจ้งเหตุให้ผู้บังคับบัญชาทราบ				มาตรการด้านการสอนอบรม วันที่ 20/10/2022 1.เน้นย้ำในเรื่องที่ว่าไม่ให้หัวเข่าด้านแผ่นเหล็กและตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานว่าปลอดภัยหรือไม่ แล้วจึงลงมือปฏิบัติงาน 2.เน้นย้ำพนักงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้นให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทุกครั้ง			

危険度

I・II・III

物損事故報告書

第 1 報

(当社 / 協力会社)

協力会社名：POSCO（推定）（明らかな証拠がなく受け止めてもらえなかった）

作業名	コイル搬送					
発生日時	2022 年 11 月 8 日（火）午前 / 午後 - 時					
発生場所	駐車場の向こう側の出口道路角					
現認者	部署	運送	職種	交通 安全掛かり	役職	-
	氏名	ソムパン (NSLT)	年齢	年	経験	年 月
損害物	水ガッターのガードが破損					
【発生状況】						
10.00：ソムパンさんは水ガッターのガードが破損したのを発見して PL 部署へ報告した。						
17.00：PL から Safety へ連絡があった。出入りしたトラックが多くどちらからの原因で発生したか分からないので調査した						
22 年 11 月 9 日-10 日：監視カメラの確認で 10 時前に出入りのトラックを見たら、水ガッターのガードをぶつかったのは「プラトゥアン・クララン」が運転した車両番 73-6965 のトラックであると推定した。現認者の話による、自分が自分のトラックに向かって歩いていて水ガッターのガードを通した時にガードは破損しなかったが、自分のトラックから同じルートで歩いて戻ったらガードは破損したのを見た。車両番の見えないトラック 1 台がすれ違って通って行ったと覚えるそうだった。						
22 年 11 月 10 日の 11.00：POSCO に連絡してもらうように Safety が窓口のルジラパーさんへ写真添付事故内容メールを送った。その後、POSCO から監視カメラの動画を要求された。						
22 年 11 月 16 日：Safety がルジラパーさんを通して追加に監視カメラの動画を送付した。						
22 年 12 月 13 日：いくら説明しても POSCO に納得してもらえなかった。送った事故内容と証拠から見ても POSCO がやったと特定ができないので、もっと明確なものがないままに POSCO は認めないそうだった。						
22 年 12 月 19 日：Safety が日本人経営者に報告して PPT 内で対策法に取り組む。						
22 年 12 月 23 日：事故発生現場は多発な所なので、正確に対策できるために Safety が POSCO コイル運送トラック運転手とソムパンさんに運転するのに対して難しいことや問題な点を聞いてみた。曲がる角度が狭いので、特に 16 メートルくらい長いトラックは曲がるときに、後ろの車輪がコンクリートガードにぶつかるリスクが高くて、コイル搬送作業も勤務時間外の朝早いと夕方であり周りが見えにくいということだった。						

【原因】

1. 場所が狭いので運転慣れていない人には曲がりにくい
2. 注意警告表示がない
3. 監視カメラの映る範囲は広くないので事故発生時に明確に確認できない

【発生状況図】



【対策】

1. コンクリートブロックのかわりにレールガード（右下写真）やポールを取り付ける（検討中）
2. 警備員が場所確認してからトラックを出させるように徹底する
3. 移る範囲幅を広げて状況確認できるのために監視カメラを増やす

รายงานอุบัติเหตฺรพฺยสินเสียหาย

รายงานครั้งที่ 2

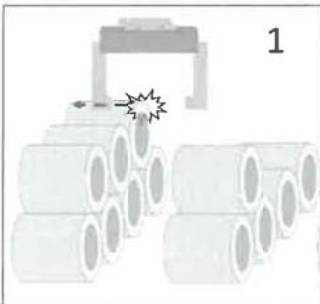
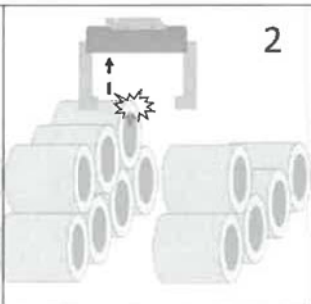
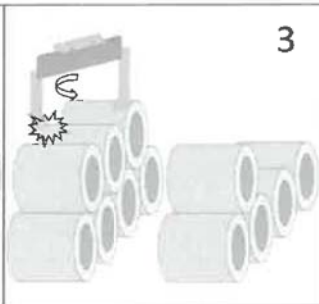
(เกิดขึ้นกับบริษัทโดยตรง) / เกิดขึ้นกับบริษัทร่วมมือทางธุรกิจ ()

[วันที่จัดทำ] :

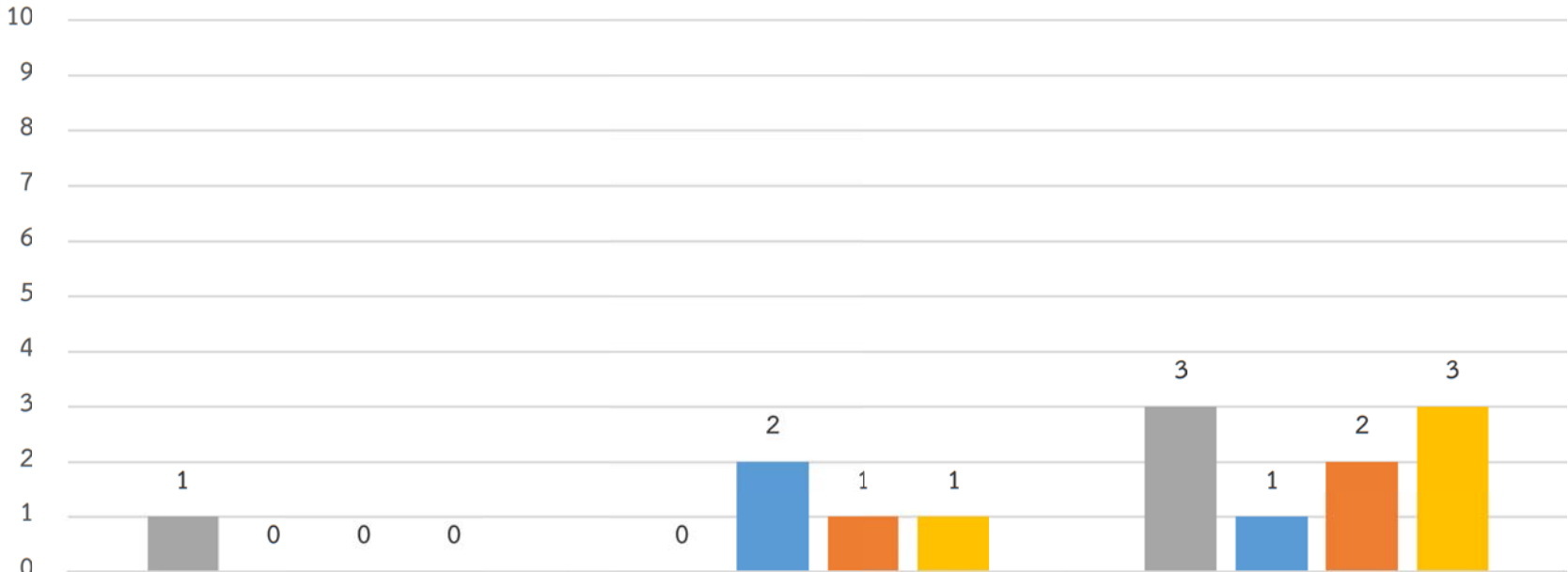
[ผู้กรอกข้อมูล] :

บริษัทร่วมมือทางธุรกิจ : _____

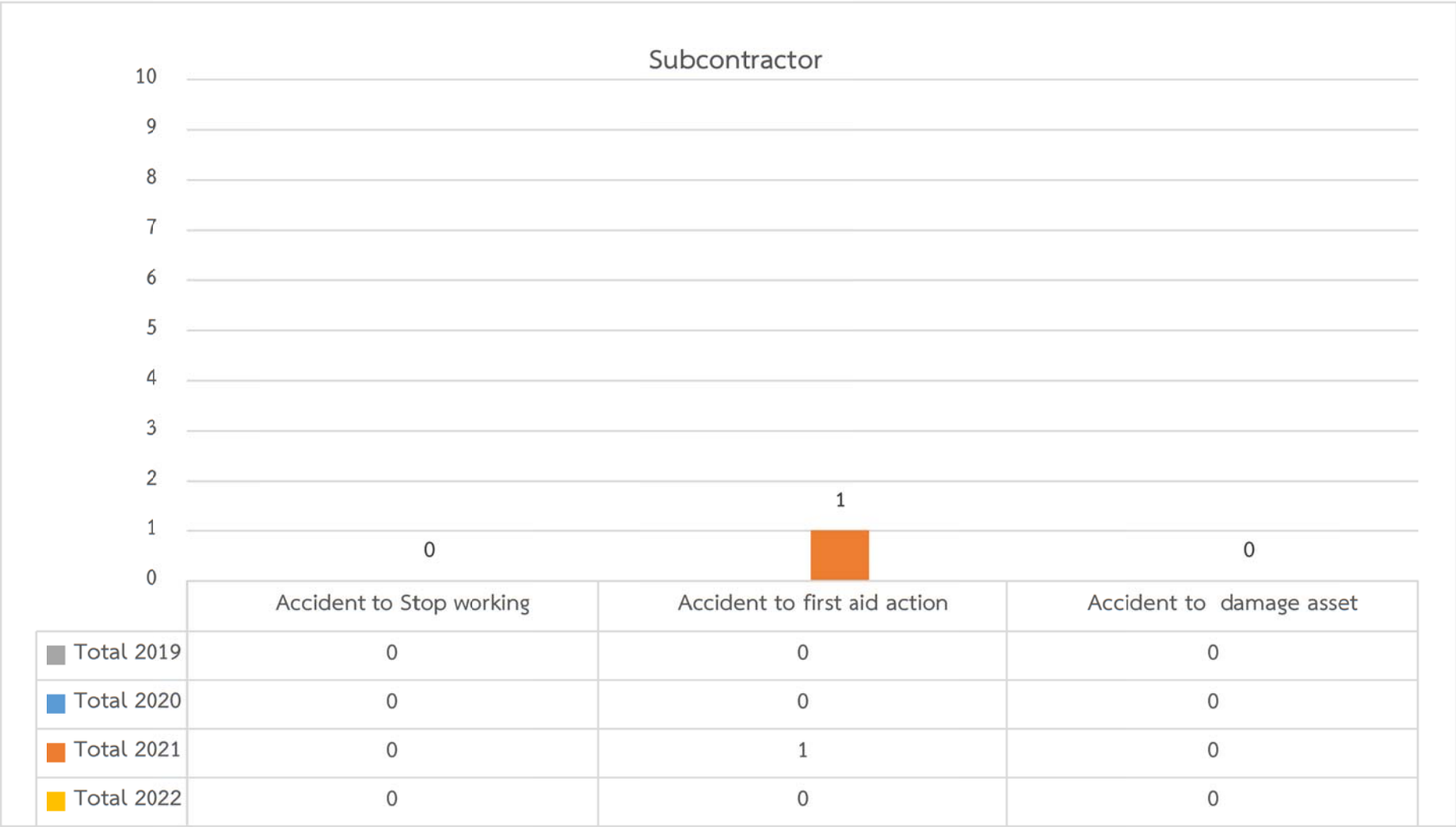
ฝ่ายที่เกิเหตุ			ฝ่ายความปลอดภัย			ฝ่ายบริหาร	
ผู้เขียนรายงาน	ผวก.แผนก	ผวก.ผู้ป่น	เจ้าหน้าที่ความปลอดภย	ผวก.แผนก	ผวก.ผู้ป่น	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานบริษัท

แผนก		ตำแหน่งงาน						
ชื่อ (อายุ)	(ปีบริบูรณ์)	วันเดือนปีเกิด	อายุนงาน ปี เดือน					
		วันที่เริ่มงาน	ประสบการณ ปี เดือน					
วันเวลาที่เกิดเหตุ	วัน	ที่	เดือน	ปี	เวลา	น.	ลักษณะงาน	งานเดี่ยว งานกลุ่ม
ระดับอันตราย	III	III ---	อุบัติเหตุที่มีความเป็นไปได้สูงว่าจะนำไปสู่อุบัติเหตุชั้นหยุดงานหรือร้ายแรง					
		II ---	อุบัติเหตุที่มีความเป็นไปได้ว่าจะนำไปสู่อุบัติเหตุชั้นไม่หยุดงานหรือเล็กน้อย					
		I ---	อุบัติเหตุที่แทบจะไม่ได้เชื่อมโยงไปสู่อุบัติเหตุจากการทำงาน					
เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	ในระหว่างการทดสอบ Crane หลังซ่อมเสร็จ โดยการบังคับให้ Crane เลื่อนไปในทิศทาง Entry โดยขณะที่บังคับ Crane นั้น ไม่ได้มองดูว่า Coil tong อยู่สูงกว่าระดับสิ่งของที่อยู่ด้านล่างหรือไม่ และ ผู้บังคับเครน ยังอยู่บนตัว Crane ซึ่งเป็นการสังเกตได้ยากกว่า Coil tong อยู่สูงจากพื้นเท่าไรร เมื่อ Crane เลื่อนไปชนกับ Coil C22 ที่อยู่ด้านข้าง และมีพนักงานด้านล่างตะโกนบอก จึงรีบบังคับ Coil tong ให้เลื่อนขึ้น ซึ่งแรงกระแทกกับ Coil ลูกแรก ส่งผลให้ Coil tong หมุนไปกระแทกกับ Coil B22 ที่วางข้างกัน หลังจากนั้นจึงรายงานหัวหน้างานถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และรอตรวจสอบความเสียหายของ Coil ทั้ง2ลูก							
ภาพจำลองเหตุการณ์	<div><div></div><div></div><div></div></div>							
	ทรัพย์สินเสียหาย		มูลค่าความเสียหาย		วิธีแก้ไข			
	สาเหตุ	จากการควบคุมจัดการ	ไม่มี WI ของทำงานเครน ทำให้พนักงานขาดความรู้ความเข้าใจถึงข้อควรระวังและความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นได้					
สาเหตุ	จากอุปกรณ์	ไม่มี						
	จากคน	เนื่องจากเป็นงานที่ต้องแข่งกับเวลา จึงทำให้ขาดความรอบครอบใน การตรวจสอบสถานะ และตำแหน่งของเครื่องจักร ก่อนการทดสอบ						
มาตรการป้องกัน การเกิดซ้ำ	ด้านการควบคุมจัดการ	1.จัดทำ WI และทำการอบรมให้แก่พนักงาน 2.ระบุใน WI ให้ก่อนการทดสอบ Crane ต้องกำหนดผู้สังเกตการณ์ที่อยู่ด้านล่าง และปฏิบัติงานโดยมีการสื่อสารให้สัญญาณกัน ระหว่างผู้ที่อยู่ด้านบน Crane กับผู้สังเกตการณ์ด้านล่าง 3. ก่อนการทดสอบในทิศทาง Runway ต้องทำการเลื่อน Hook หรือ Coil tong ขึ้นสุดก่อนเท่านั้น						
	ด้านอุปกรณ์	ไม่มี						
	ด้านคน	อบรมให้ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกคน รับทราบเกี่ยวกับข้อกำหนดในการทำงานนี้ และต้องมีการทบทวนประจำปี ทุกปี						
ความเห็นของเจ้าตัว	เป็นงานที่มีเวลาจำกัดต้องแข่งกับเวลา ต้องมีความละเอียดรอบครอบในการ ประเมินการซ่อม และอุบัติเหตุที่อาจเกิดระหว่างการซ่อมให้มากกว่านี้ และไม่ ทำงานเร่งรีบเกินไป							
ความเห็นของผู้จัดการต้นสังกัด	เนื่องจากเป็นอุบัติเหตุที่เกิดจากความเร่งรีบไม่ต้องการให้มี Stop Time จึงทำให้เกิด ความผิดพลาดขึ้นมา จึงได้อบรมวิธีการทำงานใหม่ และหวังว่าจะจดจำเหตุการณ์ในครั้งนี้ไว้เป็นบทเรียนตลอดไป							
ความเห็นของ Office	การบังคับ Craneหรือเครื่องจักรอื่นๆที่เคลื่อนที่ได้ โดยที่ผู้บังคับอยู่ในจุดที่ไม่สามารถมองเห็นได้ เป็นอันตรายอย่างมาก หากเป็นงานที่จำเป็นต้องทำ ต้องมีผู้ให้สัญญาณหรืออุปกรณ์ที่ช่วยให้ สามารถมองเห็นได้ทุกจุดที่เครื่องจักรเคลื่อนที่ไป ครั้งนี้อาจโชคดีที่เป็นทรัพย์สินเสียหาย แต่ หากบริเวณนั้นมีผู้ปฏิบัติงานอยู่ ย่อมนำไปสู่อุบัติเหตุชั้นร้ายแรงได้ (Safety Staff)							

Employees



	Accident to Stop working	Accident to first aid action	Accident to damage asset
Total 2019	1	0	3
Total 2020	0	2	1
Total 2021	0	1	2
Total 2022	0	1	3



Supplier / Customer



	Accident to Stop working	Accident to first aid action	Accident to damage asset
Total 2019	0	0	0
Total 2020	0	0	0
Total 2021	0	0	0
Total 2022	0	0	6

เอกสารแนบที่ 30 ISO 14001 : 2015
ISO 45001 : 2018

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

PCM Processing (Thailand) Ltd.

Main Site: Head Office : 700/411 Amata City Chonburi Industrial Estate,
Moo 1, T.Baangao, A.Pharntong, Chonburi 20160 Thailand

Additional Site: PCM Processing (Thailand) Ltd., Branch 00002 : 700/614
Amata City Chonburi Industrial Estate, Moo 7, T.Donhuaroh,
A.Muangchonburi, Chonburi 20000 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 14001:2015

The management system is applicable to:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil.

Certificate Number:
24121307003-02

Initial Certification Date:
06 November 2013

Date of Certification Decision:
24 September 2019

Issuing Date:
24 September 2019

Valid Until:
05 November 2022



Intertek

014

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Calin Moldovean".

Calin Moldovean
President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory
Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United
Kingdom

Intertek Certification Limited is a
UKAS accredited body under
schedule of accreditation no. 014.



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

PCM Processing (Thailand) Ltd.

Main Site: Head Office : 700/411 Amata City Chonburi Industrial Estate,
Moo 1, T.Baangao, A.Pharntong, Chonburi 20160 Thailand

Additional Site: PCM Processing (Thailand) Ltd.,
Branch 00002 : 700/614 Amata City Chonburi Industrial Estate, Moo 7,
T.Donhuaroh, A.Muangchonburi, Chonburi 20000 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 45001:2018

Certified to OHSAS 18001:2007 from 03 March 2014 to 03 January 2021.

The management system is applicable to:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil.

Certificate Number:
0038079

Initial Certification Date:
03 March 2014

Date of Certification Decision:
03 January 2021

Issuing Date:
04 January 2021

Valid Until:
05 November 2022



Intertek



014

Calin Moldovean
President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park,
Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS
accredited body under schedule of
accreditation no. 014.



เอกสารแนบที่ 31 เอกสารอบรมด้านความปลอดภัย
ในการทำงาน

โรคจากการประกอบอาชีพ และสิ่งแวดล้อม



พรบ. ควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562

ลงราชกิจจานุ 22/05/62 บังคับใช้ 22/09/62

สาระ : นิยามของโรคจากการประกอบอาชีพ , โรคจากสิ่งแวดล้อม ,การดำเนินการ

มาตรา 26 เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังโรคจากการประกอบอาชีพ ให้นายจ้างจัดให้มี การตรวจสุขภาพลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน การทำงาน โดยหน่วยบริการที่ได้ขึ้นทะเบียนตาม มาตรา 25

มาตรา 28 เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังโรคจากสิ่งแวดล้อม ให้เจ้าของหรือผู้ครอบครอง แหล่งกำเนิดมลพิษจัดให้ มี การเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับมลพิษ โดยหน่วยบริการ ที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 25

มาตรา 30 กรณีที่พบลูกจ้างซึ่งเป็นหรือมีเหตุอันควรสงสัยว่าเป็นโรคจากการประกอบอาชีพ ในสถานประกอบกิจการ หรือโรคจากสิ่งแวดล้อม ให้แจ้งต่อพนักงานเจ้าหน้าที่

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข

ลงราชกิจจานุ 23/03/65 บังคับใช้ 17/03/26

การแจ้งข้อมูลที่เป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพแก่ลูกจ้าง พ.ศ. 2565

สาระ : นายจ้างต้องแจ้งข้อมูลที่เป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง ป้องกัน และควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพดังต่อไปนี้ ให้ลูกจ้างทราบ

- (1) ปัจจัยเสี่ยงหรือพฤติกรรมเสี่ยงทางสุขภาพที่ก่อให้เกิดโรคจากการประกอบอาชีพ
- (2) วิธีการป้องกันตนเองจากโรคจากการประกอบอาชีพ
- (3) อาการสำคัญหรืออาการแสดงของโรคจากการประกอบอาชีพ
- (4) มาตรการในการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ
- (5) สิทธิของลูกจ้างตามพระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562
- (6) ข้อมูลเกี่ยวกับการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล หรือข้อมูลอื่น ๆ เกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกันหรือการควบคุมโรค

การแจ้งวิธีการหนึ่งวิธีการใด ดังต่อไปนี้

โดยตรงต่อลูกจ้าง , แจ้งเป็นหนังสือ , แจ้งผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ที่สามารถระบุการรับทราบข้อมูลได้
แจ้งผ่านการฝึกอบรมที่นายจ้างจัดอบรมให้แก่ลูกจ้าง วิธีการอื่นใดที่อธิบดีกรมควบคุมโรคประกาศกำหนดเพิ่มเติม

กฎกระทรวงแรงงาน

ลงราชกิจจานุ 17/06/65 บังคับใช้ 17/08/65

การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 : หน้าที่ จปว. (ข้อ 12) ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้ อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

ประกาศกระทรวงแรงงาน

เรื่อง กำหนดชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงานหรือ
เนื่องจากการทำงาน บังคับตั้งแต่วันที่ 16 สิงหาคม 2550



พ.ร.บ.เงินทดแทน พ.ศ. 2561

บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 ธันวาคม 2561

สิทธิประโยชน์ของลูกจ้าง ที่จะได้รับ

1. ค่าชดเชย ลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย ทุพพลภาพ เมื่อต้องหยุดงาน
2. การรักษาพยาบาล เมื่อลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย รวมถึงการฟื้นฟูสมรรถภาพในการทำงานภายหลัง การประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย
3. ลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยจนถึงแก่ความตาย หรือสูญหาย



โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม (occupational diseases)

- โรคจากการประกอบอาชีพ (**occupational diseases**) หมายถึง โรคที่มีสาเหตุหลักมาจากการทำงาน หรือความเจ็บป่วยต่างๆ ที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสกับงานหรืออยู่ในบรรยากาศของการทำงานที่เป็นพิษภัย จนเป็นสาเหตุทำให้สุขภาพอนามัยเสื่อมโทรมจนเจ็บป่วยเป็นโรคหรือพิการ โดยจะมีความสัมพันธ์ระหว่างสาเหตุและโรคโดยตรง ระหว่างสิ่งคุกคาม การสัมผัส และโรค เช่น ได้รับสัมผัสไอกรดในโรงงานแบตเตอรี่ มีอาการแสบตา แสบหน้าอก หายใจไม่ออก หรือการสัมผัสสารกำจัดแมลงในขณะที่ฉีดพ่น มีอาการแสบหน้าอก หนักตากระตุก น้ำตาไหล คลื่นไส้ อาเจียน ผื่นคันตามผิวหนัง เป็นต้น หรือเกิดขึ้นหลังจากการประกอบอาชีพเป็นระยะเวลาเช่นโรค นิวโมโคนิโอสิส ได้แก่โรคซิลิโคสิส โรคจากแร่ใยหิน แอสเบสตอสมิ่ระยะการก่อโรค (latency period) ตั้งแต่เริ่มสัมผัสจนมีอาการและอาการแสดง ใช้เวลานานอย่างน้อย 15 ปี โดยส่วนใหญ่โรคจากการประกอบอาชีพจะมีระยะพักตัวนานและความสำคัญคือ เมื่อเป็นโรคแล้วมักจะรักษาไม่หายขาด
- โรคที่เกี่ยวข้องจากการประกอบอาชีพ (**work-related diseases**) หมายถึง การประกอบอาชีพไปกระตุ้นให้โรคเดิมของผู้ป่วยคนนั้นให้แสดงอาการออกมา หรือทำให้อาการแย่ลงกว่าเดิม เช่น ปวดหลังมากขึ้น เมื่อยกของด้วยท่าทางที่ไม่ถูกต้อง หรือผู้ป่วยด้วยโรคเบาหวานจะมีอาการโรคเส้นเอ็นอักเสบได้ง่าย ดังนั้นการประกอบอาชีพเมื่อมีการออกแรงซ้ำ ๆ หรือมีท่าทางการทำงานที่ไม่ถูกต้อง ก็จะแสดงอาการขึ้น
- โรคและภัยสุขภาพจากมลพิษสิ่งแวดล้อม (**environmental diseases**) หมายถึง โรคที่มีสาเหตุหลักจากสิ่งแวดล้อม มลพิษปนเปื้อนในดิน น้ำ อากาศ ทั้งจากธรรมชาติและกิจกรรมของมนุษย์ ทำให้เกิดโรคหรือผลกระทบทั้งแบบเฉียบพลันและเรื้อรัง

ชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงาน

จำแนกเป็น "กลุ่มโรค" ได้ 8 กลุ่ม ตามสาเหตุ

1. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Diseases caused by chemical agents)
2. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพ (Diseases caused by physical agents)
3. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางชีวภาพ (Diseases caused by biological agents)
4. กลุ่มโรคระบบทางเดินหายใจที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน (Occupational Respiratory Diseases)
5. กลุ่มโรคผิวหนังจากการทำงาน (Occupational skin disease)
6. โรคระบบกล้ามเนื้อและโครงสร้างกระดูกจากการทำงาน (occupational musculo-skeletal disorders)
7. กลุ่มโรคมะเร็ง (Cancer)
8. กลุ่มอื่นๆ (พิสูจน์ได้ว่าเกิดขึ้นตามสภาพของงานเนื่องจากการทำงาน)

1. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Diseases caused by chemical agents)

- | | |
|--|---|
| 1.1 เบริเลียมหรือสารประกอบของเบริเลียม | 1.11 แอมโมเนีย |
| 1.2 แคดเมียมหรือสารประกอบของแคดเมียม | 1.12 คาร์บอนไดออกไซด์ |
| 1.3 ฟอสฟอรัสหรือสารประกอบของฟอสฟอรัส | 1.13 สารอนุพันธ์ฮาโลเจนของสารไฮโดรคาร์บอน |
| 1.4 โครเมียมหรือสารประกอบของโครเมียม | 1.14 เบนซีนหรือสารอนุพันธ์ของเบนซีน |
| 1.5 แมงกานีสหรือสารประกอบของแมงกานีส | 1.15 อนุพันธ์ไนโตรและอะมิโนของเบนซีน |
| 1.6 สารหนู หรือสารประกอบของสารหนู | 1.16 ซัลเฟอร์ไดออกไซด์หรือกรดซัลฟูริก |
| 1.7 ปะทกหรือสารประกอบของปะทก | 1.17 ไนโตรกลีเซอรินหรือกรดไนตริกอื่นๆ |
| 1.8 ตะกั่วหรือสารประกอบของตะกั่ว | 1.18 คีโตน หรือแอลกอฮอล์ไกลคอล (ไซโคลเฮกซานอน) |
| 1.9 ฟลูออรีนหรือสารประกอบฟลูออรีน | 1.19 คาร์บอนมอนอกไซด์ ไฮโดรเจนไซยาไนด์ หรือสารประกอบของไฮโดรเจนไซยาไนด์ ไฮโดรเจนซัลไฟด์ |
| 1.10 คลอรีนหรือสารประกอบของคลอรีน | 1.20 อะครีโลไนไตรล์ |

1. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Diseases caused by chemical agents)

- 1.21 ออกไซด์ของไนโตรเจน
- 1.22 วาเนเดียมหรือสารประกอบของวาเนเดียม
- 1.23 พลวง หรือสารประกอบของพลวง
- 1.24 เฮกเซน
- 1.25 กรดแอมโมเนียที่เกิดโรคพิษ
- 1.26 เมทิลเมอร์คิวรี
- 1.27 ทาลเลียม หรือสารประกอบของทาลเลียม
- 1.28 ออกซิเจน หรือสารประกอบของออกซิเจน
- 1.29 เซเลเนียม หรือสารประกอบของเซเลเนียม
- 1.30 ทองแดง หรือสารประกอบของทองแดง
- 1.31 ดีบุก หรือสารประกอบของดีบุก
- 1.32 สังกะสี หรือสารประกอบของสังกะสี
- 1.33 ไอโซน ฟอสฟอรัส
- 1.34 สารที่ทำให้ระคายเคืองกระจกตา เช่น เบนโซควินโนน
- 1.35 สารกำจัดศัตรูพืช
- 1.36 อัลดีไฮด์ ฟอรัมาดีไฮด์และกลูตาไรอัลดีไฮด์
- 1.37 สารกลุ่มไดออกซิน
- 1.38 สารเคมีหรือสารประกอบอื่น ๆ ซึ่งพิสูจน์ได้ว่ามีสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

2. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพ (Diseases caused by physical agents)

- 2.1 โรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน
(Hearing impairment caused by noise)
- 2.2 โรคจากความร้อน (Disease caused by heat radiation)
- 2.3 โรคจากความสั่นสะเทือน
- 2.4 โรคจากความกดอากาศ
- 2.5 โรคจากรังสีแตกตัว
- 2.6 โรคจากรังสีความร้อน
- 2.7 โรคจากรังสีไม่แตกตัวอื่นๆ
- 2.8 โรคจากแสงหรือคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า
- 2.9 โรคจากอุณหภูมิต่ำหรือสูงผิดปกติมาก
- 2.10 โรคจากที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพอื่นๆซึ่งพิสูจน์ได้ว่ามีสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

3. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางชีวภาพ (Diseases caused by biological agents)

3.1 โรคติดเชื้อ เช่น วัณโรคปอด (Tuberculosis)

3.2 โรคปรสิตเนื่องจากการทำงาน

4. กลุ่มโรคระบบทางเดินหายใจที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน (Occupational Respiratory Diseases)

4.1 โรคซิลิโคสิส (Silicosis)

4.2 โรคแอสเบสโตสิส (โรคปอดจากแร่ใยหิน, Asbestosis)

4.3 โรคบิสซิโนสิส (Byssinosis)

4.4 โรคหอบหืดจากการประกอบอาชีพ
(Occupational asthma)

4.5 โรคปอดจากโลหะหนัก

4.6 โรคปอดอักเสบภูมิไวเกิน

4.7 โรคซิเดโรสิส

4.8 โรคปอดอุดกั้นเรื้อรัง

4.9 โรคปอดจากอะลูมิเนียมหรือสารประกอบอะลูมิเนียม

4.10 โรคระบบหายใจอื่นๆซึ่งพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

5. กลุ่มโรคผิวหนังจากการทำงาน (Occupational skin disease)

5.1 โรคผิวหนังที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพ เคมี หรือชีวภาพอื่น ซึ่งพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

5.2 โรคผิวหนังจากการทำงาน (มีผิวหนังไม่สม่ำเสมอ มีดวงขาว)

5.3 โรคผิวหนังอื่นๆซึ่งพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

6. โรคระบบกล้ามเนื้อและโครงกระดูกจากการทำงาน (Occupational musculo-skeletal disorders)

โรคระบบกล้ามเนื้อและโครงกระดูกที่เกิดขึ้นจากการทำงานหรือสาเหตุจากลักษณะงานที่จำเพาะหรือมีปัจจัยเสี่ยงสูงในสิ่งแวดล้อมการทำงาน เช่น อาการปวดหลังส่วนล่างจากการทำงาน

7. กลุ่มโรคมะเร็ง (Cancer)

โรคมะเร็งที่เกิดขึ้นจากการทำงานโดยมีสาเหตุจาก

7.1 แอสเบสตอส (ใยหิน)

7.2 เบนซินดิน หรือเกลือของสารเบนซินดิน

7.3 บิสโครโรเมทิลอีเทอร์

7.4 โครเมียมและสารประกอบของโครเมียม

7.5 ถ่านหิน

7.6 เบต้า-เนฟริลามีน

7.7 ไวนิลคลอไรด์

7.8 เบนซินหรืออนุพันธ์ของเบนซิน

7.9 อนุพันธ์ของไนโตรและอะมิโนของเบนซิน

7.10 รังสีแตกตัว

7.11 น้ำมันดิน&ผลิตภัณฑ์ เช่น น้ำมันถ่านหิน น้ำมันเกลือแร่
ยางมะตอย พาราฟินเหลว

7.12 ไอควันจากถ่านหิน

7.13 สารประกอบของนิเกิล

7.14 ผุ่นไม้

7.15 ไอควันจากเผาไหม้

7.16 โรคมะเร็งที่เกิดจากปัจจัยอื่นที่มีสาเหตุจากการทำงาน

8. กลุ่มอื่นๆ (พิสูจน์ได้ว่าเกิดขึ้นตามสภาพของงานเนื่องจากการทำงาน)

1. โรคจากเบนซิน

(Disease caused by benzene or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : วิธีการหายใจ

เมื่อเข้าสู่ร่างกายจะถูกเผาผลาญเป็น phenol และขับออกมาทาง

ปัสสาวะ ในรูปของซัลเฟต หรือ glucuronide conjugate

อันตราย : เบนซินมีฤทธิ์ กดการทำงานของไขกระดูกทำให้ไขกระดูกเสื่อมสภาพ

อาการแบบเฉียบพลัน : ปวดศีรษะ ง่วง ระคายเคืองต่อจมูก
และคอ จิตสับสน เกิดอาการระคายเคืองผิวหนัง เกิดเป็นผื่น
แดง ผิวหนังอักเสบ หากของเหลวเข้าสู่ปอดทำให้เกิดการ
บาดเจ็บที่ปอดอย่างรุนแรง

อาการแบบเรื้อรัง : เมื่อได้รับเบนซินเป็นเวลานาน เริ่มต้น
จะมีการ ภาวะเลือดจาง เม็ดเลือดขาวน้อย และ ภาวะเกร็ด
เลือดน้อย อาการต่างๆ ดังกล่าวจะพบพร้อมกัน ภาวะกดการ
ทำงานของไขกระดูก การได้รับอย่างต่อเนื่องอาจทำให้เกิด
ภาวะพร่องเม็ดเลือดทุกชนิด

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงาน ลักษณะงาน การสัมผัสกับตัวทำลายเบนซิน
2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน
3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ห้ามมิให้ลูกจ้างทำงานในที่ที่มีปริมาณเข้มข้น ของเบนซินเกินกว่าที่
กำหนดไว้ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติเกินกว่า 10
ppm ปริมาณความเข้มข้นสูงสุดในช่วงเวลาที่ยากัด 50 ppm โดยมี
ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้ 10 นาที ปริมาณความเข้มข้นที่อาจยอม
ให้มีได้ 25 ppm



2. โรคจากโทลูอิน

(Disease caused by benzene or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : วิธีการหายใจ, ดูดซึมผ่านผิวหนังและระบบทางเดินอาหาร สารนี้จะถูกเปลี่ยนสภาพในร่างกาย แต่บางส่วนจะถูกขับออกมากับลมหายใจโดยไม่เปลี่ยนสภาพ
อันตราย : สะสมสะสมส่วนกลาง หากสูดดมมากๆ ทำให้เกิดอาการสั้น เดินไม่ตรง (ataxia) มีความผิดปกติในความจำ
อาการแบบเฉียบพลัน : อันตรายต่อระบบสมองและประสาทส่วนกลาง เวียนศีรษะ คลื่นไส้ ง่วงงซึม สับสน จนกระทั่งหมดสติ อาการพิษเฉียบพลันที่ จะแสบร้อนในคอ เสียงแหบ ระคายเคืองผิวหนัง
อาการแบบเรื้อรัง : ความจำเสื่อม อารมณ์เปลี่ยนแปลงง่าย
ควบคุมอารมณ์ตนเองไม่ได้ สติปัญญาทึบ สับสน กระวนกระวาย การตัดสินใจไม่ได้ นอนไม่หลับ อ่อนเพลีย ปวดศีรษะเรื้อรัง กล้ามเนื้ออ่อนแรง และสมองถูกทำลาย

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารโทลูอิน
2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน
3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส
- อีปพิวริกในปัสสาวะมีค่ามากกว่า 1,600 มิลลิกรัม/ กรัม ครีเอตินีน
- โทลูอินในเลือดมีค่ามากกว่า 0.05 มิลลิกรัม/ลิตร (ACGIH 2001)

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติเกินกว่า 200 ppm ปริมาณความเข้มข้นสูงสุดในช่วงเวลาที่จำกัด 500 ppm ทำงานได้ 10 นาที และปริมาณความเข้มข้นที่อาจยอมรับได้ 300 ppm

3. โรคจากไซลีน

(Disease caused by benzene or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : วิธีการหายใจ, ดูดซึมผ่านผิวหนังและรับประทาน
อันตราย : ทำลายประสาท เลือด ดวงตา หู ตับ ไต และเป็นอันตรายต่อทารกในครรภ์
อาการเฉียบพลัน : มึนงง ปวดเวียนศีรษะ คลื่นเหียน อาเจียน ไอและน้ำมูกไหล และปวดท้อง เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจและผิวหนัง ทำให้ผิวหนังไหม้และทำลายไขมันใต้ผิวหนัง
อาการแบบเรื้อรัง : เยื่อบุตาอักเสบ จมูก คอ และผิวหนังแห้ง การสูดดมหายใจเอาไซลีนเข้าไปบ่อยๆ ทำให้ระบบประสาทส่วนกลางทำงานผิดปกติ อ่อนเพลีย โลหิตจาง เลือดออกตามเยื่อบุตาและไต

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารไซลีน
2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน
3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส
- การตรวจหา Methyl hippuric acid ในปัสสาวะ

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้องไม่เกินกว่า 100 ppm โดยปริมาตร และห้ามเกินกว่า 435 mg/m³

4. โรคจากโครเมียม

(Disease caused by chromium or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : **วิธีการหายใจ, ดูดซึมผ่านผิวหนังและรับประทาน**

อันตราย : Cr^{3+} และ Cr^{5+} จะมีพิษค่อนข้างมาก โดยเฉพาะสารประกอบของ Cr^{5+} บางชนิดอาจเป็นสารก่อมะเร็ง Cr^{3+} ไม่สามารถผ่านเยื่อหุ้มเซลล์ แต่ Cr^{5+} ผ่านเยื่อหุ้มเซลล์ของเม็ดเลือดแดงรวดเร็วเปลี่ยนไปเป็น Cr^{3+} ประปนสะสมอยู่ในไขกระดูก ปอด ตับ น้ำเหลือง และม้าม สะสมอยู่ในปอดมากที่สุด ถูกขับออกมากับ ปัสสาวะเป็นส่วนใหญ่ภายใน 8 ชั่วโมง

อาการแบบเฉียบพลัน : การอักเสบของ ผิวหนัง ไอ มีเสียงหวีด ปวดศีรษะ น้ำหนักลด ระบายท้อง ท้องอืด ปวดตาไหล เยื่อตาอักเสบ คัน ในช่องจมูก

อาการแบบเรื้อรัง : การสัมผัสเป็นระยะเวลานาน จะมีอาการ ระบายท้องทางผิวหนัง และ มีการอักเสบที่ผิวหนังจมูก และที่อันตรายเป็นสาเหตุของมะเร็งปอด

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารโครเมียม
 2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน
 3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส
- การตรวจระดับโครเมียมในเลือดและในปัสสาวะ ร่วมกับการตรวจ CBC และการตรวจ SGOT

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้องไม่เกิน 1 mg/m^3

5. โรคจากแอมโมเนีย

(Disease caused by ammonia)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : **วิธีการหายใจ,**

อันตราย : แก๊สที่ละลายในน้ำได้ให้สารละลายแอมโมเนีย มีไฮดรอกไซด์ สารละลายแอมโมเนียระคายเคืองอย่างมากต่อเยื่อเมือก ตา และผิวหนัง อาการทางตา

อาการแบบเฉียบพลัน : เกิดระคายเคืองที่เยื่อตา มีอาการ **น้ำตาไหล** หนังตากระตุก **ผิวหนังอาจไหม้** แอมโมเนียจะทำให้เกิดอาการปวดศีรษะ น้ำลายออกมาก ปวดแสบปวดร้อนบริเวณทรวงอก ประสาทคมกลืนเสียไป (anosmia), เหงื่อออก (perspiration), คลื่นไส้ (nausea), อาเจียน (vomiting), และ **เจ็บใต้กระดูกสันอก (substernal pain)**

อาการแบบเรื้อรัง : อาจมีตามมาจากอาการพิษแบบเฉียบพลัน แต่ค่อนข้างน้อย **ส่วนใหญ่มักเกิดอาการระคายเคืองที่ทางเดินหายใจส่วนบน**

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารแอมโมเนีย
 2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน
 3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค
- X-ray และตรวจสมรรถภาพปอด

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้องไม่เกิน 35 mg/m^3



2.1 โรคจากเสียง/โรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน

(Hearing impairment caused by noise)

การเกิดอันตราย : มักมีความผิดปกติของหูทั้ง 2 ข้าง มากกว่าข้างเดียว การสูญเสียการได้ยินเกิดได้หลายสาเหตุ เช่นจากการเกิดการบาดเจ็บที่ศีรษะ การเกิดแผลไฟไหม้บริเวณหู การสัมผัสกับสารเคมีที่มีพิษต่อหู แต่ส่วนใหญ่สาเหตุของการสูญเสียการได้ยินจากการทำงานที่พบบ่อยที่สุดคือ การสูญเสียการได้ยินแบบ sensory hearing loss โดยเกิดจากการสัมผัสกับเสียงดังที่เกิดจากสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นระยะเวลานานติดต่อกัน (Noise – induced hearing loss, NIHL)

อาการแบบเฉียบพลัน : ฟังคนอื่นพูดไม่ชัด หรือไม่เข้าใจ โดยเฉพาะอย่างยิ่งจะได้ยินลำบากมากขึ้นถ้าในบริเวณนั้นมีเสียงดังด้วย ได้ยินเสียงดังในหู เช่น เสียงหึ่ง ๆ หรือเสียงกระดิ่ง อาการแบบเรื้อรัง : ภาวะหูเสื่อมจากเสียงดัง จะรู้สึกว่าการได้ยินของตนเองลดลง

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. มีอาการและอาการแสดงของสูญเสียการได้ยิน
2. มีประวัติการทำงาน และระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสกับเสียงดัง
3. การตรวจการได้ยิน (Audiogram) มีลักษณะเป็นรูปอักษร วี คือมีจุดตก (notch) ที่บริเวณ 4000 Hz (3000 – 6000 Hz โดยพิจารณาเทียบกับ 2000 และ 8000 Hz ซึ่งมักเป็นกับหูทั้งสองข้างพอ ๆ กัน

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ระดับเฉลี่ยเสียงตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้องไม่เกิน 85 dBA



2.2 โรคจากความร้อน

(Disease caused by heat radiation)

การเกิดอันตราย : ในภาวะที่ร่างกายมีอุณหภูมิสูงขึ้น จะทำให้ระบบการทำงานของศูนย์ควบคุมอุณหภูมิของร่างกายทำงานผิดปกติ ระบบการถ่ายเทความร้อนออกจากร่างกายไม่ได้ผล อุณหภูมิในร่างกายสูงขึ้น

อาการสัมผัสความร้อนสูงมีหลายระดับดังนี้

1. ตะคริวจากความร้อน (Heat cramp)
2. อาการเหนื่อยล้าจากความร้อน (Heat exhaustion) ได้แก่ เหงื่อออกมาก อ่อนเพลีย ชีพจรเต้น เร็วปวดศีรษะ วิงเวียน ผิวหนังเปื่อยชื้น อาจหมดสติ
3. เป็นลมจากความร้อน (Heat stroke) มีอาการเปลี่ยนแปลงทางระบบประสาท ชักหมดสติ และ อาจเสียชีวิต วัดอุณหภูมิทางทวารหนักได้มากกว่า 40.2 °C

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการสัมผัสกับความร้อนสูง
2. อาการและอาการแสดงจำเพาะกับโรคจากความร้อน
3. ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ : ตรวจปัสสาวะหลังเลิกงาน
 - อาการ Heat cramp : ตรวจพบว่า Creatinine phosphokinase (CPK) ในเลือดสูงขึ้น มีสาร Creatin รั่วในปัสสาวะ
 - อาการ Heat exhaustion มีปัสสาวะออกน้อย
 - อาการ Heat stroke มีกรดยูริกสูงในเลือด มีระดับ CPK ในเลือดสูงขึ้น

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ระดับความร้อนตลอดระยะเวลาการทำงานปกติของ PPT ต้องไม่เกิน 34 องศา



2.3 โรคจากรังสีแตกตัว

(Disease caused by radiation)

อันตรายมักเกิดขึ้นจากการสัมผัสรังสีปริมาณสูง จากลำแสงเอกซเรย์จากหลอดเอกซเรย์โดยตรง จากอุบัติเหตุรังสีที่รั่วจากหลอด แม้เพียงช่วงเวลาสั้นๆ ก็อาจเกิดอันตรายได้

อาการแบบเฉียบพลัน : เมื่อได้รับรังสีเป็นสูงกว่า 10 แรด ในครั้งเดียว แบ่งเป็น 3 ระยะ

ระยะที่ 1 : คลื่นไส้ และอาเจียน เริ่มแสดงออกในเวลา 2-3 hr. หลังจากที่ได้รับรังสี อาการเหล่านี้จะเกิดขึ้นนาน 1-2 วัน แล้วจะหายไป

ระยะที่ 2 : ผู้สัมผัสจะ **ไม่** แสดงอาการเจ็บป่วยใด ๆ ระยะนี้กินเวลาหลายวันจนถึงหลายสัปดาห์

ระยะที่ 3 : มีอาการและตรวจพบเนื่องจากอวัยวะนั้น ๆ ถูกทำลาย

• **ไขกระดูก :** เม็ดเลือดขาวค่อย ๆ ต่ำลง ทำให้ภูมิคุ้มกันลดลง เกิดการติดเชื้อได้ง่าย, เม็ดเลือดลดลงทำให้มีเลือดออกง่ายและหยุดยาก

• **ทางเดินอาหาร :** คลื่นไส้, อาเจียน, ท้องเสีย

• **ระบบประสาทส่วนกลางและสมอง :** สูญเสียการควบคุมกล้ามเนื้อของร่างกาย, หายใจลำบาก ซึ่งถ้ามีอาการของระบบนี้ ผู้ป่วยจะเสียชีวิต 100 %

• **อาการทางปอด :** เนื้อปอดบวม มักจะเป็นสาเหตุการตายของผู้ป่วยในสัปดาห์ที่ 3 – 4

รับสะสมนานๆ

(1) การก่อกลายพันธุ์ (Mutation)

(2) เกิดความเสี่ยงทางพันธุกรรมในเซลล์สืบพันธุ์ อาจทำให้เป็นหมัน

(3) อันตรายต่อทารกในครรภ์ ทำให้แท้ง, มีความพิการแต่กำเนิด

(4) มีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคมะเร็ง

2.3 โรคจากรังสีแตกตัว

(Disease caused by radiation)

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ผู้ป่วยมีอาการและอาการแสดงของการสัมผัสรังสี
2. ผู้ป่วยมีอาการและมีลักษณะการทำงานที่เสี่ยงต่อการสัมผัสรังสี

3. การตรวจวินิจฉัยทางห้องปฏิบัติการ

3.1 การตรวจเลือด นับปริมาณเม็ดเลือดขาว

lymphocyte

3.2 ตรวจพบปริมาณสเปิร์ม

3.3 การวิเคราะห์ลักษณะโครโมโซมของเม็ดเลือดขาว

ประเภทบุคคลและส่วนของร่างกายที่สัมผัสรังสี	ค่าจำกัดการสัมผัสรังสี(Radiation Limit)
ผู้ใหญ่	ไม่เกิน 5 rem(0.05 Sv) ต่อปี ¹
ทั่วร่างกาย สรีระ ลำตัว ต้นแขน(เหนือข้อศอก) ต้นขา(เหนือหัวเข่า)	หรือ
มือ ข้อศอก แขนท่อนปลาย(ต่ำกว่าข้อศอก) เท้า หัวเข่า และขาท่อนปลาย(ต่ำกว่าหัวเข่า)	ไม่เกิน 3 rem(0.03 Sv) ในช่วง ¼ ปี
เลนส์ตา	ไม่เกิน 50 rem (0.5 Sv) ต่อปี
ผิวหนัง (10 ซม.)	ไม่เกิน 15 rem (0.15 Sv) ต่อปี
	ไม่เกิน 50 rem (0.5 Sv) ต่อปี

6.1 อาการปวดหลังส่วนล่างจากการทำงาน

ลักษณะงานและอาชีพที่เสี่ยง : คนที่ต้องทำงานประเภทแบก

หาม ยกของหนัก อาชีพและงานที่เสี่ยงต่อการบาดเจ็บ

เฉียบพลัน เช่นการยกของที่อยู่ในท่าทางที่ไม่เหมาะสม อาชีพที่
ก้มหรือบิดเอวเป็นประจำเนิ่นนาน เช่นอาชีพพยาบาล อาชีพที่
นั่งทำงานกับพื้นเป็นประจำ อาชีพขับรถบรรทุก อาชีพทำงาน
นึ่งไต้

อาการ : การปวดหลังส่วนล่างอาการปวดหลังที่อาจเกี่ยวเนื่อง
จากการประกอบอาชีพสามารถจำแนกได้ 3 กลุ่ม

1. กลุ่มอาการปวดหลังเฉียบพลัน

ซึ่งเกิดจากการก้มยกของหรือการบิดเอวที่ผิดจังหวะ กระเจายอยู่
บริเวณแผ่นเอวเบื้องล่าง หรือบริเวณแก้มก้น อาจร้าวไปบริเวณ
ต้นขา แต่ไม่เกินหัวเข่า อาการ ปวดเป็นมากขึ้นเมื่อมีการ
เคลื่อนไหว ถ้าได้พักหรือเคลื่อนไหวน้อยลงอาการปวดจะทุเลา

2. กลุ่มอาการปวดร้าวไปที่ขา

คล้ายกับกลุ่มแรกแต่มีอาการปวดร้าวไปที่ขา บริเวณน่องและ
ปลายเท้า ซึ่งการปวดร้าวขึ้นกับรากประสาทที่เกี่ยวข้อง ปวด
ตามแนวรากประสาท การอ่อนแรงของกล้ามเนื้อ และอาการ
ชาของกล้ามเนื้อ กล้ามเนื้อ

3. กลุ่มอาการปวดล้าบริเวณน่อง

ขณะเดินและผู้ป่วยต้องหยุดเดินหลังจากเดินได้ระยะทางหนึ่ง
โรคกลุ่มนี้มักเกิดจากการตีบแคบของโพรงรากประสาท ซึ่งไม่
เกี่ยวกับ ซึ่งไม่เกี่ยวเนื่องกับการบาดเจ็บจากการประกอบอาชีพ



6.1 อาการปวดหลังส่วนล่างจากการทำงาน

• การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงาน ลักษณะงานหรือท่าทางการทำงานที่มีกิจกรรมซ้ำในท่าเดิมต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน หรือลักษณะงานทำให้เกิดการบาดเจ็บต่อกล้ามเนื้อหลังได้
2. จากประวัติและการตรวจร่างกายไม่พบสัญญาณอันตรายหรือปัจจัยเสี่ยงที่ทำให้เกิดอาการปวดหลัง เช่น
 - ผู้ป่วยที่อายุน้อยกว่า 20 ปี หรือมากกว่า 55 ปี
 - การประสบอุบัติเหตุ เช่นตกจากที่สูง
 - อาการปวดมากขึ้นเรื่อย ๆ
 - ไข้และน้ำหนักตัวลด
 - ตรวจร่างกายพบกระดูกสันหลังมีรูปร่างผิดปกติ
 - พบอาการเจ็บหน้าอก

• การตรวจทางห้องปฏิบัติการ

1. การฉายภาพรังสีกระดูก
2. การตรวจทางหลังสีแม่เหล็ก (MRI)
3. CT (computerize tomography) scan



การเฝ้าระวังโรคจากประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

1. การตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน

2. การตรวจสุขภาพประจำปีตามโปรแกรมความเสี่ยงรายบุคคล

3. การตรวจสุขภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี (แสง เสียง ความร้อน , สารเคมีในพื้นที่ทำงาน คุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ฯลฯ)



การป้องกันโรคจากประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

1. การแก้ไขที่คนทำงาน

1.1 การเพิ่มความทนทาน (tolerance) หรือความต้านทาน (resistant) ต่อโรค เช่น มีวิธีการ หรือวัคซีน หรือยาที่ใช้ป้องกัน

1.2 การกันไม่ให้คนที่มีความไวรับต่อโรค (susceptible group) เข้ามาทำงานที่เสี่ยง เช่น คนที่สูบบุหรี่จัด มีความเสี่ยงต่อโรคมะเร็งปอด ก็ห้ามไม่ให้ทำงานสัมผัสแร่ใยหิน (asbestos)

2. การแก้ไขที่สิ่งแวดล้อม

2.1 การไม่ใช้หรือกำจัดสิ่งคุกคามนั้นไปเลย (elimination)

2.2 การใช้สิ่งอื่นทดแทน (substitution) เช่น สารเบนซีน (benzene) ก่อโรคมะเร็งเม็ดเลือดขาว จึงใช้สารโทลูอิน (toluene) ซึ่งมีพิษก่อมะเร็งน้อยกว่ามาเป็นตัวทำละลายในโรงงานแทน

2.3 ลดปริมาณการใช้ (reduce quantity) หรือลดความเข้มข้นลง

การป้องกันโรคจากประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

3. การแก้ไขที่สิ่งแวดล้อม

3.1 การควบคุมที่แหล่งกำเนิด (source) engineering control เช่น เครื่องจักรเครื่องหนึ่งที่มีเสียงมอเตอร์ไฟฟ้าดังมาก หากคนทำงานใกล้ๆ นานๆ จะทำให้เกิดเป็นโรคประสาทหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดังได้ ก็แก้ไขโดยการทำฝาครอบเครื่องจักรนั้น

3.2 การควบคุมที่ทางผ่าน (pathway) เช่น การทำห้องควบคุม (control room) ที่มีสภาพแวดล้อมปลอดภัยให้คนทำงานไปนั่งควบคุมเครื่องจักรในห้องนั้นแทน , การติดตั้งตัวดูดอากาศ

3.3 การควบคุมที่ตัวคน (person) จะไม่เลือกใช้เป็นวิธีแรก จะใช้ก็ต่อเมื่อ 1 และ 2 ไม่สามารถกำจัดความเสี่ยงออกไปได้หมดแล้วเท่านั้น เช่น การให้คนทำงานใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกันสารเคมี ชุดกันสารเคมี ear plug รองเท้านิรภัย ถุงมือกันสารเคมี



((การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง))

การป้องกันที่เหมาะสมมี 3 รูปแบบ คือ

1. ป้องกันด้วยการปรับปรุงแหล่งกำเนิด เช่น



2.) ป้องกันที่ทางผ่าน เช่น



3.) ป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน เช่น



ป้องกัน

โรคจากความร้อน

- ✓ ดื่มน้ำอย่างน้อยวันละ 6-8 แก้ว
- ✓ ใส่เสื้อผ้าสีอ่อน
- ✓ ใช้ครีมกันแดด
- ✓ หลีกเลี่ยงการอยู่กลางแจ้ง
- ✓ หลีกเลี่ยงการกินยาแก้แพ้
- ✓ หลีกเลี่ยงเครื่องดื่มแอลกอฮอล์
- ✓ ควรดูแลเด็กและผู้สูงอายุเป็นพิเศษ

// การป้องกันอาการปวดหลัง

รับประทานอาหารตามหลักโภชนาการอย่างเหมาะสม

ออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ



ขณะนั่งเก้าอี้เท้าควรวางราบกับพื้น



หลีกเลี่ยงการสวมใส่รองเท้าส้นสูง



ควรนอนในท่าที่ถูกต้อง

หลีกเลี่ยงการยกของที่มีน้ำหนักมาก



หลีกเลี่ยงการอยู่ในท่าทางเดิมๆ เป็นเวลานาน



ปรับปรุงท่าทางหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ถูกต้อง



หากจำเป็นต้องยกของที่มีน้ำหนักมาก ไม่ควรก้มตัวไปยก และไม่บิดหรือเอี้ยวตัวขณะยกของหนัก

โรคจากการทำงาน

รู้ก่อนรักษา ก่อน



ตรวจสอบสถานพยาบาลในโครงการคลินิกโรควางการดำเนินงาน

ค้นหา

ท่านสามารถค้นหารายชื่อ สถานพยาบาลได้โดยใช้ชื่อ จังหวัด, อำเภอ หรือชื่อโรงพยาบาล

ค้นหา

สังกัด	ชื่อสถานพยาบาล	ที่อยู่	เบอร์แฟกซ์	เบอร์โทรศัพท์
กระทรวงสาธารณสุข	รพช.พานทอง จ.ชลบุรี	1/10 หมู่8 ตำบลพานทอง อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160	038-451-470-2, 038-451-118	-
กระทรวงสาธารณสุข	รพช.ชลบุรี	69 ม.2 ต.บ้านสวน จังหวัด ชลบุรี 20000	038-931-000	-
มหาวิทยาลัยบูรพา	รพ.มหาวิทยาลัยบูรพา	169/382 ถนน ลองหาดบางแสน ตำบลแสนสุข อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี 20131	038-102-222	038-745-803

สำนักงานประกันสังคมจังหวัดชลบุรี

101/10 ม.1 ต.เสม็ด อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

E-mail : admin.chonburi@gmail.com

จำนวนผู้เข้าชมเว็บไซต์ : 0 คน



ช่องทางการติดต่อ

หากมีข้อสงสัยในการเข้าสู่ระบบ ติดต่อที่ E-mail: admin.chonburi@gmail.com

นโยบายเว็บไซต์ | นโยบายความเป็นส่วนตัว | นโยบายความปลอดภัย

พ.ร.บ.เงินทดแทน พ.ศ. 2561

บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 ธันวาคม 2561

• กรณีลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยจากการทำงาน ได้รับเงินชดเชยหยุดงาน 70%ของฐานเงินเดือน สูงสุดที่20,000 บาท โดยจะต้องมีใบรับรองแพทย์ระบุให้หยุดพักรักษาตัว และลูกจ้างหยุดพักรักษาตัว จริงตามใบรับรองแพทย์ โดยรับได้ตั้งแต่วันที่แรกที่หยุดงาน และรับต่อเนื่องไม่เกิน 1 ปี สำหรับ

• ได้รับสิทธิการรักษาพยาบาลจากรักษาสิ้นสุด จากเดิมตั้งแต่วันที่ 2 สัปดาห์

• กรณีลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยจากการทำงาน นายจ้างจะต้องจ่ายค่ารักษาพยาบาลเท่าที่จ่ายจริงตามความจำเป็น ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไข และอัตราที่กำหนดในกฎกระทรวง

• หากลูกจ้างที่ประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย ต้องฟื้นฟูสมรรถภาพในการทำงานภายหลังประสบเหตุ นายจ้างจะต้องจ่ายค่าฟื้นฟูสมรรถภาพในการทำงานของลูกจ้างเท่าที่จ่ายจริงตามความจำเป็น ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไข และอัตราที่กำหนดในกฎกระทรวง วิธีใช้สิทธิกองทุนเงินทดแทน

การแจ้งรับเงินทดแทน ให้นายจ้างยื่นแบบ ภท.16 ณ สำนักงานประกันสังคม หรือส่งทางไปรษณีย์ภายใน 15 วันนับจากวันที่ทราบการเจ็บป่วยหรือประสบอันตราย แบบคำขอรับประโยชน์ทดแทน (สปส.2-01)

นอกจากนี้ ลูกจ้างจะยื่นด้วยตัวเองก็ได้ ผ่าน (ควาน้ำไก่) ภายใน 180 วัน ส่วนถ้าการเจ็บป่วยเกิดหลังสิ้นสภาพการเป็นลูกจ้าง ให้ยื่นคำร้องภายใน 2 ปี นับแต่วันที่ทราบการเจ็บป่วย

วิธีการคำนวณ

ตัวอย่างเช่น

– ได้รับค่าจ้างเดือนละ 20,000 บาท โดยใบรับรองแพทย์ให้หยุดพักรักษาตัวเป็นเวลา 2 เดือน

วิธีคำนวณ คือ $20,000 \times 70\% = 14,000$ บาท

ถูกจ้างหยุดงาน 2 เดือน = $14,000 \times 2$

เงินทดแทนที่ได้รับ = 28,000 บาท

– ได้รับค่าจ้างเดือนละ 10,000 บาท โดยใบรับรองแพทย์ให้หยุดพักรักษาตัวเป็นเวลา 10 วัน

วิธีคำนวณ คือ $10,000 \times 70\% = 7,000$ บาท

ถูกจ้างหยุดงาน 10 วัน = $7,000 / (30/10)$

เงินทดแทนที่ได้รับ = 2,333.33 บาท

พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

บังคับใช้ 16/07/54

- มาตรา 6 ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

- มาตรา 22 ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงานในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว (ซึ่งถ้าไม่ทำตาม ➡ บทลงโทษตามกฎหมายบริษัท)



ความรู้เรามอบให้ ความปลอดภัยเป็นของคุณ

ขอบคุณ
มากๆนะ





พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๑๓ ให้นายจ้างจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน
หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์
วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง

บทลงโทษ

มาตรา ๕๖ นายจ้างผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๑๓ มาตรา ๑๖ หรือมาตรา ๓๒ ต้อง
ระวางโทษ จำคุกไม่เกินหกเดือน หรือปรับไม่เกินสองแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ



สาระสำคัญ



มีผลบังคับใช้

17 สิงหาคม 2565 หรือเมื่อพ้นกำหนดหกสิบวันนับ
แต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป



ให้ยกเลิก

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการ
จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549



สาระสำคัญ



แบ่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ออกเป็น 2 ประเภท

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานโดยตำแหน่ง
จป.บริหาร , จป.หัวหน้างาน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานโดยหน้าที่เฉพาะ
จป.เทคนิค , จป.เทคนิคขั้นสูง และ จป.วิชาชีพ

หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (10 ข้อ)

☑ สำคัญ

1. กำกับดูแลลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ➡ **ปฏิบัติตาม M P, W, Lmv**
2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นจากการทำงาน โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ ➡ **การประเมินความเสี่ยง**
3. จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน ➡ **P, W, F-DC-016 ตารางการทบทวนเอกสาร**
4. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Training record**
5. ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน ➡ **Check sheet เครื่องจักร , เครื่องมือ/อุปกรณ์**



หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (10 ข้อ)

☑ สำคัญ

6. กำกับดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ ➡ **ตรวจสอบพนักงาน , KYT ก่อนเริ่มงาน**
7. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบการที่มีหน่วยงานความปลอดภัย ให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ ➡ **Accident Report**
8. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะ แนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า ➡ **Accident Report**
9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Patrol , Near miss**
10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย



หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (4 ข้อ)

☑ สำคัญ

1. กำกับดูแลเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของตน
2. เสนอแผนงานหรือโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบ
ต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้
เป็นไปตามแผนงานหรือโครงการ เพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่
เหมาะสมกับสถานประกอบการ
4. กำกับดูแลและติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของ
ลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
คณะกรรมการความปลอดภัย หรือหน่วยงานความปลอดภัย



หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (13 ข้อ)

☑ สำคัญ

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ➡ **Safety & Environment Plan**
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่าง
ปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง ➡ **ผลการประเมินความเสี่ยง, Work Permit**
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการ และข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะ
มาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ
หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Safety & Environment Plan**
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานของสถานประกอบการ ➡ **Training**
7. แนะนำ ฝึกสอน และอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิด
ความไม่ปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Training**



หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (13 ข้อ)

☑ สำคัญ

8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคล ที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ➡ **ผลตรวจวัดประจำปี**
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง ➡ **ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและการประเมินความสอดคล้องกับกฎหมาย**
10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า ➡ **Accident Report**
11. รวบรวมสถิติวิเคราะห์ข้อมูล และจัดทำรายงานและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างเสนอนายจ้าง
12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรจากจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้ อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ➡ **Training**
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย



หน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย/ คปอ. (12 ข้อ)

☑ สำคัญ

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอนายจ้าง ➡ **Policy ISO 45001**
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอนายจ้าง ➡ **ผลการประเมินความเสี่ยง, Patrol, Near miss**
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ ➡ **Patrol, Near miss, OSH Plan**
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง ➡ **M, WI, S in ISO System**
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการ ความปลอดภัยทุกครั้ง ➡ **Patrol และการประชุมประจำเดือน**



หน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย/ คปอ. (12 ข้อ)

☑ สำคัญ

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง → **Training need , Training Plan**

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนต่อนายจ้าง

ประชุม

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอนต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย



“ WEJIX]
NW
]SYVW ”

ความรู้เรามอบให้ ความปลอดภัยเป็นของคุณ



เอกสารแนบที่ 32 แผนปฏิบัติงาน เรื่อง
การจัดการสารเคมีและสรุปผลการอบรมซ่อม
แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 1/8

บันทึกการแก้ไข (Revision Control)				
ฉบับที่ Revision	วัน/เดือน/ปี Eff. Date	หน้าที่แก้ไข Page	รายละเอียดการแก้ไข Change Description	เลขที่ใบ DAR DAR no.
00	15 มิ.ย.13	-	ออกเอกสารใหม่	017/13
01	19 ม.ย.17	3,8	ใส่หมายเลขเอกสารอ้างอิง	026/17

ผู้จัดทำ Prepared by	ผู้ตรวจสอบ Verified by	ผู้อนุมัติ Approved by
วัน/เดือน/ปี... 19/04/17	วัน/เดือน/ปี... 19/04/17	วัน/เดือน/ปี... 19/04/17

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 2/8

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้สารเคมีทุกชนิดที่ใช้ในโรงงาน ได้รับการควบคุมอย่างเป็นระบบถูกต้องและเหมาะสม
- 1.2 เพื่อลดอันตรายหรืออุบัติเหตุที่อาจเกิดจากการใช้สารเคมีไม่ถูกต้องประสงค์

2. ขอบเขต

ครอบคลุมสารเคมีทุกชนิดเฉพาะภายในบริษัทพีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

3. หน้าที่ความรับผิดชอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน มีหน้าที่

- ศึกษาและรวบรวมข้อมูลสารเคมีเพื่อขึ้นทะเบียนสารเคมี และจัดทำรายละเอียดสารเคมีเพื่อแจกจ่ายให้กับหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน
- ควบคุมและดูแลการจัดการสารเคมีในโรงงาน ให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี
- จัดฝึกอบรม เรื่อง การปฏิบัติงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย ให้กับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานกับสารเคมีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- จัดให้มีการฝึกซ้อมขั้นตอนการปฏิบัติ เรื่อง การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

เจ้าหน้าที่จัดซื้อ มีหน้าที่

- คัดเลือก Supplier ที่จำหน่ายสารเคมีที่มี Spec. ตามหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งานร้องขอ
- ร้องขอ MSDS ฉบับปัจจุบัน หรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องจาก Supplier
- แจ้งทบทวน/เปลี่ยนแปลงข้อมูลของสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน

เจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ มีหน้าที่

- ตรวจสอบสารเคมีที่นำเข้ามาเพื่อใช้ในกระบวนการผลิต ตามแบบฟอร์มที่กำหนด

เจ้าหน้าที่คลังสินค้า มีหน้าที่

- ตรวจสอบปริมาณสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต ที่ได้รับการตรวจสอบแล้วจากหน่วยงานระบบคุณภาพ เข้าจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดไว้
- ทำการเบิก - จ่ายสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตามวิธีการที่กำหนด
- ตรวจสอบสภาพการจัดเก็บและบันทึกลงในแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี

หน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน มีหน้าที่

- ตรวจสอบคุณสมบัติ (Spec.) ของสารเคมีให้ตรงตามที่ร้องขอเพื่อใช้งาน
- ตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ในขณะปิดสนิท
- บันทึกปริมาณการใช้งานและเก็บไว้เป็นหลักฐานสามารถตรวจสอบได้ ณ จุดปฏิบัติงาน
- ตรวจสอบสภาพการจัดเก็บและบันทึกลงในแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 3/8

- ทำการฝึกอบรมเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้งานให้กับพนักงานในหน่วยงาน และบันทึกลงในแบบฟอร์มบันทึกการฝึกอบรม ณ จุดปฏิบัติงาน (F-HR-005) นำส่งที่หน่วยงานทรัพยากรบุคคล

4. คำจำกัดความ

- สารเคมี (Chemical) หมายถึง เป็นสสาร วัตถุ ที่ใช้ในหรือ ได้จากกระบวนการเคมี
- Material Safety Data Sheet (MSDS) หมายถึง เอกสารข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 4/8

5. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	-แบบฟอร์มการขอขึ้นทะเบียนสารเคมี -แบบฟอร์มทะเบียนสารเคมี -แบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี - -แบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน -แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี -แบบฟอร์มทบทวนข้อมูลของสารเคมี -แบบฟอร์มขอยกเลิกการใช้งานสารเคมี -การแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี -ขั้นตอนการปฏิบัติ เรื่องการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	<p>5.1 การขึ้นทะเบียนและแจ้งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี</p> <p>5.1.1 เมื่อมีการนำสารเคมีเข้ามาใช้ในพื้นที่ของบริษัท หน่วยงานต้นสังกัดผู้นำเข้าหรือผู้ใช้งานจะต้องขอขึ้นทะเบียนสารเคมี ตามแบบฟอร์มการขอขึ้นทะเบียนสารเคมี พร้อมแบบเอกสารข้อมูลสารเคมี (MSDS) แล้วนำส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานก่อนวันที่จะมีการนำสารเคมีเข้ามาในพื้นที่บริษัท</p> <p>5.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทำการขึ้นทะเบียนสารเคมีและบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มทะเบียนสารเคมีพร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดของสารเคมีเป็นภาษาไทยในแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี และแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน หลังจากได้รับแบบฟอร์มขอขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานต้นสังกัดแล้ว</p> <p>5.1.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานต้องตั้งดำเนินาแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี และแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุด ให้กับหน่วยงานต้นสังกัด โดยแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงานจะต้องติดไว้ ณ จุดที่มีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีนั้นๆ เท่านั้น เพื่อให้พนักงาน ณ หน่วยงานได้ศึกษาและปฏิบัติงานกับสารเคมีได้อย่างถูกต้อง</p> <p>5.2 การรับ - เคลื่อนย้าย</p> <p>5.2.1 เมื่อมีการส่งมอบสารเคมีเพื่อนำเข้ามาใช้ในพื้นที่บริษัท เจ้าหน้าที่คลังสินค้าหรือหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งานจะต้องตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุสารเคมีให้มีสภาพที่ดี และต้องปิดมิดชิด ก่อนรับเข้าสถานที่เก็บ โดยสารเคมีต้องได้รับการฉีบบ่งชี้สารเคมีและหมวดหมู่</p>

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 5/8

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
			<p>อย่างชัดเจน โดยมีเกณฑ์การพิจารณาตาม การแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี</p> <p>สำหรับสารเคมีที่ต้องใช้ในกระบวนการผลิตจะต้องได้รับการตรวจสอบคุณภาพจากหน่วยงาน</p> <p>ควบคุมภาพ และบันทึกลงในแบบฟอร์มใบรายงานการตรวจรับวัตถุดิบ ก่อนและบันทึกผลการตรวจสอบลงในใบ TAG กำกับสินค้า ทุกครั้ง จึงจะสามารถนำสารเคมีเข้ามาจัดเก็บในพื้นที่คลังสินค้าของบริษัทได้</p> <p>5.2.2 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยงานต้นสังกัดที่มีหน้าที่ในการใช้งาน จะต้องเคลื่อนย้ายสารเคมีอย่างระมัดระวัง และจัดเก็บในที่ที่จัดไว้ให้ โดยแยกเป็นหมวดหมู่ตามการแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี</p> <p>5.2.3 ในกรณีที่ต้องการแบ่งถ่ายเพื่อใช้งานให้มีการบ่งแสดงชื่อของสารเคมีบนภาชนะบรรจุที่ถูกแบ่งถ่ายชัดเจน และต้องมีข้อมูลสารเคมีจากแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน ติดไว้ ณ จุดปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานผู้ปฏิบัติงาน ปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง</p> <p>5.3 การเบิก – จ่ายเพื่อใช้งาน</p> <p>5.3.1 เมื่อมีการใช้งานสารเคมี เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน จะต้องทำการบันทึกปริมาณการเบิก – จ่ายสารเคมีไว้เป็นหลักฐาน โดยหากเป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตจะต้องปฏิบัติตาม</p> <p>5.4 การจัดเก็บและตรวจสอบสภาพสารเคมี</p> <p>5.3.1 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยงานต้นสังกัดจะต้องจัดเก็บสารเคมีตามประเภทและหมวดหมู่ ตามที่ระบุในการแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้</p>

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 6/8

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
			<p>สารเคมี ภายใต้สภาวะแวดล้อมที่ระบุในแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>5.3.2 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยต้นสังกัดผู้ใช้งานจะต้องมีการตรวจสอบภาชนะบรรจุและสภาพแวดล้อมในการจัดเก็บเป็นประจำอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้งและบันทึกลงในแบบฟอร์มการตรวจสอบการจัดเก็บสารเคมี</p> <p>5.5 การทบทวนข้อมูลสารเคมี</p> <p>ต้องมีการทบทวนข้อมูลสารเคมีทุก 2 ปี (ภายในเดือนพฤศจิกายนของปีนั้นๆ) หรือ</p> <p>เมื่อพบว่ามีเปลี่ยนแปลงข้อมูลสารเคมี(MSDS) โดยหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งานหรือเจ้าหน้าที่จัดซื้อจะต้องเป็นผู้ร้องขอ MSDS จาก Supplier และยื่นขอทบทวนข้อมูลสารเคมี ตามแบบฟอร์มทบทวนข้อมูลของสารเคมี ส่งให้กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเป็นผู้ทบทวน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะต้องจัดทำแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี และแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน เพื่อส่งให้กับหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน</p> <p>5.6 การยกเลิกการใช้งานสารเคมี</p> <p>หน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน หรือเจ้าหน้าที่จัดซื้อแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>ตามแบบฟอร์มขอยกเลิกการใช้งานสารเคมี หันที่มีการเลิกใช้ และในกรณีที่พบสารเคมีกองเหลือหลังจากแจ้งยกเลิกแล้วนั้นให้หน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน หรือเจ้าหน้าที่จัดซื้อปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>5.7 การปฏิบัติกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p>

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 7/8

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
			เมื่อพบสารเคมีหก รั่ว ไหลหรือเหตุ ฉุกเฉินเนื่องจากสารเคมี ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการ ปฏิบัติ เรื่อง การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหก รั่วไหล

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 8/8

6. แบบฟอร์มที่ใช้

รหัส	ชื่อบันทึก	ระยะเวลาการจัดเก็บ	สถานที่เก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
F-SF-011	แบบฟอร์มการขอขึ้นทะเบียนสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-012	แบบฟอร์มทะเบียนสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-013	แบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-014	แบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-015	แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-016	แบบฟอร์มทบทวนข้อมูลของสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-017	แบบฟอร์มขอยกเลิกการใช้งานสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR

7. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- การแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี
- ขั้นตอนการปฏิบัติ เรื่อง การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล

8. เอกสารแนบ

ไม่มี

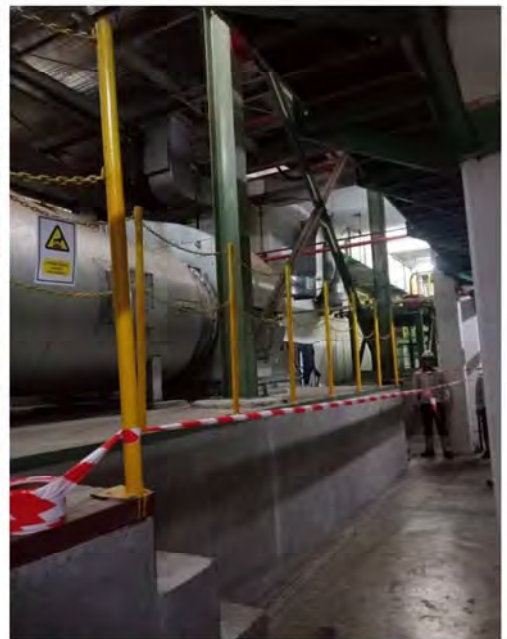
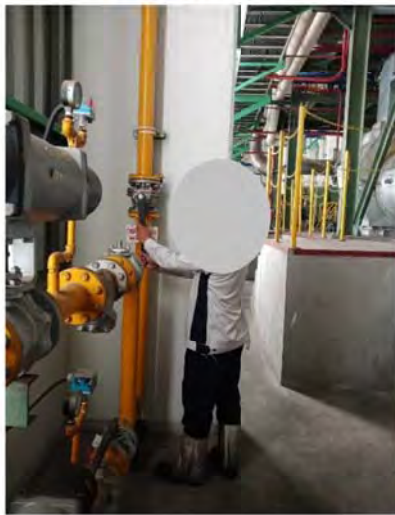
สรุปผลการอบรมซ้อมแผนฉุกเฉินแก๊สรั่วไหล

วันที่ 12/06/2022

จำนวนผู้เข้าร่วมการอบรมแผนฉุกเฉินแก๊สรั่วไหล 8 ท่าน

จำนวนผู้เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินสารแก๊สรั่วไหล 8 ท่าน

- 1.บุคคลกร : ทุกคนให้ความร่วมมือ มีความตั้งใจในการเรียนรู้และฝึกทบทวนเป็นอย่างดี สามารถปฏิบัติตามแผนที่จัดทำไว้ได้ บางคนเป็นครั้งแรกที่ซ้อมอาจจะติดขัดบ้างนิดหน่อย
2. อุปกรณ์ : พื้นที่ที่มีอุปกรณ์รองรับเหตุแต่อาจต้องพิจารณาถึงความเพียงพอของอุปกรณ์เหล่านั้น หากเกิดเหตุการณ์ขึ้นจริงจะเพียงพอที่จะรองรับเหตุได้หรือไม่ หรือถ้าไม่เพียงพออาจขอยืมจากพื้นที่หรือแผนกข้างเคียง
- 3.พื้นที่จำลองเหตุการณ์ : มีความเหมาะสมต่อสถานการณ์ เนื่องจากเป็นพื้นที่เฉพาะของแต่ละแผนกที่ใช้ปฏิบัติงานประจำวัน
- 4.การติดต่อสื่อสารประสานงาน : การสื่อสารทำได้ดีตามระบบเสียงตามสายของบริษัท มีการรายงานสถานการณ์ต่อหัวหน้างานในแต่ละแผนกให้ทราบถึงเหตุการณ์และการดำเนินการแก้ไข การสื่อสารข้อมูลกับภายนอกทำได้พอใช้ พนักงานใหม่อาจยังไม่ทราบว่าอยู่ที่ไหน



สรุปผลการอบรมซ่อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

วันที่ 12,15/06/2022

จำนวนผู้เข้าร่วมการอบรมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล 26 ท่าน

จำนวนผู้เข้าร่วมซ่อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล 26 ท่าน

- 1.บุคคลกร : ทุกแผนกให้ความร่วมมือ มีความตั้งใจในการเรียนรู้และฝึกทบทวนเป็นอย่างดี สามารถปฏิบัติตามแผนที่จัดทำไว้ได้ บางคนเป็นครั้งแรกที่ซ่อมอาจจะติดขัดบ้างนิดหน่อย
2. อุปกรณ์ : ทุกพื้นที่มีอุปกรณ์ระงับเหตุแต่อาจต้องพิจารณาถึงความเพียงพอของอุปกรณ์เหล่านั้น หากเกิดเหตุการณ์ขึ้นจริงจะเพียงพอที่จะระงับเหตุได้หรือไม่ หรือถ้าไม่เพียงพออาจขอยืมจากพื้นที่หรือแผนกข้างเคียง
- 3.พื้นที่จำลองเหตุการณ์ : มีความเหมาะสมต่อสถานการณ์ เนื่องจากเป็นพื้นที่เฉพาะของแต่ละแผนกที่ใช้ปฏิบัติงานประจำวัน
- 4.การติดต่อสื่อสารประสานงาน : การสื่อสารทำได้ดีตามระบบเสียงตามสายของบริษัท มีการรายงานสถานการณ์ต่อหัวหน้างานในแต่ละแผนกให้ทราบถึงเหตุการณ์และการดำเนินการแก้ไข

เอกสารแนบที่ 33 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง
การเตรียมความพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 1/9

บันทึกการแก้ไข (Revision Control)				
ฉบับที่ Revision	วัน/เดือน/ปี Eff. Date	หน้าที่แก้ไข Page	รายละเอียดการแก้ไข Change Description	เลขที่ใบ DAR DAR no.
00	07 มิ.ย. 2013	-	ออกเอกสารใหม่	018/13
01	24 ส.ค. 2020	ทั้งหมด	สอดคล้องกับระบบ ISO 45001:2018	033/20/PC1

ผู้จัดทำ Prepared by	ผู้ตรวจสอบ Verified by	ผู้อนุมัติ Approved by
<div style="background-color: #cccccc; height: 100px; width: 100%;"></div>		
ตำแหน่ง SAFETY วัน/เดือน/ปี 21/08/2020	ตำแหน่ง MGR วัน/เดือน/ปี 21/08/2020	ตำแหน่ง EMR, SMR วัน/เดือน/ปี 21/08/2020

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 2/9

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทได้มีการกำหนด วางแผนในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินเมื่อมีเหตุเกิดขึ้น หรือเป็นการป้องกันและบรรเทาผลกระทบ อันตราย และความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สภาพแวดล้อม และชุมชนที่ได้รับผลกระทบ ไม่ให้เกิดหรือให้สูญเสียน้อยที่สุดซึ่งแผนการฉุกเฉินนี้จะอยู่ภายใต้ข้อกำหนดและกฎหมายมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

2. ขอบเขต

ปฏิบัติการนี้ครอบคลุมทุกกิจกรรมของที่ใช้ในระบบมาตรฐาน ISO9001, ISO14001, ISO45001 โดยมีการทำแผนการตรวจสอบระบบอุปกรณ์ฉุกเฉิน และจัดเก็บผลการตรวจเพื่อเป็นแนวทางแก้ไขเพื่อเตรียมความพร้อมต่อไป

3. หน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง: การจัดการให้สอดคล้องกับความรับผิดชอบและสถานการณ์ฉุกเฉิน

4. คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน หมายถึง สภาวะที่เป็นอันตราย หรือสภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ซึ่งก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อมได้ หรือเป็นสภาวะที่ไม่สามารถควบคุมได้ทันทีทันใด ทำให้เกิดบาดเจ็บ เสียชีวิตและเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรืออาจทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้

แผนการป้องกันและตอบโต้เหตุฉุกเฉิน หมายถึง แผนการสำหรับควบคุมระงับสถานการณ์ฉุกเฉิน/สภาวะฉุกเฉินเพื่อป้องกันอันตรายและความเสียหายที่มีผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด มีการกำหนดหน้าที่ของบุคลากรและอุปกรณ์ในบริษัทฯ เพื่อการระงับสถานการณ์ฉุกเฉิน/สภาวะฉุกเฉิน โดยคำนึงถึงชีวิต และสิ่งแวดล้อมให้ปลอดภัยก่อน

โรคระบาดร้ายแรงที่ควบคุมได้ยาก หมายถึง โรคติดต่อที่มีความรุนแรงสูง โรคติดต่อหรือโรคที่ยังไม่ทราบสาเหตุของการเกิดโรคแน่ชัด สามารถแพร่ไปยังผู้อื่นได้อย่างรวดเร็วและกว้างขวาง หรือมีภาวะของการเกิดโรคมกผิดปกติกว่าที่เคยเป็นมา โดยตามพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ.2558 ระบุโรคติดต่อไว้ดังนี้

1. กาฬโรค (Plague) พะมาจากหมัดของสัตว์ฟันแทะจำพวกหนู กระรอก กระแต กระต่าย ที่เมื่อเกิดการติดเชื้อ จากการที่โดนหมัดกัด จะทำให้เกิดอาการอักเสบ บวม โดยเฉพาะบริเวณขาหนีบ รักแร้ ทำให้มีไข้สูง หนาวสั่น ปวดศีรษะ คอมน้ำเหลืองโต และเชื้ออาจจะลุกลามเข้าสู่กระแสเลือด ทำให้เสี่ยงติดเชื้อในกระแสเลือดรุนแรง จนหัวใจวาย และอาจเสียชีวิต

2. ไข้ทรพิษหรือฝีดาษ (Smallpox) โรคนี้จะมีตุ่มขึ้นตามผิวหนังทั่วร่างกาย และหากตุ่มเหล่านี้แตกก็จะทำให้ติดต่อกันได้ผ่านระบบทางเดินหายใจ และการสัมผัสทางผิวหนัง ปัจจุบันยังไม่มียาที่สามารถรักษาโรคนี้ แต่สามารถป้องกันโรคนี้ได้ด้วยการฉีดวัคซีน หรือที่เรียกว่า การปลูกฝี

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 3/9

3. ไข้เลือดออกโครเมียนคองโก (Crimean – Congo hemorrhagic fever) ไข้เลือดออกชนิดนี้มีจุดกำเนิดอยู่ที่แหลมโครเมียและในคองโก และยังพบการระบาดในแถบแอฟริกา แถบคาบสมุทรบอลข่าน ตะวันออกกลาง และเอเชีย โดยมีพาหะเป็นแมลงที่มีเชื้อไนโรไวรัส (Nairovirus) ซึ่งหากได้รับเชื้อนี้เข้าสู่ร่างกาย จะมีอาการป่วยที่เฉียบพลันและรุนแรง มีไข้ ปวดกล้ามเนื้อ มึนงง ปวดคอร่วมกับคอแข็ง ปวดศีรษะ ใบหน้าแดง กลัวแสง และบางรายอาจพบอาการคลื่นไส้ อาเจียน ท้องร่วง ปวดท้อง อารมณ์แปรปรวน สับสน ก้าวร้าว มีเลือดออกในกระเพาะอาหาร ปัสสาวะเป็นเลือด หรือมีเลือดออกจากเหงือก และอาจพบภาวะตับอักเสบร่วมด้วย

4. ไข้เวสต์ไนล์ (West Nile Fever) ไข้เวสต์ไนล์เป็นโรคติดต่อที่มีผู้เป็นพาหะ แล้วนำเชื้อไวรัสเวสต์ไนล์มาติดต่อกัน พบได้ทั่วไปในแอฟริกา เอเชียตะวันตก ตะวันออกกลาง ยุโรป และหากติดเชื้อนี้เข้าไปจะมีอาการไข้ ปวดศีรษะ หนาวสั่น มีเหงื่อออก มีผื่นที่ผิวหนัง อ่อนเพลีย ต่อมน้ำเหลืองอักเสบ ชี้น ปวดข้อ และมีอาการคล้ายไข้หวัดใหญ่ หรือถ้ามีอาการรุนแรง จะมีอาการสมองอักเสบ หรือเยื่อหุ้มสมองอักเสบได้

5. ไข้เหลือง (Yellow Fever) เป็นอีกหนึ่งโรคที่มีผู้เป็นพาหะ และเกิดจากเชื้อไวรัส ที่ทำให้เกิดอาการตัวเหลืองหรือดีซ่าน ร่วมกับอาการไข้สูง ชีพจรเต้นช้าผิดปกติ ปวดกล้ามเนื้อร่วมกับปวดหลัง ปวดศีรษะ หนาวสั่น เบื่ออาหาร ต่อมาจะมีอาการเลือดออกปาก ออกจมูก ตา กระเพาะอาหาร ทำให้เกิดอาการอาเจียนและถ่ายเป็นเลือด จนถึงไตวาย

6. โรคไข้ลาสซา (Lassa fever) ไข้ลาสซาเป็นไข้เลือดออกที่มีหนูเป็นพาหะ ติดต่อกันได้จากการสัมผัสของฝอยลมหายใจ หรืออุจจาระของหนูที่ติดเชื้อ อาการแสดงจะคล้ายๆ อาการโรคไข้เลือดออก คือ มีไข้ ปวดศีรษะ เจ็บคอ ไอ อาเจียน ท้องร่วง เจ็บหน้าอก และเป็นหนอง หากอาการหนักจะมีเลือดออก ช็อก และมีภาวะเกล็ดเลือดลดลงผิดปกติ

7. โรคติดเชื้อไวรัสนิปปาห์ (Nipah virus disease) เป็นโรคติดต่อที่ระบาดครั้งแรกในหมู่บ้านสุโงนิปปาห์ ประเทศมาเลเซีย มีพาหะจากสัตว์อย่างค้างคาวผลไม้ สุกร ม้า แมว แพะ หรือแกะ โดยเชื่อกันว่าจะก่อให้เกิดการติดเชื้ออย่างรุนแรงในทางเดินระบบหายใจ เกิดภาวะสมองอักเสบ เสี่ยงต่อการเสียชีวิตได้

8. โรคติดเชื้อไวรัสมาร์บวร์ก (Marburg virus disease) เป็นหนึ่งในโรคไข้เลือดออกที่มีต้นเชื้อมาจากลิงและค้างคาว มักจะระบาดหนักในแถบอูกันดา โดยเชื่อกันว่ามีความรุนแรงกว่าเชื้ออีโบล่า อาการแสดงคือ มีไข้สูงเฉียบพลัน อ่อนเพลีย ปวดกล้ามเนื้อ ปวดศีรษะมาก ตามมาด้วยอาการเจ็บคอ ท้องเสีย มีผื่นนูนแดงตามตัว และมีอาการเลือดออกง่าย ซึ่งมักเกิดร่วมกับภาวะตับถูกทำลาย ไตวาย ช็อก และเสี่ยงต่อการเสียชีวิตมาก

9. โรคติดเชื้อไวรัสอีโบลา (Ebola virus disease - EVD) โรคอีโบลามีสาเหตุมาจากเชื้อไวรัสอีโบลา โดยมีแหล่งรังโรคอยู่ในลิง ป้าและค้างคาวกินผลไม้ ส่วนการแพร่ระบาดของเชื้ออีโบลานั้นจะติดจากคนสู่คนโดยการสัมผัสสารคัดหลั่ง เช่น น้ำมูก น้ำลาย และการปนเปื้อนในห้องปฏิบัติการ โรคนี้มีความรุนแรงค่อนข้างมาก และยังแพร่กระจายได้รวดเร็ว

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 4/9

10. โรคติดเชื้อไวรัสเฮนดรา (Hendra virus disease) มีแหล่งกำเนิดเชื้อจากม้าและค้างคาวกินผลไม้ โดยอาการของโรคนี้จะเริ่มจากมีไข้สูง ปวดศีรษะ เจ็บคอ วิงเวียน ชี้น ตับส้น และมักจะพบอาการปอดอักเสบ ในรายที่มีอาการรุนแรง อาจมีภาวะระบบทางเดินหายใจล้มเหลว เสี่ยงต่อการเสียชีวิตได้

11. โรคซาร์ส (Severe Acute Respiratory Syndrome - SARS) โรคซาร์สหรือโรคทางเดินหายใจเฉียบพลันรุนแรง มีสาเหตุมาจากเชื้อไวรัสซาร์ส สามารถแพร่กระจายจากคนสู่คนได้ผ่านสารคัดหลั่งของผู้ติดเชื้อ อาการที่สามารถสังเกตได้คือ ครั่นเนื้อครั่นตัว ปวดกล้ามเนื้อ ไอ หายใจลำบาก ท้องเสีย (ในบางราย) ปอดอักเสบ และอาจเสียชีวิตได้

12. โรคเมอร์ส (Middle East Respiratory Syndrome - MERS) โรคเมอร์สก็เกิดจากโคโรนาไวรัสเช่นเดียวกัน แต่โรคนี้มีถิ่นกำเนิดอยู่ในประเทศแถบตะวันออกกลาง โดยมีอูฐและค้างคาวเป็นพาหะของโรค ดังนั้นชื่อของโรคเมอร์สอีกชื่อหนึ่งจึงเรียกกันว่า โรคทางเดินหายใจตะวันออกกลางนั่นเอง ส่วนอาการแสดงของโรคนี้จะเริ่มจากอาการไข้ ไอ หอบ บางรายอาจมีอาการท้องเสีย อาเจียน หรือถ้าเป็นหนักจะมีภาวะปอดอักเสบ ระบบทางเดินหายใจล้มเหลว อวัยวะล้มเหลว ไตวาย เสี่ยงต่อการเสียชีวิต

13. วัณโรคคือยาหลายขนานชนิดรุนแรงมาก (Extensively drug - resistant tuberculosis | XDR-TB) โรควัณโรคที่มีการดื้อยา 4 ขนานร่วมกัน ได้แก่ ไอโซไนอะไซด์ (Isoniazid) ไรแฟมพิซิน (Rifampicin) กลุ่มยาฟลูออโรควิโนโลน (Fluoroquinolones) และกลุ่มยาทางเลือกที่สอง ที่เป็นยาชนิดฉีด (Second-line injectable drugs) ซึ่งหมายความว่า วัณโรคชนิดนี้จะไม่สามารถใช้ยาดังกล่าวรักษาให้หายได้ ดังนั้น ผู้ป่วยมีโอกาสในการแพร่เชื้อไปสู่คนอื่น ๆ ได้ง่าย แลตนเองยังมีความเสี่ยงที่อาการป่วยจะรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิตได้ด้วย


14. โรค COVID-19 (Coronavirus disease 2019) โรค COVID-19 เกิดจากเชื้อโคโรนาไวรัส สายพันธุ์ใหม่ 2019 เชื่อว่ามีพาหะเป็นค้างคาว โดยโรคนี้จะก่อให้เกิดโรคทางเดินหายใจอักเสบในคน และติดต่อกันได้ผ่านการสัมผัสสารคัดหลั่งของผู้ป่วย อาการจะคล้ายๆ อาการของไข้หวัด คือ มีไข้สูง ไอ จาม มีน้ำมูก เจ็บคอ แน่นหน้าอก เหนื่อยหอบ และหากมีอาการหนักจะมีภาวะปอดบวม ปอดอักเสบขั้นรุนแรง เสี่ยงต่อการเสียชีวิตได้

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 5/9

5. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 10px; text-align: center;"> <p>ผู้บริหารแต่งตั้ง เจ้าหน้าที่เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยและคปอ.</p> </div>	ผู้ที่เกี่ยวข้อง		<p>ก่อนเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน</p> <p>ผู้บริหารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในโรงงานและคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีว อนามัยและความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด</p>
<div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>คปอ.และเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัย พิจารณาค้นหา สถานการณ์ฉุกเฉินโดย สำรวจสภาพภายใน - ภายนอกโรงงาน</p> </div> <div style="text-align: center;">↓</div>	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	F-SF-001	<p>คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมกัน ดำเนินการสำรวจสภาพภายใน-ภายนอกโรงงานเพื่อ พิจารณาค้นหาสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นบันทึกผล ในแบบฟอร์มการกำหนดหัวข้อสถานการณ์ฉุกเฉิน (F- SF-001) โดยพิจารณาจาก</p> <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรม , ผลิตภัณฑ์ , บริการ ที่เกิดขึ้นใน องค์กร - สารเคมี , วัตถุดิบที่มีการนำมาจัดเก็บ หรือ นำมาใช้ในองค์กร - สถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้ - จากการประเมิน ปัญหาและผลกระทบทาง สิ่งแวดล้อม - จากผลของการวิเคราะห์ความเสี่ยง - วัตถุดิบ,แหล่งพลังงาน, ผลิตภัณฑ์ทั้งใน ระหว่างการผลิต และผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 6/9

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<div>พิจารณาแนวโน้ม กำหนดมาตรการและ ขั้นตอนการดำเนินงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ</div> 	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	F-SF-002	<p>คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมกันกำหนดมาตรการในการตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซึ่งนำมาสู่สถานการณ์เหตุฉุกเฉิน เช่น การกำหนดหัวข้อ และความถี่ของการตรวจสอบอุปกรณ์, โครงสร้างพื้นฐานต่างๆ เพื่อเป็นการตรวจสอบสภาพความพร้อมและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและคอมพิวเตอร์ - การตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยเพลิงไหม้ - การตรวจสอบระบบการทำงานของ Overhead Crane - การตรวจสอบสภาพบริเวณโรงงาน - การตรวจสอบถังดับเพลิง <p>บันทึกลงในแผนการป้องกันภาวะฉุกเฉิน (F-SF-002) และกำหนดแผนงานการดำเนินงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินต่างๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุอัคคีภัย - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหล - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุหม้อไอน้ำระเบิด - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุก๊าซ NG รั่วและระเบิด - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุน้ำท่วม - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดรังสีรั่วไหล - ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดโรคระบาดร้ายแรงที่ควบคุมได้ยาก

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 7/9

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	F-SF-002	ดำเนินการตรวจตามแผนการป้องกันภาวะฉุกเฉิน (F-SF-002) ที่กำหนดไว้, จัดทำผลการตรวจที่เกี่ยวข้อง และจัดเก็บเป็นประวัติ โดยส่วนงานผู้รับผิดชอบโดยตรงที่ทำแผนฉุกเฉินรองรับประจำแผนก
		F-HR-003	<p>จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงาน ในเรื่อง การป้องกันอุบัติภัย และความปลอดภัยในการทำงานในเรื่องต่างๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติภัย, การผจญเพลิง ตามความถี่ที่กฎหมายกำหนด - ขั้นตอนการดำเนินงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ - วิธีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - การใช้รถ และกฎจราจร - การใช้เครื่องมือ, เครื่องจักรในองค์กร <p>และการฝึกซ้อมแผนการป้องกัน และตอบโต้เหตุฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ ประจำปีอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้งหรือตามที่กำหนดไว้ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p>

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 8/9

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<div>ประเมินผล จัดทำรายงาน</div>			คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ทำการประเมินผลการฝึกซ้อมและจัดทำรายงานการฝึกอบรม/ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยวิเคราะห์สาเหตุและแนวทางในการแก้ไขข้อบกพร่อง รวมทั้งมาตรการในการป้องกันการเกิดซ้ำ เป็นข้อมูลในการพิจารณาทบทวนแผนฉุกเฉินต่อไป
<div>ทบทวนและติดตามผล อย่างต่อเนื่อง</div>			คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทบทวนแผนการปฏิบัติงานทุก 1 ปี หรือในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการ เพื่อประเมินพิจารณาความเหมาะสมของแผนในเชิงป้องกันและบันทึกลงในรายงานการทดสอบ และทบทวนแผนฉุกเฉินภายหลังการซ้อม / บางแผนสามารถใช้วิธีการเตรียมความพร้อมได้ เช่น โรคระบาด
			ขณะเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน ดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามประเภท
			หลังเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน ดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามประเภท

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 9/9

6. แบบฟอร์มที่ใช้

รหัส	ชื่อบันทึก	ระยะเวลาการจัดเก็บ	สถานที่เก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
F-SF-001	การกำหนดหัวข้อสถานการณ์ฉุกเฉิน	1 ปี	หน่วยงาน	EMR, SMR
F-SF-002	แผนการป้องกันภาวะฉุกเฉิน	1 ปี	หน่วยงาน	EMR, SMR
F-HR-003	บันทึกการฝึกอบรมแต่ละบุคคล	1 ปี	หน่วยงาน	EMR,SMR

เอกสารแนบที่ 34 ตารางสรุปผลการสำรวจ
ความคิดเห็นของชุมชน

www.elsevier.com/locate/jmb

ตาราง (ต่อ)

[illegible]

ตาราง (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	พล. ดอนวิวัฒน์							พล. นาป้า		พล. นพธำนิภะ		พล. นพธำนิภะ		พล. ดอนวิวัฒน์						พล. นพธำนิภะ				พล. นพธำนิภะ				พล. นพธำนิภะ				รวมทั้งหมด				
	หมู่ 1	หมู่ 2	หมู่ 3	หมู่ 4	หมู่ 5	หมู่ 6	หมู่ 7	หมู่ 1	หมู่ 2	หมู่ 1	หมู่ 2	หมู่ 4	หมู่ 5	หมู่ 6	หมู่ 1	หมู่ 2	หมู่ 3	หมู่ 4	หมู่ 5	หมู่ 6	หมู่ 1	หมู่ 2	หมู่ 3	หมู่ 4	หมู่ 5	หมู่ 6	หมู่ 1	หมู่ 2	หมู่ 3	หมู่ 4	หมู่ 5			หมู่ 6	หมู่ 7	
	จากสมอบ	ไม่จากสมอบ	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	สมอบจาก	
	20	8	11	16	9	11	8	32	56	11	15	11	8	12	16	4	4	7	23	2	6	3	11	5	3	3	28	16	12	3	2	4	16	406		
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ		
3.2.3 ผลลัพธ์ตามนโยบาย (ข้อ 1 ข้อ)																																				
- กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0			
- โครงการ PCM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0			
- โครงการอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	33.3			
- การจัดการ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	16.7		
- อื่นๆ	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	50.0		
รวม	0	0	2	0	0	0	2	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	6	100.0		
3.3 ผลลัพธ์ตามนโยบาย (ข้อ 1 ข้อ)																																				
- มี	10	4	4	7	3	1	4	4	24	6	7	1	3	4	5	3	3	1	10	1	5	1	1	1	1	1	5	1	12	1	2	3	8	147	36.2	
- ไม่มี	10	4	7	9	6	10	4	28	32	5	8	10	5	8	11	1	1	6	13	1	1	2	10	4	2	2	23	15	0	2	0	1	8	259	63.8	
รวม	20	8	11	16	9	11	8	32	56	11	15	11	8	12	16	4	4	7	23	2	6	3	11	5	3	3	28	16	12	3	2	4	16	406	100.0	
3.3.1 ช่วงเวลาที่ได้รับการพิจารณาที่ดีที่สุด																																				
- บางครั้ง	9	4	0	4	0	1	2	1	11	6	5	0	2	2	5	1	2	0	9	1	3	1	1	1	1	1	1	3	0	5	1	2	2	3	89	58.6
- ตลอดเวลา	1	0	4	8	3	0	2	3	13	0	2	1	1	2	0	2	1	1	1	0	2	0	0	0	0	0	0	2	1	7	0	0	1	5	63	41.4
รวม	10	4	4	12	3	1	4	4	24	6	7	1	3	4	5	3	3	1	10	1	5	1	1	1	1	1	1	5	1	12	1	2	3	8	152	100.0
3.3.2 ระดับผลกระทบ																																				
- น้อย	2	4	1	7	3	1	4	4	20	6	5	1	3	4	3	1	2	1	7	1	3	1	1	1	0	0	4	1	9	1	2	2	8	113	76.9	
- ปานกลาง	8	0	3	0	0	0	0	0	4	0	2	0	0	0	2	2	1	0	3	0	2	0	0	0	1	1	1	0	3	0	0	1	0	34	23.1	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	10	4	4	7	3	1	4	4	24	6	7	1	3	4	5	3	3	1	10	1	5	1	1	1	1	1	5	1	12	1	2	3	8	147	100.0	
3.3.3 ผลลัพธ์ตามนโยบาย (ข้อ 1 ข้อ)																																				
- กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
- โครงการ PCM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
- โครงการอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0.7		
- การจัดการ	10	4	4	7	3	1	4	4	24	6	7	0	3	4	5	3	3	1	10	1	5	1	0	1	1	1	5	1	12	1	2	2	8	144	98.0	
- อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	1.4		
รวม	10	4	4	7	3	1	4	4	24	6	7	1	3	4	5	3	3	1	10	1	5	1	1	1	1	1	5	1	12	1	2	3	8	147	100.0	
3.4 อื่นๆ																																				
- มี	3	4	5	7	3	0	7	5	21	1	9	1	1	2	1	3	1	1	2	0	4	0	0	2	0	0	5	1	12	1	2	2	8	114	28.1	
- ไม่มี	17	4	6	9	6	11	1	27	35	10	6	10	7	10	15	1	3	6	21	2	2	3	11	3	3	3	23	15	0	2	0	2	8	292	71.9	
รวม	20	8	11	16	9	11	8	32	56	11	15	11	8	12	16	4	4	7	23	2	6	3	11	5	3	3	28	16	12	3	2	4	16	406	100.0	
3.4.1 ช่วงเวลาที่ได้รับการพิจารณาที่ดีที่สุด (ข้อ 1 ข้อ)																																				
- กลางวัน (บางเวลา)	1	4	1	3	0	0	4	1	10	0	3	1	0	0	1	2	0	0	1	0	2	0	0	2	0	0	3	0	6	1	2	2	2	52	27.2	
- กลางวัน (ตลอดเวลา)	2	0	4	4	3	0	3	4	11	1	2	0	1	2	0	1	1	1	1	0	2	0	0	0	0	0	2	1	6	0	0	0	0	52	27.2	
- กลางวัน (บางเวลา)	2	2	1	4	3	0	2	4	14	1	5	0	1	2	1	2	1	1	1	0	4	0	0	1	0	0	4	1	12	1	2	1	3	76	39.8	
- กลางวัน (ตลอดเวลา)	0	0	3	0	0	0	1	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	4	11	5.8		
รวม	5	6	9	11	6	0	10	10	35	2	11	1	2	4	2	5	2	2	3	0	8	0	0	3	0	0	9	2	24	2	4	4	9	191	100.0	
3.4.2 ระดับผลกระทบ																																				
- น้อย	3	4	2	6	3	0	7	3	16	1	6	0	1	2	0	1	1	1	2	0	2	0	0	1	0	0	3	1	8	1	2	1	6	84	73.7	
- ปานกลาง	0	0	3	1	0	0	0	2	5	0	3	1	0	0	1	2	0	0	0	0	2	0	0	1	0	0	2	0	4	0	0	1	2	30	26.3	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0												

ตาราง (ต่อ)

ประเด็นปัญหา	ชุด ต่อสู้ทั่วไป							ชุด นาปา		ชุด หน้าแข้ง		ชุด หน้ามือ		ชุด หน้าเท้า						ชุด หน้าขา							รวมทั้งหมด						
	หมู่ 1	หมู่ 2	หมู่ 3	หมู่ 4	หมู่ 5	หมู่ 6	หมู่ 7	หมู่ 1	หมู่ 12	หมู่ 1	หมู่ 2	หมู่ 4	หมู่ 5	หมู่ 6	หมู่ 1	หมู่ 2	หมู่ 3	หมู่ 4	หมู่ 5	หมู่ 6	หมู่ 5	หมู่ 7	หมู่ 8	หมู่ 9	หมู่ 1	หมู่ 2			หมู่ 3	หมู่ 4	หมู่ 5	หมู่ 6	หมู่ 7
	จากสมอ	ไม้กางเขน	หมอนรอง	คอเบบ	คอเบบ	คอเบบ	คอเบบ	นาปา	นาปา	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	หน้าแข้ง	
	20	8	11	16	19	11	8	32	56	11	15	11	8	12	16	4	4	7	23	2	6	3	11	5	3	3	28	16	12	3	2	4	16
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน
3.5.3 ชุดต่อสู้ทั่วไป (รวมไม่เกินกว่า 1 ชุด)																																	
- กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	2	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	1	0	0	0	0	1	0	1	1	2	0	
- โรงงาน PCM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- โรงงานอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	1	0	0	0	0	0	2	0	0	1	0	0	
- อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	1	4	1	0	0	0	3	1	1	2	2	0	
3.6 ชุดต่อสู้ทั่วไป																																	
- มี	0	1	0	0	2	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	0	0	1	0	9	1	2	2	0	
- ไม่มี	20	7	11	16	19	10	8	32	55	11	15	11	7	12	16	4	4	7	23	2	6	3	11	5	3	3	27	16	12	3	2	0	
รวม	20	8	11	16	19	11	8	32	56	11	15	11	8	12	16	4	4	7	23	2	6	3	11	5	3	3	28	16	12	3	2	0	
3.6.1 ชุดต่อสู้ทั่วไป (รวมไม่เกินกว่า 1 ชุด)																																	
- บาดแผล	0	1	0	0	2	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	2	0	0	1	0	6	1	2	2	0	
- คอเสื้อ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0		
รวม	0	1	0	0	2	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	0	0	1	0	9	1	2	2	0	
3.6.2 ชุดต่อสู้ทั่วไป																																	
- บาดแผล	0	1	0	0	2	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	0	0	1	0	6	1	2	2	0	
- บาดแผล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0		
- นานา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
รวม	0	1	0	0	2	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	0	0	1	0	9	1	2	2	0	
3.6.3 ชุดต่อสู้ทั่วไป (รวมไม่เกินกว่า 1 ชุด)																																	
- กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0		
- โรงงาน PCM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
- โรงงานอื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
- อื่นๆ	0	1	0	0	2	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	0	0	1	0	9	1	2	2	0	
รวม	0	1	0	0	2	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	0	0	1	0	9	1	2	2	0	
3.7 ชุดต่อสู้ทั่วไป																																	
- มี	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
- ไม่มี	19	8	11	16	19	11	8	32	55	11	15	11	8	12	16	4	4	7	23	2	6	3	11	5	3	3	28	16	12	3	2	0	
รวม	20	8	11	16	19	11	8	32	56	11	15	11	8	12	16	4	4	7	23	2	6	3	11	5	3	3	28	16	12	3	2	0	
3.7.1 ชุดต่อสู้ทั่วไป (รวมไม่เกินกว่า 1 ชุด)																																	
- บาดแผล	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
- คอเสื้อ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
รวม	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
3.7.2 ชุดต่อสู้ทั่วไป																																	
- บาดแผล	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
- บาดแผล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
- นานา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
รวม	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
3.7.3 ชุดต่อสู้ทั่วไป (รวมไม่เกินกว่า 1 ชุด)																																	
- กิจกรรมในชุมชน	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
- โรงงาน PCM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
- โรงงานอื่นๆ	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0												

[illegible]

เอกสารแนบที่ 35 รายงานการประชุม
คณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ

รายงานการประชุม
คณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรม
ที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ 2
ครั้งที่ 5/2565
วันศุกร์ที่ 19 สิงหาคม 2565

ผู้เข้าร่วมประชุม



ประธานในที่ประชุม

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

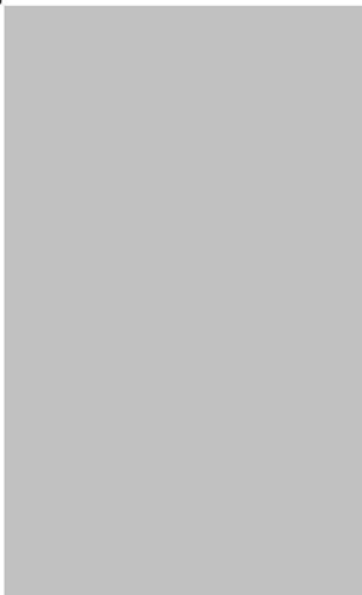
กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

ผู้นำเสนอมาตรการฯ



บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ฟิชี่เอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัท ฟิชี่เอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด
 บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด
 บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด
 บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด
 บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด
 บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด
 บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด
 บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด

เปิดประชุมเวลา 09.00 น.

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 21/2562 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
 ในนิคมอุตสาหกรรมที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ 2

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานประชุมครั้งที่ 4/2565

ฝ่ายเลขานุการสอบถามผู้เข้าร่วมประชุมเพื่อพิจารณารายงานการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 4/2565 ไม่มี
 กรรมการท่านใดแก้ไขรายงานการประชุมดังกล่าว

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อพิจารณา

1. บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการโรงหลอม
 อะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือน
 มกราคม-มิถุนายน 2565 ดังนี้

- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ : ตรวจวัด 3 บริเวณได้แก่ วัดศรีประจักษ์ ราม โรงเรียนบ้านย่านซื่อ และชุมชน
 บ้านบน ดัชนีที่ใช้ในการตรวจวัด ฝุ่นละอองรวมและก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์
 มาตรฐานกำหนด ผลการตรวจวัดดัชนีคุณภาพอากาศ (AQI) ทั้ง 3 จุดตรวจวัดมีคุณภาพอากาศดีมาก
- คุณภาพอากาศในปล่องระบาย : ตรวจวัดฝุ่นละอองรวมบริเวณปล่องระบบดักฝุ่น 5 ปล่อง ปล่องระบาย
 ไอระเหย 8 ปล่อง ตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์บริเวณปล่องระบายไอระเหย 8 ปล่อง ผลการตรวจวัด มีค่า
 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- ระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน : ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโครงการฝั่งติดกับชุมชน บริเวณบ้านคลองสัตว์
 พงษ์ ห่างจากโครงการ 100 และ 200 เมตร ดัชนีที่ใช้ในการตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. และ
 ระดับเสียงสูงสุด ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- คุณภาพน้ำทิ้ง : ดำเนินการเดือนละ 1 ครั้ง บริเวณบ่อ Inspection pit ดัชนีที่ใช้ในการตรวจวัด pH, สารแขวนลอย, สารละลายทั้งหมด, BOD, COD, น้ำมันและไขมัน และอะลูมิเนียม ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นปริมาณสารละลายทั้งหมด มีค่าเกินเกณฑ์ เนื่องจากการสะสมของปริมาณมลสารภายในบ่อ
 - คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ : ตรวจวัดฝุ่นทุกขนาดและฝุ่นละอองขนาดเล็กบริเวณเตาหลอม F4, เตาหลอม F7, ลานกองวัตถุดิบ และอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
 - เสียงในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชม., ระดับเสียงสูงสุด และ Lpeak บริเวณเตาหลอม F8 และท้ายรางเทอาคารผลิตที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - เสียงที่บุคคลสัมผัส : ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชม., ระดับเสียงสูงสุด และเสียงสะสม บริเวณเตาหลอม F8 และท้ายรางเทอาคารผลิตที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ความร้อน : ตรวจวัด WBGT บริเวณเตาหลอม ผลการตรวจวัดค่าเฉลี่ยมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- คณะกรรมการฯ ได้ร่วมกันให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะ ดังนี้
- คุณเทียมชัย : แจ้งให้โรงงานแยกประเภทขยะตามกฎหมาย เป็นมูลฝอย ขยะอุตสาหกรรมอันตราย ขยะอุตสาหกรรมไม่อันตราย เพื่อให้ง่ายต่อการจัดการข้อมูลปริมาณขยะในแต่ละปี
 - ผอ.วิษุตา : สอบถามข้อมูลที่มาของเศษอลูมิเนียม ปลายทางของผลิตภัณฑ์ และรายละเอียดของอุบัติเหตุ 15 ครั้ง และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้น
 - บ. ไตกิ : เศษอลูมิเนียมที่รับมาแบ่งเป็นเศษอลูมิเนียมจากในประเทศและต่างประเทศ ซึ่งในประเทศรับจากลูกค้าของบริษัทเองส่งเศษอลูมิเนียมกลับมาให้ทำการรีไซเคิล ส่วนผลิตภัณฑ์ส่งขายในประเทศเป็นหลัก ใช้ในธุรกิจยานยนต์
- เหตุการณ์ไฟไหม้ Dust Collector เกิดจากพนักงานใหม่ยังไม่เข้าใจวิธีการดำเนินงาน คณะผู้ตรวจสอบจากบริษัทแม่พบว่า การฝึกอบรมพนักงานยังมีข้อบกพร่องจึงมีการปรับหลักสูตร และเพิ่มหัวข้อ checklist สำหรับการปฏิบัติงานในพื้นที่เพื่อความปลอดภัย เน้นการเข้าตรวจสอบหน้างานจริงมากกว่าตรวจสอบจากมอนิเตอร์ และมีการวางแผนติดตั้งท่อและเซนเซอร์ปล่อยไนโตรเจนอัตโนมัติเมื่อมีความร้อนสูงเกินกำหนด
- อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงานส่วนใหญ่เกิดจากการเสียวุ่นแบรเอร์ของรถโฟล์คลิฟท์ ปัจจุบันกำลังปรับปรุงทางเดินภายในโรงงานและติดตั้งกระจกโค้งสำหรับมุมอับสายตาเพิ่มขึ้น
- ผอ. วชิร วรรณศรีพิไลทัย : ค่าฝุ่นที่เกินเป็นเพราะอะไร มีมาตรการตรวจสอบอุปกรณ์อย่างไรบ้าง
 - บ. ไตกิ : ปกติอายุการใช้งานอุปกรณ์ประมาณ 18 เดือน แต่มีการตรวจสอบเรื่อย ๆ หากเต็มก่อนกำหนดก็มีการดำเนินการเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ตามขั้นตอน

2. บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 ดังนี้

- คุณภาพอากาศในปล่องระบาย : ตรวจวัด NO_x as NO_2 , SO_2 , TSP และ Total VOCs บริเวณปล่องเตาอบและปล่องหม้อไอน้ำ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพน้ำทิ้ง : ตรวจวัด pH, Temperature, BOD5, COD, TSS, TDS และ Oil and Grease บริเวณบ่อพักน้ำเสียสุดท้ายก่อนระบายออกนอกโครงการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ : ตรวจวัด TSP, PM_{10} , NO_2 และ SO_2 บริเวณโรงเรียนเทศบาลดอนหัวฝ้อ ๑ (บ้านมาบสามเกลียว) โดยผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
- ระดับเสียง : ระดับเสียงในบรรยากาศ ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโรงงาน 4 ทิศ และโรงเรียนเทศบาลดอนหัวฝ้อ ๑ (บ้านมาบสามเกลียว) 1 จุด ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย บริเวณ Cutter และ Surface Treatment มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

คณะกรรมการฯ ได้ร่วมกันให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะ ดังนี้

- คุณเทียมชัย : แจ้งให้โรงงานแยกประเภทขยะตามกฎหมาย เป็นมูลฝอย ขยะอุตสาหกรรมอันตราย ขยะอุตสาหกรรมไม่อันตราย เพื่อให้ง่ายต่อการจัดการข้อมูลปริมาณขยะในแต่ละปี
- ผอ.วิษุตา : มีการปนเปื้อนของสิ่งลงในน้ำเสียจากกระบวนการผลิตหรือไม่
- บ. พิธีเอ็ม : น้ำจากกระบวนการผลิตทั้งหมดจะเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนปล่อยลงระบบน้ำเสียส่วนกลางของนิคม

3. บริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหล่อชิ้นส่วนเครื่องยนต์ประเภทเหล็กและอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท สยามโตโยต้าอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 ดังนี้

- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ : ตรวจวัด TSP, PM_{10} , NO_2 และทิศทางลม บริเวณวัดศรีประจาราม วัดบุญญราศรี วัดมาบสามเกลียว และวัดอยู่ตะเภา (ชลบุรี) ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดจากทิศตะวันตกเฉียงใต้
- คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย : โรงงาน Casting Plant ตรวจวัด TSP จำนวน 7 ปล่อง NO_2 จำนวน 2 ปล่อง และ Iron Fume จำนวน 2 ปล่อง ผลการตรวจวัด TSP และ NO_2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- โรงงาน Aluminum Plant ตรวจวัด TSP & NO_2 จำนวน 7 ปล่อง และ Al fume จำนวน 2 ปล่อง ผลการตรวจวัด TSP และ NO_2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- โรงงาน Aluminum ZR Plant ตรวจวัด TSP, NO_2 และ Al Fume 1 ปล่อง
- ค่า Iron Fume และ Al Fume ไม่มีมาตรฐานควบคุม แต่มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดเพื่อดูแนวโน้มทุกปล่องที่ตรวจวัดมีแนวโน้มใกล้เคียงกัน
- คุณภาพเสียง : ตรวจวัดระดับเสียงและระดับเสียงรบกวน 5 จุด ภายในโครงการและใกล้เคียง ๑ โครงการ ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- คุณภาพน้ำทิ้ง : ตรวจวัด pH, BOD, Oil & Grease, TDS และ TSS บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตรวจวัด pH, Oil & Grease, TDS และ TSS บริเวณระบบระบายความร้อน 3 จุด ได้แก่ Casting Plant Aluminum Plant และ Aluminum ZR Casting Plant มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ภาวะของเสีย : ตรวจวัดปริมาณโลหะหนักในกากซีเมนต์ จากโรงงานเหล็กหล่อเสื่อสูบ มีค่าเป็นไปตามมาตรฐาน
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : ตรวจวัดมลพิษทางอากาศ บริเวณ Working Area ใน 3 บริเวณ คือ Casting Plant Aluminum Plant และ Aluminum ZR Casting Plant ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม มีค่าเป็นไปตามมาตรฐาน ส่วนปริมาณซิลิกอนออกไซด์ บริเวณ Sand Recycle และ Melting ของ Casting Plant เกินมาตรฐาน ทั้งนี้ พนักงานที่ปฏิบัติงานมีการประจำอยู่ในห้องควบคุม ทั้งยังมีการควบคุมให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน

ตรวจวัดฝุ่นที่ตัวพนักงานใน 3 บริเวณ คือ Casting Plant Aluminum Plant และ Aluminum ZR Casting Plant มีค่าเป็นไปตามมาตรฐาน

ตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานใน 3 บริเวณ คือ Casting Plant Aluminum Plant และ Aluminum ZR Casting Plant จำนวน 54 จุด โดยผลการตรวจวัด ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้นผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในพื้นที่ Casting Plant และ Aluminum Plant ซึ่งบริษัทมีการจัดทำแผนลดระดับเสียงดัง

ตรวจวัดระดับความร้อน ใน 3 บริเวณ คือ Casting Plant Aluminum Plant และ Aluminum ZR Casting Plant จำนวน 9 จุด ผลการตรวจวัดเป็นไปตามมาตรฐาน

คณะกรรมการฯ ได้ร่วมกันให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะ ดังนี้

- ผอ. วิชชุดา : แนะนำให้ปรับปรุงการนำเสนอข้อมูลของโครงการคร่าว ๆ เพื่อให้คณะกรรมการฯ รับทราบข้อมูลในภาพรวม ทั้งขอบเขตของการทำ EIA และการก่อสร้าง Solar rooftop รวมไปถึงการก่อสร้างอื่น ๆ และให้เผื่อระยะว่างค่า O&G เกินมาตรฐานด้วย
- ตัวแทน ผอ. ทสจ. ชลบุรี : ค่า TKN ที่เพิ่มขึ้น มีแผนการเผื่อระยะว่าง หรือแผนปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียหรือไม่
- บ. สยามโตโยต้า : เนื่องจากมีการก่อสร้าง คนงานผู้รับเหมาที่เข้ามาในพื้นที่ทำให้ค่าเพิ่ม เพราะก่อนหน้านี้ capacity ของระบบสามารถรองรับได้ ซึ่งในปัจจุบันมีการเติมจุลินทรีย์เพื่อช่วยในการบำบัดไปก่อน

ปิดประชุมเวลา : 12.00 น.

นักวิทยาศาสตร์ 6 สน.อด.(ขบ.)

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

นักวิทยาศาสตร์ 8 สน.อด.(ขบ.)

ผู้ตรวจรายงานการประชุม